

质量高口感稳定的自动化直条米粉设备

产品名称	质量高口感稳定的自动化直条米粉设备
公司名称	东莞市陈辉球米粉设备有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:陈辉球 型号:CHQ
公司地址	广东省东莞市望牛墩东兴工业园
联系电话	86-076923291358 15907696100

产品详情

一、简单介绍

陈辉球米粉设备公司集做20年米粉、10年米粉设备经验精心研制出全程自动化运行、口感稳定的米粉设备，在国内广受欢迎，销量全国，是国内著名品牌。

自动化直条米粉设备，运行稳定、节能低耗，全自动化生产等优势显著，全线运行只需3~4人看机、调机即可。大产能，可满足客户的产量需求。同时可根据客户需求、客户提供的米粉工艺以及产品样品，制造出符合要求的直条米粉设备。

二、优势及特点

自动化直条米粉设备具有以下优势及特点：

- 1、设备高效，出粉率高可达~93%；
- 2、采用食品级不锈钢材料，辅于少量的碳钢，保证了产品符合食品安全标准。
- 3、直条米粉设备生产出米粉细致而又富有弹性，爽滑、韧性好、久泡不断、久煮不糊、干炒不易断等。
- 4、全程自动化，从投入粉料到生产出合格米粉产品，整个工艺流程自动化程度高，全程设定参数由设备自动完成，工人只需看机、调机即可。
- 5、配置好，一套设备可制作多种口感米粉，只要稍加调整就可以生产一些口感不一样的米粉，设备灵活性强。
- 6、损耗低，产量高，效能好，清洁方便，安全卫生；

7、设备生产线采用PCL与变频器相结合，可随时调整温度、速度等参数。以满足生产工艺需求，确保产品的稳定性。

8、精准控制：老化时间控制精准，确保米粉的老化程度，缩短了老化时间。

....

三、米粉质感

直条米粉设备制作出的米粉产品品质好，爽滑有弹性，不断条，不湖汤、有咬劲，符合客户的口感需求，精准的米粉口感深受广大消费者喜爱。米粉设备工艺先进，设计合理，生产产量大、质感稳定、自然就是那个味。