

# 订制非标夹具机械设备专业订制非标设备厂家

产品名称	订制非标夹具机械设备专业订制非标设备厂家
公司名称	广东伊亚自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:广东伊亚 型号:非标夹具机械设备 包装:保护膜+木架
公司地址	佛山市南海区狮山镇虹岭路洋边工业区智慧工业园B5厂房(住所申报)
联系电话	0757-85102837 13570691181

## 产品详情

### 氩弧焊

气体保护电弧焊：是指利用外加气体作电弧介质并保护电弧和焊接区的电弧焊方法，简称气体保护焊。

气体保护焊的分类：

(1) 按电极材料的不同分，气体保护焊可分为不熔化极（钨棒作电极）和熔化极（焊丝作电极）二种。

(2) 按操作方法的不同分，气体保护焊可分为手工、半自动和自动的三种。保护气体通常有两种：惰性气体（Ar和N<sub>2</sub>）和活性气体（CO<sub>2</sub>）目前气体保护焊中应用较多的是氩弧焊和二氧化碳气体保护焊。

1. 氩弧焊：以氩气作为保护气体的气体保护焊。

#### 1.1 氩弧焊的分类

1.1.1 按照电极材料不同，氩弧焊分为不熔化极氩弧焊和熔化极氩弧焊。

(1) 不熔化极氩弧焊：指采用高熔点的纯钨或钨的合金棒作电极的惰性气体保护焊，又称钨极氩弧焊，TIG焊，工作示意图如图6-2-28(a)

a 不熔化极氩弧焊 b 熔化极氩弧焊

，以防气孔等。

## 1.2

环缝焊接专机功能 环缝特指焊缝成型后为一个环，并且与地面平行，焊工正常站立或蹲式对环焊缝进行的焊接，因此这种焊接方式称为为环缝焊接，这种焊接机械叫做环缝焊接专机。下文是对环缝焊接专机主要功能和特点的介绍。

调整，速度大，效率高，上下料方便快捷。控制系统灵敏可靠、故障少，且操作和维护方便。工件旋转，采用变频器单元驱动，工件旋转支撑采用梯型螺纹上下，根据工件直径调解中心高度，和压紧环配合来固定和压紧工件并且由尾座顶尖顶紧工件中心，确保工件的外形尺寸与焊接的配合。顶尖可根据不同工件更换。

床身装有旋转汽缸，能使工件旋转30度或45度的夹角，从而使油缸内环焊缝和油缸端面平环焊缝保证稳定的焊接质量及美观的焊缝成型

焊接机构采用电机带动齿轮齿条来实现直线运动，相比单采用圆形滑线导轨运动，焊枪定位更为准确

非标卧式环缝焊接设备：性能特点:

床身采用卧式结构，由焊接结构件经退火后精加工而成，保证床身导轨不变形；

回转机头采用直流电机或交流变频电机驱动，速度稳定可靠；

尾座可在床身导轨上滑动，可调整机头尾座的距离以适应不同长度的工件；

焊枪机构可根据工件焊接位置的不同，沿导轨方向移动到相应位置。3、可根据焊接速度需要设定不同的转速进行焊接，对于椭圆形工件可通过分区间进行焊接编程，满足各区段的焊接要求

4、设计精巧，转动精度高、惯性小，制动性和平稳性好，对中精度高

焊枪气动升降机构和尾座气动顶紧机构可满足自动焊接和自动装夹的要求，提高生产效率；

根据工件焊接的要求，可选配气动升降托架，焊缝跟踪装置、焊接摆动器；