

# 防滑格栅板生产厂家 格栅板现货

产品名称	防滑格栅板生产厂家 格栅板现货
公司名称	安平县东驰丝网制品有限公司
价格	85.00/块
规格参数	品牌:东驰 型号:无
公司地址	河北省衡水市安平县
联系电话	0318-7691818 18731841818

## 产品详情

防滑格栅板生产厂家 格栅板现货 格栅板是用扁钢按照一定的间距和横杆进行交叉排列，通过压焊机或者人工将其焊接成中间带有方形格子的一种钢铁制品，格栅板主要用来做水沟盖板，钢结构平台板，钢梯的踏步板等。横杆一般采用经过扭绞的方钢。格栅板制作方法有机器压焊和手工制作两种：机器压焊使用高压电阻压焊机，机械手自动将横杆横放在均匀排列的扁钢上，通过强大的电焊功率和液压力将横杆压焊入扁钢内，从而可以得到焊点坚固，稳定性和强度极高的高品质钢格板。该焊接工艺受设备和电流电压匹配的影响，一般双杆的焊接比单杆的强度高，该焊接工艺还与原料扁钢的高低有关系，扁钢宽度误差大可能影响焊接强度，使强度不一致；该工艺存在的缺陷是假焊和虚焊，假焊和虚焊容易使横杆剥脱。焊接工艺因设备设备的额定容量，截面较大的重型钢格板无法生产。该焊接工艺的设备额定容量低于800KVA的一般只能做4mm厚度以下的扁钢钢格板，1250KVA的一般能做5~6mm厚度的扁钢钢格板。手工制作的钢格板有压锁、焊接、互锁免焊等。手工制作焊接的钢格板是先在扁钢上冲孔或槽口，然后将横杆放入孔中点焊，横杆与扁钢会存在空隙，横杆与扁钢每个接触点都进行焊接，横杆密的也可以隔点焊。该生产工艺比较灵活、产品多样化、基本上可以生产全系列钢格板，在重型上有优势；因焊接全部人工手工焊接，容易焊接不牢固、漏焊、假焊，产生假焊和漏焊降低强度。

准备：安装前检查；钢格栅板分区域就位；临时固定；偏差测量；偏差校正；最终固定。操作方法：依照排版设计图的要求准确定位放线；将钢格栅板按排版设计的编号分区域就位，同时分区域安装，完成一个区域后进行下一个区域的安装，每个区域内应由中间向两边开展；安装时根据规范要求严格控制钢格栅板之间、钢格栅板与其他结构之间的间距；钢格栅板就位后先用安装夹做临时固定，经偏差测量并进行校正后再做最后固定；钢格栅板按图示方向排列，遇到H型钢柱时钢格栅板开口，开口处用钢板作100mm（高）×6mm踢脚板。钢格栅板安装后如不需移动，可将其焊接在支架上或钢梁上，焊后去除焊渣和飞溅，手工涂两道富锌漆。

河北省安平县东驰丝网有限公司是专业从事研发、制造、销售，主要生产钢格板、水沟盖板、梯踏板、插接格栅板、钢格板机器等系列产品。主要应用于石油、化工、冶金、轻工、造船、能源、市政等行业的工业建筑、公共设施、装置框架、平台、地板、走道、楼梯踏板、沟盖、围栏、吊顶等。公司以“客户第一、信誉至上”为宗旨，竭诚为广大用户提供高质量的产品及服务，将坚持以低廉的价格、优质的产品为客户提供完善的服务，并殷切期望同各用户单位长期保持良好的合作，共同实现互利双赢。东驰丝网制品|||防滑格栅板生产厂家 格栅板现货