

工字钢除锈 工字钢除锈喷砂机

产品名称	工字钢除锈 工字钢除锈喷砂机
公司名称	深圳市龙岗区平湖惠捷机械设备经营部
价格	3500.00/台
规格参数	品牌:惠捷 型号:106 1:1
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区东深公路230号
联系电话	15813731120

产品详情

工字钢除锈 工字钢除锈喷砂机去氧化皮，锈斑，防腐涂装前处理喷砂除锈，达到国家标准SA2.5-3.0级，需要的设备有，螺杆空压机，储气罐，喷砂机，喷砂服，砂罐，过滤器，使用的磨料有，钢砂，钢丸，石英砂，铜矿砂，河沙，金钢砂，使用范围船舶制造喷砂,桥梁、铁路、集装箱、石油管道、化工、油罐，工字钢，角钢，槽钢，钢结构，旧设备，矿山设施、水利工程、港口建设等钢结构涂装前的表面处理,除锈防腐处理。我们给您最齐全的喷砂产品,让您享受一站式服务的轻松快乐,节省您宝贵的时间,换来轻松愉快的工作状态!联系人尹先生158 1373 1120，QQ785745969，我会给你最优惠的报价和详细的细节介绍，竭诚为您服务。

喷砂工艺前处理质量好坏，影响着涂层的附着力、外观、涂层的耐潮湿及耐腐蚀等方面。前处理工作做的不好，锈蚀仍会在涂层下继续蔓延，使涂层成片脱落。经过认真清理的表面和一般简单清理的工件，用暴晒法进行涂层比较，寿命可相差4-5倍。表面清理的方法很多，但被接受最普遍的方法是：溶剂清理，酸洗，手动工具，动力工具。联系人158 1373 1120

【清理等级】

也即清洁度，代表性国际标准有两种：一种是美国85年制订“SSPC-”；第二种是瑞典76年制订的“Sa-”，它分为四个等级分别为Sa1、Sa2、Sa2.5、Sa3，为国际惯常通用标准，详细介绍如下：

Sa1级——相当于美国SSPC—SP7级。采用一般简单的手工刷除、砂布打磨方法，这是四种清洁度中度最低的一级，对涂层的保护仅仅略好于未采用处理的工件。Sa1级处理的技术标准：工件表面应不可见油污、油脂、残留氧化皮、锈斑、和残留油漆等污物。Sa1级也叫做手工刷除清理级。（或清扫级）

Sa2级——相当于美国SSPC—SP6级。采用喷砂清理方法，这是喷砂处理中最低的一级，即一般的要求，

但对于涂层的保护要比手工刷除清理要提高许多。Sa2级处理的技术标准：工件表面应不可见油腻、污垢、氧化皮、锈皮、油漆、氧化物、腐蚀物、和其它外来物质（疵点除外），但疵点限定为不超过每平方米表面的33%，可包括轻微阴影；少量因疵点、锈蚀引起的轻微脱色；氧化皮及油漆疵点。如果工件原表面有凹痕，则轻微的锈蚀和油漆还会残留在凹痕底部。Sa2级也叫商品清理级（或工业级）。

Sa2.5级——是工业上普遍使用的并可以作为验收技术要求及标准的级别。Sa2.5级也叫近白清理级（近白级或出白级）。Sa2.5级处理的技术标准：同Sa2要求前半部一样，但疵点限定为不超过每平方米表面的5%，可包括轻微暗影；少量因疵点、锈蚀引起的轻微脱色；氧化皮及油漆疵点。

Sa3级——级相当于美国SSPC—SP5级，是工业上的最高处理级别，也叫做白色清理级（或白色级）。Sa3级处理的技术标准：与Sa2.5级一样但5%的阴影、疵点、锈蚀等都不存在了。

适用于阀门、船舶修造、桥梁、矿山、集装箱、钢结构、机械、石油管道、冶金、锅炉、机床、铁路、机械制造、港口建设、水利工程等行业的金属工件表面清理、表面预处理、表面清洁，清理金属工件表面上的铁锈、氧化皮层、油污、旧油漆层、焊渣、杂质等所有表面残留物。同时，使金属工件表面产生适当的粗糙度和毛面，增加表面附着力。

