

# 光学膜美纹纸涂布机

产品名称	光学膜美纹纸涂布机
公司名称	江阴市汇通印刷包装机械有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市江阴顾山
联系电话	0510-88273396 13861817215

## 产品详情

13861817215涂布机微凹辊涂布量的微调整方法,在微凹辊涂布工艺中,基材的速度与涂布辊筒的速度的比值,对于涂布厚度的影响至关重要。随着辊筒转速的加快,在一定的范围内,涂布量会逐步地增加,等达到一定的峰值,又会呈现下降的趋势,整个曲线如同钟形,而并非会一直增加,其实这点很容易想象。通常来讲,辊筒的转速比最低应该高于60%,不然可能带不上足够多的胶水,100%-130%是一个比较常规且比较稳定的设置,130%-200%的设置范围内,转速比越往上,涂布量越高,当超过200%时,涂布量反而开始下降,并且变得不稳定。 尽管微凹辊上的孔穴设计是决定涂布量的关键参数,也就是你花钱买了个辊,上面的孔穴定了,然后告诉你你只能涂这个涂布量,那这种涂布方式也太没有亲和力了,性价比极具下降,有没有?但是这个时候你可以调转速比,从另外一个角度又给涂布量的变化提供了一种可能,突然之间,幸福感又满满的!通常来说,这个可调的窗口为 $\pm 10\%$ 或者更多一些,比方说你买的辊的标准涂布量是50um,那通过转速比的调整你可以涂45-55um的厚度,并且可以保证并不影响涂布质量。