全自动链条厂污泥处理设备

产品名称	全自动链条厂污泥处理设备
公司名称	浙江正达环保设备有限公司
价格	136000.00/台
规格参数	品牌:正达 型号:污泥脱水系列
公司地址	丽水市莲都工业区南山园南园四路10号（南）
联系电话	139-6705-0996 139-6705-0996

产品详情

链条厂泥浆废水怎样处理，链条厂污泥处理办法，五金链条厂污泥脱水设备生产厂家哪里有，浙江正达环保设备有限公司专业制造各类自动化污泥脱水机械，二十多年老厂，生产工艺成熟、设备质量保障、售后服务快捷、设备价格优惠。联系人：曹先生 139-6705-0996

链条厂的废水不但SS、COD、石油类浓度高，属于难生化处理的废水。因此选择化学破乳＋混凝反应的处理工艺。根据废水的特点，链条在滚磨加工过程中加入的少量纯碱、皂角粉和大量砂，附着在链条表面的油污以乳化油形式出现在废水中，由于废水呈碱性，可先加酸破乳，废水进入隔油沉淀池，去除悬浮物和油类。

链条厂污泥处理设备特点：

1、设备运行稳定，对于生产企业来说，生产设备大都是24小时连续运行的。

2、出水水质优，达到GB8978-96一级标准，并可回用。

3、运行费用低，平均每吨废水处理费用为：1.0-1.1元。

4、操作简单，本设备采用集成化控制系统，操作简便易行。

5、减少人工清砂，采用全自动设备，只需定期把污泥清运。

本公司制造的全自动链条厂污泥处理设备，其主机的长径比大，转速高，并配置了小差转速全自动液压差速自动反馈调节，推料功率自动补偿，而且整个处理过程中对污泥的切割粉碎、进料、排泥、输送，絮凝剂的投加以及对整个系统运行状况的监控，均可由PLC+PC机的控制系统来实施。该成套装置的整体性能已达到先进水平。对用户而言，该装置作为全自动化的成套操作单元，是一款理想的交钥匙工程。

全自动链条厂污泥处理设备转速差增大时，污泥脱水的固体回收率和泥饼的含固量都将降低，但增大转

速差可提高离心机的处理能力。反之，减小转速差时，污泥在转鼓内接受离心分离的时间将延长，同时由于转鼓和螺旋之间的相对运动减小，对液环层的扰动也减轻，因此固体回收率和泥饼含固量均将提高，但减小转速差，往往使处理能力降低。

全自动链条厂污泥处理设备结构特点：

1、差转速及扭矩可随物料浓度、流量变化自动调节；

2、处理能力大、劳动强度小，具有多种材质机型可选；

3、设备采用特殊防磨措施，喷焊硬质合金保护层或镶装硬质合金耐磨片，大大提高了设备使用寿命；

4、转鼓等零部件均采用优质碳钢或不锈钢制造；

5、可对各种不同浓度的污泥进行分级、脱水以及难分离的物料的分离。