另外，也可供皮革、玻璃、石碑及领域的雕刻，喷花加工及所有非金属工件的表面处理。水工、船舶、闸门、石油、热喷涂、农用机械、钻井平台、钢结构、油罐、桥梁、大型模具、野外防腐、石材刻字、古建筑翻新、玻璃钢等喷涂前处理。

船舶制造，飞机、机车车辆、机械、桥梁、化工等行业金属表面大面积清理除锈。同时可供皮革、玻璃、石碑及领域的雕刻、喷花加工及所有的表面处理。凡是需求金属表面清理除锈，主要具备本设备和压缩空气的来源，就能获得满意的效果。

手控开放式加压喷砂机注意事项

- 1.操作必须穿戴好防护用具
- 2.工作时喷枪始终指向工件表面
- 3.无关人员必须远离作业现场
- 4.检查砂管是否磨损
- 5.严禁在喷砂机上放行焊接和切割作业
- 6.不要随意更换配件
- 7.加入磨料一定不能高过进气口

1、喷砂的优点在于：

代替酸洗磷化工艺，没有排污费的问题。快速喷砂除锈，在改变表面粗糙度的同时，还可以去掉焊渣、毛刺、飞边。效率高、成本低、质量好，是传统化学和手工除锈无法比拟的。喷砂后油漆质量好、涂层寿命长，是目前国际上采用的通用工艺方法。

2、用喷砂除锈工艺，主要应解决以下3方面的问题：

- (1.砂子能自动多次循环使用，以降低成本。

(2.喷砂的粉尘应收集，达国家排放要求，不能造成污染。

(3.低能耗、低成本运行，具有较好的经济性。

所以，任何工厂在选择建设喷砂车间或选择喷砂工艺时，都会考虑这些问题。

2、产品特点

一、式工作方式，工作压力高（0.5 - 0.8MPa），喷射力强劲效率高。

二、快、收枪灵敏。

三、结构，移动方便。

四、小，加砂方便，适合单人操作。

五、美国先进的砂阀结构，能精确调节砂和气压的大小。

六、规范的压力容器制造标准，符合国家、行业规范，安全、可靠。

七、耐磨喷砂管和喷嘴，确保长时间正常作业。

八、作简单，易于维修、保养，使用成本低。

手控开放式加压喷砂机的基本参数指标

外形尺寸

600*1450(mm)

自重

260KG

总容积

0.3m³

空气压力

0.6-0.8Mpa

型号

主要技术参数

外形尺寸

容砂量（钢砂）

容积

06P

400*1000mm

300kg

0.2m³

108P

600*1450 mm

500kg

0.3m³

109P

800*1550 mm

800kg

0.6 m³

1000-2

1000*1860 mm

1000kg

1.0m³

管道除锈喷砂机、配件生产厂家，不同规格配件销售

全国热线：13554865020

QQ在线：785745969

喷砂机特点

- 1、设计新颖，结构简单，操作方便，维修量低，使用寿命长。
- 2、加工效能好，能源消耗低。
- 3、自动回砂，旋风分离器能将尘砂分离，降低磨料消耗。

适应范围：

电镀：喷砂前预处理，提高表面附着力

清理：铸造件、冲压件、热处理件去氧化皮、除锈、旧料翻新。

光饰和亚光：所有金属制品、玻璃、塑胶、工艺品、首饰、眼镜、钟表等工件的表面处理

技术参数:

概述:

洛奇喷砂机械制造有限公司成立于2002年,广东生产基地位于:深圳省,龙岗区,分厂位于:广东省深圳宝安.浙江生产基地:浙江省台州市。致力于开发、制造工业表面处理喷砂设备的专业生产厂商。对工业表面处理具有丰富的经验,近年来公司产品遍布全球,得到广大客户的一致好评,拥有一批丰富经验的专业工业表面处理工程师,对贵公司类似的产品喷砂具有多次成功经验。

