厂家生产玉米铣刀 线路板锣刀 绝缘板铣刀

产品名称	厂家生产玉米铣刀 线路板锣刀 绝缘板铣刀
公司名称	深圳市新明华精密科技有限公司
价格	30.00/支
规格参数	品牌:新明华刀具 型号:4X22 货号:LD422
公司地址	广东深圳市龙岗区宝龙街道龙东社区金井工业区92号
联系电话	075589618976 18126436576

产品详情

'

AA级钨钢锣刀信息

AA级钨钢锣刀钝化技术是一个十分重要的问题。它所以重要是在于：经钝化后的刀具能有效提高刃口强度、提高刀具寿命和切削过程的稳定性。影响刀具切削性能和刀具寿命的主要因素，除了刀具材料、刀具几何参数、刀具结构、切削用量优化等，通过大量的刀具刃口钝化实践体会到：有一个好的刃口型式和刃口钝化质量也是刀具能否多快好省进行切削加工的前提。本店所有钨钢数控都已经过钝化处理！

图片展示

深圳市新明华精密科技有限公司、是一家专业研究、生产、销售、服务为一体的高质量、高科技企业。 公司从国外引进了安卡ANCA RX7/GX7、 德国/瓦/尔/特HELITRONIC POWER、瑞士高精度加工设备CNC620、瑞士高精度切割机床、德国高精度磨床及先进的刀具检测设备，并聘请了一批经验丰富的刀具制造专家。采用品牌硬质合金钨钢棒材精制而成新明华雕刻刀。荣获新老客户的一致好评!

新明华雕刻刀具的特长：超耐磨、抗折损性能强、使用寿命长；刀口锋利、铣槽和孔及板边、切割表面洁净整齐、无毛刺。度效果非常好！可以勉抛光处理！

新明华雕刻刀适用范围：产品广泛用于模具、汽摩、航空、电子、数码产品、工艺品、乐器、木业、广告制作，家具等行业。所有产品都适用于国内外CNC铣床，加工中心，雕刻机和精雕机的应用。

温馨提示：

1）在加工不同材料、要达到不同效果的选刀过程中，建议尽量使用短刃口的刀具。因为刃口过长或刀体过长会造成加工时整动和偏向，从而导致刀具的损坏和加工产品的质量。

2）一定要使用合适尺寸的夹套，因磨损严重或不够圆及内孔带有锥度的夹套、不能提供足够的夹紧力度，导致震动或扭断刀柄而飞脱。

3）当刀具装夹后发现刀具柄部有不均匀的接触痕迹或有凹槽时，说明有滑移情况或夹具内孔变形。应立即更换夹套。刀具柄部与夹套一定要充分上紧牢固，以勉造成刀柄断裂或发生意外。

4）工作完毕后要保持刀具清洁，使用标准工业用的溶剂来去除粘贴在刀具上的污物。

5）切勿擅自从磨刀具和改变刀具的型态，因为每一个研磨过程都需要专业的研磨设备和专业的研磨技巧。否则很容易造成刀口断裂，产生意外。

生产设备

本公司秉承“ 品质卓越、服务至上、价格实惠、共创双赢 ”的经营理念，以专业、创新、品质、服务为保证。竭诚欢迎国内外新老客户前来洽谈、合作，期待与您共创辉煌！

公司电话86-0755-89618976

公司传真86-0755-89618676

业务移动手机181 2643 6576