

上海松江peek点焊护套加工厂

产品名称	上海松江peek点焊护套加工厂
公司名称	上海稻兴精密机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:稻兴机械 型号:dx-1
公司地址	上海市松江工业区松胜路738号
联系电话	021-67627662 18721151648

产品详情

用于接线端子的外层绝缘、防护用并被广泛应用于电线、电器、汽车、摩托车、空调、洗衣机、冰箱等各种电器线束；它具有使用方便、色彩鲜艳、金属防锈、标示、捆扎、阻燃、绝缘性能良好等特点。

PVC护套是一种用绝缘材料包裹多股铜丝绞合导体，通过高科技自动化设备生产线通过护套材料压合而成的扁平型电缆，具有柔软、随意弯曲折叠、相对厚度薄、体积小、连接简单、拆卸方便等优点。可以任意选择导线数目及间距，使联线更方便，大大减少产品的体积，减少生产成本，提高生产效率，适合电器设备中作数据传输线缆或动力传输之用。

注塑模具内的温度各点不均匀，也和注射周期中的时间点有关。模温机的作用就是保持温度恒定在 $2min$ 和 $2max$ 之间，也就是说防止温度差在生产过程或间隙上下波动。以下的几种控制方法适用于控制模具的温度:控制流体温度是常用的方法，且控制精度可以满足大多数情况要求。使用这种控制方法，显示在控制器的温度和模具温度并不一致；模具的温度波动相当大，因为影响模具的热因素没有直接测量和补偿这些因素包括注射周期的改变，注射速度，融化温度和室温。其

次就是模具温度的直接控制。该方法是在模具内部装温度传感器，这在模具温度控制精度要求比较高的情况下才会采用。模具温度控制的主要特点包括：控制器设定的温度与模具温度一致；影响模具的热因素可以直接测量和补偿。通常情况下，模具温度的稳定性比通过控制流体温度更好。此外，模具温度控制在生产过程控制中的重复性较好。第三是联合控制。联合控制是上述方法的综合，它能同时控制流体和模具的温度。在联合控制中，温度传感器在模具中的位置极其重要，放置温度传感器时，必须考虑形状、结构及冷却通道的位置。另外，温度传感器应被放置在对注塑件质量起决定性作用的地方。连接一个或多个模温机到注塑机控制器上有很多途径。从操作性、可靠性和抗干扰考虑使用数字接口