

铸铁平台维修|铸铁平台刮研|铸铁平台精度研磨

产品名称	铸铁平台维修 铸铁平台刮研 铸铁平台精度研磨
公司名称	大连巨华机械设备有限公司
价格	3000.00/块
规格参数	品牌:大连巨华 型号:2000*6000mm 精度:1级
公司地址	大连市甘井子区华北路291号
联系电话	0411-66998277 15041180919

产品详情

铸铁平台维修|铸铁平台刮研|铸铁平台精度研磨，大连铸铁平台专业维修，电话：15041180919，张经理；

大连铸铁平台维修时，如果没有电子水平仪和桥板的话，可以用最原始有效的刮研点法来检验平台的精度。用一根标准大连铸铁平尺与被检大连铸铁平台合研。用来检验铸铁平台直线度，这种方法称为“研点法”。用研点法检验铸铁平板时，铸铁平尺的精度应满足被检铸铁平板的精度要求（一般不低于二级）；铸铁平尺的长度应大于被检平板长度（在要求不高时，可短于被检平台的1/4）。研点法只适用于中型平台。检验时在被检平台表面均匀涂上一层很薄的红丹粉，使平尺检验面与被检平台面贴合，在适当的压力下，作短距离的往复移动研点，然后取下平尺，观察被检平台表面上接触点的数量和分布情况。若研点在平台全长均匀分布，则表示平板的直线度已达到与平尺相应的精度。接触点的数量一般在25X25平方毫米10~20点。用研点法检验平台导轨直线度，由于不能测量出实际数值，在有水平仪时，不以此法作最终检查。但在缺乏测量食品时，也可以解决一般铸铁平台直线度的检查问题。