

S60C热处理钢带,冲压钢带,高耐磨弹簧钢带

产品名称	S60C热处理钢带,冲压钢带,高耐磨弹簧钢带
公司名称	东莞市长安博扬金属制品商行
价格	18.00/千克
规格参数	品牌:日本 型号:S60C
公司地址	东莞市长安镇新安社区S358省道674号一楼101号
联系电话	0769-81874658 13129407666

产品详情

【销售热线：李婷13129407666】 【0769-81874568】 【QQ：1783733346】

S60C弹簧钢

东莞博扬直销批发进口：S60C弹簧钢/ S60C弹簧钢板/ S60C弹簧钢带，
S60C冲压弹簧钢带，S60C高硬度弹簧钢带产品齐全，价格合理，货源充足，企盼能早日与贵公司合作。

博扬公司弹簧钢库存产品尺寸与规格如下：

【弹簧钢丝】现货规格：0.1 - 10.0mm

【弹簧钢棒】现货规格：2.0 - 150mm

【弹簧钢带】规格现货规格:厚度从0.1mm - 3.0mm 宽度5mm-1000mm

【弹簧钢板/卷】现货规格：厚度1.0 - 60.0mm 宽度：1260mm 长度：8000mm

【硬料钢带】现货规格：厚度0.15mm - 3.0mm 宽度5mm - 600mm

现货规格可根据用户需求平板、分条、裁切、热处理等加工服务,特殊规格、硬度、正负公差、表面要求可定制生产。

并为用户提供送货上门、代办物流及17%票,随货附带原厂材质证书及SGS/MSDS/ROHS环保报告

博扬公司直销批发进口弹簧钢(产品优势):具有良好的弹性\韧性\柔软性\抗疲劳性能\折弯后无裂纹,高的纯洁度和均匀性,无沙眼脱碳及电镀后表面效果极佳,正负公差均匀,精准度高,性能稳定耐高(低)温不易淬断等等优点.

博扬公司凭借灵敏的市场信息和优越的货源渠道，提供优质名牌特殊金属材料及高科技金属产品与专业的服务阵容，博扬公司奉行深入了解并满足客户需求为导向，积极开拓，公开利润的经营、致力成为客户支持和信赖。博扬公司鼓励在做商业决定中融合为多方可持续的共赢为使命社会价值观，优先为客户考虑提升客户的产品品质及推动精密的升级及提升客户之国际竞争力，致力于与客户建立可持续、积极稳定的商业伙伴关系。 S60C弹簧钢化学成份：

碳 C : 0.57 ~ 0.65

硅 Si : 0.17 ~ 0.37

锰 Mn : 0.50 ~ 0.80

硫 S : 0.035

磷 P : 0.035

铬 Cr : 0.25

镍 Ni : 0.25

铜 Cu : 0.25

S60C弹簧钢力学性能：

抗拉强度 b (MPa) : 675(69)

屈服强度 s (MPa) : 400(41)

伸长率 5 (%) : 12

断面收缩率 (%) : 35

硬度：未热处理 255HB;退火钢 229HB

试样尺寸：试样尺寸为25mm

热处理规范及金相组织：

热处理规范：正火,810 。

交货状态：以不热处理或热处理（退火、正火或高温回火）状态交货。要求热处理状态交货的应在合同中注明，未注明者按不热处理交货。 S60C弹簧钢特性及适用范围：

S60C弹簧钢强度、硬度和弹性都很高，冷变形时塑性较低，切削性较差，焊接和淬透性差，水淬有产生裂纹倾向，大型制件多采用正火。S60C弹簧钢用于制造轴、弹簧圈、轮轴、各种垫圈、凸轮、钢绳等受力较大、在摩擦条件下工作，要求较高强度、耐磨性和一定弹性的零件。

S60C弹簧钢模具修补领域：

它是唯一接合性较好之中硬度钢焊条，适用于空冷钢、铸钢：如ICD5、7CrSiMnMoV...等等。汽

车板金覆盖件模具及大型五金板金冲压模具之拉延、拉伸部位修补，也可用于硬面制作。

另外在使用时也有一些需要注意的：

1. 于潮湿场地施工前，焊条先以150-200 ° C烘干30-50分钟。
2. 通常施以200 ° C以上预热，焊接后空冷，可能的话最好实施应力消除。
3. 需多层堆焊处，以CMC-E30N打底，可得到较好的焊接效果。

硬度 HRC 48-52

主要成份 Cr Si Mn C

销售部电话：0769-81874658

博扬钢铁部【已通过第三方权威机构实地认证】

博扬以"诚信、创新、敬业"为企业核心.

博扬以"品牌、资源、资金"为发展支点.

博扬以"简单、高效、健康"为管理思想.

博扬以“品牌意识和强大凝聚力”为企业文化.