

塑料成型注塑加工_注塑加工_新联农机图

产品名称	塑料成型注塑加工_注塑加工_新联农机图
公司名称	广州新市平沙新联农机厂
价格	150.00/件
规格参数	品牌:新联 型号:EV1879
公司地址	广州市白云区夏花二路唐阁村北街第四工业区7栋
联系电话	13719369000

产品详情

广州新联机械厂成立于1987年，座落在美丽的广州白云山脚，具有高、精、尖技术的人才团队。“精益求精，追求完美，勇于创新”是我厂的宗旨；我厂持续引进先进的生产设备，拥有拥有中大型车床，CNC数控加工车床、外圆磨床，铣床，冲床，电火花线切割机设备多台，63t油压机，8-35安注塑机，多台焊机设备；尽可能为客户提供优质的服务！竭诚欢迎各新老客户洽谈业务并建立长期的合作关系，我们将创造出更多更新更优的产品来真诚为您服务！

按模具设计要求大致可将常用塑料的流动性分为三类：

流动性好PA、PE、PS、PP、CA、聚（4）甲基戊烯；

流动性中等聚苯乙烯系列树脂（如ABS、AS）、PMMA、POM、聚苯醚；

流动性差PC、硬PVC、聚苯醚、聚砷、聚芳砷、氟塑料。

广州新市平沙新联农机厂成立于1987年，座落在交通便利、风景优美的广州白云山脚，厂区占地2000平方米。工厂成立以来，以“质量为先，信誉为重，管理为本，服务为诚”为核心价值观，不断创新、锐意进取。本厂拥有：CNC数控加工车床、车、铣、钻、刨、外圆磨、注塑大小机床等数十余台及多种焊接设备十余台。我们将不断超越自我，一如既往地为客户创造价值，提供更优质的技术、产品和服务！

塑料外壳加工成型的五大方法：

- 1、压塑：压塑也称模压成型或压制成型，压塑主要用于酚醛树脂、脲醛树脂、不饱和聚酯树脂等热固性塑料的成型。
- 2、挤塑：挤塑又称挤出成型，是使用挤塑机将加热的树脂连续通过模具，挤出所需形状的制品的方法。
- 3、注塑：注塑又称注射成型。注塑是使用注塑机将热塑性塑料熔体在高压下，注入到模具内经冷却、固化获得产品的方法。

4、吹塑：吹塑又称中空吹塑或中空成型。吹塑是借助压缩空气的压力使闭合在模具中的热的树脂型坯吹胀为空心制品的一种方法。

5、压延：压延是将树脂合各种添加剂经预期处理后通过压延机的两个或多个转向相反的压延辊的间隙加工成薄膜或片材，随后从压延机辊筒上剥离下来，再经冷却定型的一种成型方法。

广州新联机械厂成立于1987年，座落在美丽的广州白云山脚，具有高、精、尖技术的人才团队。“精益求精，追求完美，勇于创新”是我厂的宗旨；我厂持续引进先进的生产设备，拥有拥有中大型车床，CNC数控加工车床、外圆磨床，铣床，冲床，电火花线切割机设备多台，63t油压机，8-35安注塑机，多台焊机设备；尽可能为客户提供优质的服务！竭诚欢迎各新老客户洽谈业务并建立长期的合作关系，我们将创造出更多更新更优的产品来真诚为您服务！

SmartScope Flash

500自动尺寸测量系统，具有多个带有可触发探头的传感器，配备了自动校正的AccuCentric 12倍电动变焦距头，用于影像测量，可对较难成像的部件特征进行触觉测量，还有用于测量非接触式表面轮廓的TTL、DRS激光以及彩虹探头扫描白光传感器，还提供可以获取几毫克探测压力数据点的羽毛探针微探针传感器。