

非标高效罐生产设备非标热泵高效罐换热器生产线

产品名称	非标高效罐生产设备非标热泵高效罐换热器生产线
公司名称	广东伊亚自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:广东伊亚 型号:非标高效罐 包装:保护膜+木架
公司地址	佛山市南海区狮山镇虹岭路泮边工业区智慧工业园B5厂房（住所申报）
联系电话	0757-85102837 13570691181

产品详情

1, 非标自动焊接机：非标卧缝环缝焊接专机/非标卧式环缝焊接设备

产品规格：订做，根据客户实际需求，订造产品，包括长度与三种焊机任意一款

焊接工艺：氩弧焊与气保焊

主要用途：焊接金属

电源：220V+交流电

包装：保护膜+木架

价格：面议

交货期：打款后25天交货

产品直径：根据客户提供订制

保修期为一年（非人为损坏除外）

非标卧式环缝焊接设备：性能特点:

床身采用卧式结构，由焊接结构件经退火后精加工而成，保证床身导轨不变形；
回转机头采用直流电机或交流变频电机驱动，速度稳定可靠；
尾座可在床身导轨上滑动，可调整机头尾座的距离以适应不同长度的工件；
焊枪机构可根据工件焊接位置的不同，沿导轨方向移动到相应位置。3、可根据焊接速度需要设定不同的转速进行焊接，对于椭圆形工件可通过分区间进行焊接编程，满足各区段的焊接要求
4、设计精巧，转动精度高、惯性小，制动性和平稳性好，对中精度高
焊枪气动升降机构和尾座气动顶紧机构可满足自动焊接和自动装夹的要求，提高生产效率；
根据工件焊接的要求，可选配气动升降托架，焊缝跟踪装置、焊接摆动器；

采用运动控制器可编程控制器作为主控单元，工业用触摸屏操作界面，自动化程度高，焊接质量稳定可靠；可通过修改控制软件的程序及参数来调节设备的功能，实现圆形、半圆形、分段多段圆弧、环形焊缝的焊接 焊接操作架 焊接操作机一般由立柱、横梁、回转机构、台车等部件组成。各部件为积木式结构，一般立柱、横梁为其基本部件，其余部件可据用户使用要求选配。一般适用于压力容器中的锅炉汽包，石化容器等圆筒形工件的内外缝的纵缝焊和环缝焊焊接。独特的横梁和立柱截面设计，导轨为45号钢，焊后去应力处理，经刨、磨成型。重量轻、强度高、稳定性好。横梁内伸缩臂的设计，可有效增加横梁的水平伸缩距离。横梁升降采用交流电机恒速方式，升降平稳、均匀，安全系数高。横梁伸缩、立柱电动回转、电动台车均采用交流电机变频无级调速，恒转矩输出，速度平稳（特别是低速下），启动或停止迅捷，速度数字显示并可预置。立柱回转分为手动、电动两种，