本机适用于针对贵公司产品的喷砂加工要求,设计的专用喷砂设备,消除外表的污垢,划痕及其他杂物,使表面达到哑光状态,同样可以用于其他板材、平面材料、去氧化皮表面光亮、除锈及获得均匀的喷砂面和增加表面附着力或用于喷涂、电镀、油漆前的预处理工序。

工作原理:

采用吸入式喷砂,即利用压缩空气在喷枪内高速流动形成负压产生引射作用,将旋风分离器贮箱内的砂料通过输砂管吸入喷枪内,然后随压缩空气气流由喷嘴高速喷射到工件表面,达到喷砂的目的。

机器的特性:

- 分体式结构、冷轧钢板制作;
- 采用履带式橡胶皮带输送工件、直线速度变频可调;
- 多枪自动摆射、摆幅变频可调;
- 喷射效果均匀、稳定、效率高;
- 适用于大批量喷砂加工处理;

本机采用半密封式作业,本机不产生环保不达标指数。

售后服务:

1. 设备质量保证:设备验收日起壹年为免费保修服务期。我司提供易损配件以外问题的维修服务。保修期满后,提供终身及时维修服务,只收取材料成本费。(让客户买的安心,用的顺心)
2. 售后服务保证:在接到售后服务报修电话后、售后服务技术人员15分钟内响应,对于确需现场维修的,24小时内到位解决,设备故障不排除,不撤离维护现场。

4.免费为贵方建立完整的设备客户方案，每年三次不定期回访，了解客户使用状况。

温馨提示：

以上设备常规尺寸设备均匀大量库存，我公司专业生产及定做自动输送式喷砂机械设备，也可以根据客户来图样非标定做设备，交换快捷。质量保证欢迎您来电咨询！

(本公司秉承“顾客至上、锐意进取的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务)

外形尺寸 600*1450(mm)

自重260kg

总容积0.3m³

空气压力0.6-0.8mpa

型?号

主要技术参数外形尺寸容砂量（钢砂）容?积

Hj106p 400*1000mm300kg0.2m³

Hj108p 600*1450 mm500kg0.3m³

Hj109p 800*1550 mm800kg0.6 m³

Hj1000-2 1000*1860 mm1000kg1.0m³

惠捷移动喷砂机的售后服务有：

- 1：产品质量免费保修一年（除易损件外），产品终身维护。
- 2：全国范围内48小时到达现场进行维修，省内24小时，市内8小时。
- 3：提供产品更新，功能改进，非标定做的专业咨询服务平台。
- 4：建立表面喷砂，抛丸设备的产品易损配件和耗材仓库，满足广大用户在维修中跟换的需要。
- 5：产品包装：一律纸皮，薄膜，再木箱包装。

设备优势：

可以代替酸洗磷化工艺，没有排污费的问题。快速喷砂除锈，在改变表面粗糙度的同时，还可以去掉焊渣、毛刺、飞边。效率高、成本低、质量好，是传统化学和手工除锈无法比较的。喷砂后油漆质量好、涂层寿命长，是目前国际上采用的通用工艺方

法。

设备特点:

- 1.引进美国技术研制、开发的磨料阀、气动磨料控制阀、喷砂气阀和气动摇控开关等,组成最先进、最可靠的压入式喷砂系统.
- 2.磨料阀和磨料控制阀更精确地控制磨料流动,能任意调节出砂流量并随意迅速反应开启或关闭,不仅节省磨料,更达到极高的喷砂效率(约12-24m²/min)和极高的可靠性.
- 3.通过装置在喷枪处的气控开关,同时摇控磨料阀和喷砂气阀,操控自如.机体坚固耐用、放置平稳而移动灵活、操作简单方便、安全可靠、喷砂效率极高、冲击力强、打击点深、可控范围大.
- 4.根据您的需要,可定做大型开放式高压机,单机可配置4-8组高压喷枪.

