

SSC硫化氢应力腐蚀试验A法检测

产品名称	SSC硫化氢应力腐蚀试验A法检测
公司名称	天津容大检测有限公司
价格	1500.00/组
规格参数	品牌:容大
公司地址	天津自贸试验区（空港经济区）空港国际物流区第二大街1号312室
联系电话	022-58710757 13102238283

产品详情

SSC检测A法，SSC硫化氢应力腐蚀试验A法检测

联系人：王先生 手机：13102238283（微信同）

电话：022-23892103 邮箱：182@rd-test.com QQ：3144667033

1.试样要求

按照NACE TM0177及ASTM 370标准，A法拉伸试验分为2种规格，6.35及3.81mm具体尺寸见下方。GB/T4157试样尺寸与0177一致、GHSC试样尺寸与A法一致。

注：试样不允许有热加工或热切割迹象以免引起相变而造成试验失败。

2.试验过程：

按硫化氢拉伸样品要求加工试样并检查试样表面情况并记录。

b测量试样最小直径尺寸，计算所需应力水平的试验载荷，并根据试验载荷选择相应等级的应力环进行试验。

c用丙酮清洗试样，清洗后，试样的测试部分不能用手或其它可能损坏其表面的物体碰触。

d固定试样到应力环上，密闭试样与试验容器的间隙，加载荷力。注意，加载时应多次少量进行，并测量加载量，避免超过要求值。

e将试验溶液注入容器，连接试验系统，并立即通入氮气（N₂）除氧，除氧时间不少于2小时，确保通入硫化氢（H₂S）前溶液中无氧。同时，检查容器的气密性。

f 通入硫化氢 (H₂S) 气体，初始以连续气泡通入，使之尽快达到饱和；大约1小时后，降低通气量（每分钟几个气泡），使硫化氢 (H₂S) 在容器内保持正压。并且应在通入气体前打开气体超标报警器。

试验过程中，如果中和装置内的中和液体回流，或试验溶液除氧不彻底，通入硫化氢 (H₂S) 后液体不透明，都表示试验不合格，应取出试样，重新清洗，并重新试验。

g 试验过程中应保证试验温度在 24 ± 3 ，试验前溶液PH2.6 ~ 2.8之间，结束后的PH不应大于4，持续时间为720h。

h 试验结束后关闭H₂S气阀，并通入氮气吹扫，时间不小于6h以充分赶出容器及气管中残余的H₂S气体。

j 取出试样，做好记录，并对容器进行清洗。并在10倍下检验样品表面有无电化学腐蚀裂纹。若有或断裂这代表此试样未通过硫化氢腐蚀。

试验溶液

A溶液	B溶液
在一定的蒸馏水或去离子水中溶解5.0wt%的氯化钠 (NaCl) 和0.5wt%的冰乙酸 (CH ₃ COOH)	由溶解在蒸馏水或去离子水中5.0wt%的氯化钠、2.5wt%的冰醋酸和0.41wt%的醋酸钠组成（例如，50g的氯化钠、25g的CH ₃ COOH和4.1g的醋酸钠溶解在921g的蒸馏水或去离子水中）。
试验前pH值2.6 ~ 2.8，试验后溶液PH值不超过4.0	试验前pH值3.4 ~ 3.6，试验后溶液PH值不超过4.0
试验溶液A应被用在检测方法A、C和D中，除非使用者和购买者提出特殊要求用实验溶液B或溶液C。	溶液B倾向于用于碳钢和低合金钢，试验溶液B用于检测方法A、C和D。 马氏体不锈钢夹杂物的影响试验中，要求试验溶液PH值大于或等于3.5