

真空上料机 真空加料设备

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 真空上料机 真空加料设备 |
| 公司名称 | 深圳市达安泰机械设备有限公司 |
| 价格 | 19000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:达安泰 型号:DZKs-3 功率:3KW |
| 公司地址 | 深圳市光明新区公明街道马山头新村永春街二巷9号4楼 |
| 联系电话 | 0769-82226193 13510810649 |

产品详情

真空上料机、真空加料设备。真空上料机是一种借助于真空吸力来传送颗粒和粉末状物料的无尘密闭管道输送设备，利用真空与环境空间的气压差，形成管道内气体流动，带动粉状物料运动，从而完成粉体的输送。由于吸料机是采用管道密闭输送，这种上料机采用真空输送方式可以杜绝粉尘环境污染，改善工作环境，同时减少环境及人员对物料的污染，提高洁净度；管道输送占用空间小，能够完成狭小空间的粉料输送，使工作间空间美观大方；特别不受长短距离限制。同时，真空自动上料机能够降低人工劳动强度，提高工作效率；是绝大部分粉体物料输送方式的首选。我公司生产的真空上料机引进先进的国外真空技术，不断完善，不断改进，现广泛用于化工、制药、食品、冶金、建材、农副等各轻、重工业行业。吸料机广泛适用于医药、食品、精细化工等行业，吸料机在国外已经有了几十年的发展过程，在我国的应用也只是近几年的事情，随着吸料机技术的发展，现在的吸料机派生出两大系列，即电动吸料机采用电动泵为气源，可移动，在没有较大压缩气源的场合比较适用，同时使用费用相对较低。再有就是气动吸料机采用射流真空泵，如果在一个工厂或车间需要多台真空加料机时，就需要有较大的压缩气源，所以在选择吸料机时要根据自有的条件，选择不同的吸料机。该机能自动地将各种物料输送到包装机、注塑机、粉碎机等设备的料斗中，也能直接把混合的物料输送到混合机（如V型混合机、二维混合机、三维混合机等）中，减轻了工人劳动强度，解决了加料时粉尘外溢等问题，是制药厂、食品厂通过GMP认证、促进清洁、文明生产的首选设备。

一、真空上料机工作原理：是用旋涡气泵抽气，使吸料嘴进口处及整个系统处于一定的真空状态，粉粒料随同外界空气被吸入料嘴，形成料气流，经过吸料管到达料斗，在料斗中进行气、料分离。分离后的物料进入受料设备。送料、放料是通过气动三通阀不断地开、闭来完成的，而气动三通阀的开闭是由控制中心来控制的。真空自动上料机中装有压缩空气反吹装置，每次放料时，压缩空气脉冲反吹过滤器，把吸附于过滤器表面的粉末打落下来，以保证吸料能正常运行。

。二、调试安装 (1) 接好电源。电源应采用三相五线制的电缆线，因为控制电路需要“工作0”，为了安全仍需要“保护0”，“保护0”的另一个作用是消除物料输送时产生的静电对控制芯片的干扰，造成控制系统死机。因此“保护0”必须接上。

(2) 用 6 压缩空气管插入系统进气口，调整减压阀，保证系统的压力维持在 0.6m pa，并按接管图将小车上压缩空气接头与真空料斗上气缸的压缩空气接头连接上。(3) 料斗一般固定在真空泵小车的立柱上，可上下移动，按受料设备的高度，调整好料斗的位置。对受料设备料斗较高时，需另做支架固定的料斗。

(4) 用软管把吸料嘴与料斗、料斗与真空泵连结好，并用卡箍卡紧。(5) 接通电源，打开箱门，合上三相空气开关，此时控制盒上上料时间、放料时间显示器亮。(6) 调整上料时间、放料时间。通过触摸增、减按钮将上料时间设定在 10-30 秒，将放料时间设定在 2-6 秒。(7) 按下开/关按钮，启动旋涡气泵，将吸料嘴插入料箱中，随即开始送料。

吸料、放料为一个工作循环。真空加料机将自动循环下去，直至受料设备料斗中的料加满为止。(8) 按下开/关按钮，接通旋涡气泵。检查气泵的转向，若排风口无风排出，则电动机为反转，关掉开/关按钮，调换电源的接线相序，直至气泵转向正确为止。(9) 物料输送过程，由于摩擦原因会产生较大的静电，为了消除静电，应考虑对设备外壳可靠接地。

(10) 受料设备料斗中料位低于料位开关时，气动三通阀自动换向，系统重新进入吸料-放料循环，直至料斗中的料加满。(11) 真空上料机采用了新型微孔膜过滤器，大幅提高了机器的加料能力和使用寿命。微孔膜过滤器的合理清洗对真空加料机的使用性能至关重要。清洗微孔膜过滤棒时我们建议按以下步骤进行：a、自然凉干或放在烘箱中烘干，烘箱温度不能高于 50 。只有充分干燥后的过滤器才能被允许装回机器上使用。

b、用压缩空气反吹过滤棒表面的粉尘。c、用不超过 80 的热水冲刷过滤棒的表面，或浸泡一定时间，用细毛刷刷净过滤棒的表面，注意绝不能用硬毛刷刷净过滤棒的表面，否则过滤棒表面将起毛，并且影响过滤棒的精度。

三、吸料机故障排除，如发现系统不上料，按以下程序检查 (1) 系统漏气。

(2) 气动三通阀的电磁换向阀失灵。(3) 电源相序接错，真空泵反转。

(4) 压缩空气管总截门没打开，系统没有压缩空气，气动三通阀无法工作。

(5) 布袋堵塞严重须清洗或更换。(6) 气动三通阀的橡胶阀片破裂。(7) 控制系统出现死机。关掉电源重新启动即可。出现死机的原因是电脑芯片受到干扰，为了消除干扰应对设备外壳可靠接地。是国内最为先进、理想、完善的粉状料、粒状料、粉粒料混合料的真空输送设备。真空上料机技术参数

| 型号 | 输送量 kg/h | 电机功 率 (kw) | 耗气量 l/mins | 供气压力 (mpa) | 料斗直径 (mm) | 吸料口直径 (mm) | 放料口直径 (mm) | 料斗高 度 (m) |
|--------|-------------|------------------|---------------|------------|-----------|------------|------------|--------------|
| dzks-1 | 400 | 1.5 | 8 | 0.4-0.6 | ¢ 213 | ¢ 38 | ¢ 241 | 560 |
| dzks-2 | 600 | 2.2 | 8 | 0.4-0.6 | ¢ 213 | ¢ 38 | ¢ 241 | 720 |

| | | | | | | | | |
|--------|------|-----|----|---------|-------|------|-------|------|
| dzks-3 | 1200 | 3 | 8 | 0.4-0.6 | € 290 | € 51 | € 325 | 850 |
| dzks-4 | 2000 | 5.5 | 8 | 0.4-0.6 | € 420 | € 51 | € 325 | 1070 |
| dzks-5 | 3000 | 5.5 | 10 | 0.4-0.6 | € 420 | € 51 | € 325 | 1150 |
| dzks-6 | 4000 | 7.5 | 10 | 0.4-0.6 | € 420 | € 63 | € 325 | 1150 |
| dzks-7 | 6000 | 7.5 | 10 | 0.4-0.6 | € 420 | € 63 | € 325 | 1350 |