使用范围 :

,广泛应用于机械、船舶、桥梁、铁路、石油管道、锅炉和港口建设等行业的钢结构表面除锈、边面强化;以及皮革、服装、玻璃、石材等表面的雕刻、喷花装饰性处理

。如果配上内壁喷砂器,就可以喷砂机适用范围:

开放式喷砂作业、钢结构、集装箱喷砂,船舶修造、桥梁、矿山机械、石油管道、冶金、锅炉、机床、铁路、机械制造、港口建设、水利工程等表面除锈、去氧化层等。

广泛应用于水工、船舶、闸门、石油、热喷涂、农用机械、钻井平台、钢结构、油罐、桥梁、大型模具、野外防腐、石材刻字、古建筑翻新、玻璃钢等喷涂前处理.方通

翻新除锈, U型钢翻新除锈, 冷弯U型钢、大规格U型钢、汽车专用U型钢、热镀锌U型

钢等各种开口冷弯型钢。昆明工字钢, 昆明槽钢, 昆明H型钢, 昆明矿工钢, 昆明角

钢, 昆明螺旋管, 昆明球墨管, 昆明镀锌管,工字钢翻新除锈, 钢管翻新除锈, 钢板

翻新除锈, 油罐翻新除锈, 集装箱翻新除锈, 清理钢结构、模具、健身游乐器材。玻

璃、石碑的雕花、船舶修造、桥梁、矿山、机械、石油管道、水利工程、港口建设等

除锈、喷花加工、去氧化皮、毛刺亦可用于喷涂、电镀前处理工序, 以提高涂(镀)

层表面的附着力所有的表面处理。用于喷玻璃丸、强化光饰零件的表面

2、用喷砂除锈工艺, 主要应解决以下3方面的问题:

(1.砂子能自动多次循环使用，以降低成本。

(2.喷砂的粉尘应收集，达国家排放要求，不能造成污染。

(3.低能耗、低成本运行，具有较好的经济性。工艺控制：

喷砂除锈喷嘴到基体钢材表面距离以100~300mm为宜，喷砂前对非喷砂部位应遮

蔽保护，应有很好的防护措施。喷射方向与钢材表面的夹角以15°~30°为宜。

喷砂除锈验收合格后、进行下一道工序前，如遇下雨或其他造成钢材表面潮湿的

情况时，要待环境达到施工条件后，用干燥的压缩空气吹干表面水分后方可施工，如

须重新喷砂，不可降低磨料要求，以免降低粗糙度。喷砂时喷嘴不要长时间停留在某

处，喷砂作业应避免零星作业，但也不能一次喷射面积过大，要考虑涂装工序与表面

预处理工序间的时间间隔要求。对喷枪无法喷射的部位要采取手工或动力工具除锈。

喷砂机应用:

(一)工件涂镀、工件粘接前处理

喷砂能把工件表面的锈皮等一切污物清除，并在工件表面建立起十分重要的基础图

式(即通常所谓的毛面)，而且可以通过调换不同粒度的磨料，达到不同程度的粗糙度

，大大提高工件与涂料、镀料的结合力。或使粘接件粘接更牢固，质量更好。

(二)铸锻件毛面、热处理后工件的清理与抛光

喷砂能清理铸锻件、热处理后工件表面的一切污物(如氧化皮、油污等残留物)，并

将工件表面抛光提高工件的光洁度，起到美化工件的作用。

喷砂清理能使工件露出均匀一致的金属本色，使工件外表更美观，达到美化装饰的

作用。

(三)机加工件毛刺清理与表面美化

喷砂能清理工件表面的微小毛刺，并使工件表面更加平整，消除了毛刺的危害，提

高了工件的档次。并且喷砂能在工件表面交界处打出很小的圆角，使工件显得更加美

观、更加精密。

(四)改善零件的机械性能

机械零件经喷砂后，能在零件表面产生均匀细微的凹凸面(基础图式)，使润滑油得

到存储，从而使润滑条件改善，并减少噪声提高机械使用寿命。

(五)光饰作用

1、对各种工件表面抛光，使工件表面更美观。

2、使工件达到光滑又不反光要求。

对于某些特殊用途工件，喷砂可随意实现不同的反光或亚光。如不锈钢工件、木制家具表面亚光化，磨砂玻璃表面的花纹图案,以及布料表面的毛化加工等。

(六)消除应力及表面强化

通过砂丸敲击工件表面，消除应力，增加工件表面强度，如弹簧、机加工刀具和飞机叶片等工件的表面处理。

一.惠捷喷砂机除锈优点：

1.?深圳惠捷喷砂机在现代工业产品里的效率是比较高的，而且是一种投资较少的高性价比的表面处理设备，喷砂机通常用于，工件的表面除锈、去锈、工件的翻新、不良品的返修、零部件的热处理或易腐蚀材料，和非生锈金属的去氧化皮处理。喷砂设备作为一种常规的砂处理设备经过不断的发展、提高和完善，具有独特的加工机理和广泛的加工、应用范围，喷砂设备在当今的表面处理行业中越来越受到青睐。

2.?喷砂法除锈

喷砂法除锈是利用压缩空气，把一定粒度的砂子通过喷枪喷在零件锈蚀的表面上，不仅除锈快，还可为涂装、喷涂、电镀等工艺做好表面准备，经喷砂处理的表面可达到干净的、有一定粗糙度的表面要求，从而提高复盖层与零件的结合力。

二．双枪喷砂机任用范围广泛：

例如：方通翻新除锈，U型钢翻新除锈，冷弯U型钢、大规格U型钢、汽车专用U型钢、

热镀锌U型钢等各种开口冷弯型钢。槽钢，H型钢，矿工钢，角钢，螺旋管，球墨管，镀锌管,工字钢翻新除锈，钢管翻新除锈，钢板翻新除锈，油罐翻新除锈，集装箱翻新除锈，等等

1、用于清理钢结构、模具、健身游乐器材。玻璃、石碑的雕花、船舶修造、桥梁、

矿山、机械、石油管道、水利工程、港口建设等除锈、喷花加工、去氧化皮、毛刺亦

可用于喷涂、电镀前处理工序，以提高涂（镀）层表面的附着力所有的表面处理。用于喷玻璃丸、强化光饰零件的表面

三．设备介绍：

深圳惠捷HJ-108P喷砂机价格：

- 1、机壳采用8mm冷扎钢板焊接制成，表面喷塑。
- 2、喷砂机设有1只喷枪，喷枪内配有8mm大的碳化硼喷嘴。
- 3、机体下方可通过手柄调节砂量。
- 4，本机配有10米砂管。
- 5，手动行程气控开关（方便作业）。
- 6，本机要求配22千瓦的空压机：
- 7：本机每小时可以处理200m²/h左右

四．公司介绍：

深圳惠捷有限公司经过多年的开发不论何种工件，大至船体，钢结构、集装箱，小到表壳、钮扣、注射针等，均都能提供完善的表面处理。

五、惠捷主营产品：

自动喷砂机、手动喷砂机、标准密闭式喷砂机、台车密闭喷砂机、滚筒式喷砂机、压力密闭式喷砂机、开发式喷砂机、湿式喷砂机、输送式喷砂机、履带式喷砂机、连续输送式自动喷砂机、回转式圆盘自动喷砂机、抛丸清理设备、抛丸机、履带式抛丸机、吊钩式抛丸机、环保保除尘设备等系列逾千种产品。

六、喷砂机的安全操作规程：

- 1、喷砂机的储气罐、压力表、安全阀要定期校验。储气罐两周排放一次灰尘，砂罐里的过滤器最少每月检查一次。
- 2、检查喷砂机通风管及喷砂机门是否密封。工作前五分钟，须开动通风除尘设备，通风除尘设备失效时，严禁启动喷砂机工作。
- 3、工作前必须穿戴好防护用品，不准赤裸膀臂操作喷砂机。
- 4、喷砂机压缩空气阀要缓慢打开，气压不准超过0.8MPa。

- 5、喷砂粒度应与工作要求相适应，砂子应保持干燥。
- 6、喷砂机工作时，禁止无关人员接近。清扫和调整运转部位时，应停机进行。
- 7、不准用喷砂机压缩空气吹身上灰尘。
- 8、工作完后，喷砂机通风除尘设备应继续运转五分钟再关闭，以排出室内灰尘，保持场地清洁。
- 9、发生人身、设备事故，应保持现场，并报告有关部门。

七.喷砂工具控制

喷砂操作时，空压机气压为 $6.0 \times 10^5 \sim 6.5 \times 10^5 \text{Pa}$ ，气压变幅为 $0.5 \times 10^5 \sim 1.0$

$\times 10^5 \text{Pa}$ 。一般砂桶气压为 $4.5 \times 10^5 \sim 5.5 \times 10^5 \text{Pa}$ ，不得小于 $4.0 \times 10^5 \text{Pa}$ 。喷砂前应

检查压力容器的生产厂家是否持有有关部门颁发的生产许可证、喷砂工佩戴的防护工具、安全带（绳）和供氧装置是否安全可靠，以及喷嘴磨损情况，当孔口直径增大25%时宜更换喷嘴。（豪瑞斯气动工具/）

2.喷砂除锈喷砂前，依据《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》规定，对金属结构基体表面锈蚀等级进行评定。仔细检查，清除焊渣、飞溅等附着物，并清洗表面油脂及可溶污物，对无用的焊接体或联接物也应作妥善处理。

3. 喷砂磨料控制

喷砂除锈用的砂，要求颗粒坚硬、有棱角、干燥（含水量 $<2\%$ ）、无泥土及其他杂质；以石英砂为好，粗河砂也可；同时，应考虑砂料运输条件，单价高低，回收能力等因素；砂料粒径以 $0.5 \sim 1.5 \text{mm}$ 为宜，筛选前须晒干，存储于棚内、室内，筛孔大小为：粗筛 $40 \sim 48 \text{孔}/\text{cm}^2$ （粒径 1.2mm ）、细筛 $372 \sim 476 \text{孔}/\text{cm}^2$ （粒径 0.3mm ）。

找除锈喷砂机作用或者要购买除锈喷砂机设备的朋友，来深圳市惠捷喷砂机械设备制造厂是一个不错的选择，本公司拥有多种除锈喷砂机、价格优惠、质量可靠、喷砂机分为移动式、固定式;气动遥控、电路遥控、手动;单喷嘴、多喷嘴;停机加料、连续加料等多种形式，与不同罐径随意组合，充分满足不同用户的工作需要。大/中/小型除锈喷砂机款式齐全我们可以提供喷砂机械为您免费打样品，欢迎您致电我公司咨询洽谈商祺！

开放式加压喷砂机的工作原理

开放加压式喷砂机又称喷砂罐，借助空气压缩的动力、流速、流量，将各种磨料喷射到金属表面，喷射到金属表面的磨料在金属表面进行冲击研磨，把表面的杂质及氧化皮清除干净，使表面积增大，提高涂层的附着力，提高涂装质量，同时可以去除结构体内在参与应力。在工作状态时，容器内压缩空气和磨料一边混合一边喷射，这样使压缩空气得到充分利用，空气的流量和磨料的流量便于调节，能得到理想的混合，能源和磨料消耗小，研磨效率高。开放式加压喷砂机具有连续喷射功能，可实现远距离的气控制或是电动控制，操作方便安全可靠，同时本机还配置了清砂功能，既在不喷砂的时候，实现单独喷气操作，清理工件表面在喷砂过程中残留在工件表面上的磨料，减少了劳动强度，提高了产品的劳动效率。

八：售后服务：

保修3年，使用寿命10年。

如果你对我公司发布的，我会给你报价并详细的介绍我们的产品，和优质的服务。谢谢。
(本信息由深圳惠捷发布)