

供应鳞板输送机

产品名称	供应鳞板输送机
公司名称	南通联源机电科技股份有限公司
价格	132000.00/台
规格参数	品牌:联源 型号:LB1000 输送产量:75t
公司地址	南通海安县海安镇通扬路19号
联系电话	0513-13606279786 13606279786

产品详情

鳞板输送机的使用说明

一、概述：

LB型板鳞板输送机在铸造行业主要用于散状、捆状、块状、混合状物料的输送，一般在有规模的铸造企业中使用。

二、鳞板输送机主要特点：

该机为消化吸收国外先进技术而设计定型，主要特点有：

- 1.倾角大：用于输送散状铸件最大可达30°；
- 2.易损件少
- 3.承载力强：长轴、短轴外用了优质合金钢套。
- 4.用材讲究：如轨道为轻轨，鳞板材质为16Mn。
- 5.润滑方式独特。
- 6.钢套与轴的相对运动几乎没有，使内外链板寿命大大提高。
- 7.槽底板：采用双圆弧板，与各种链板输送机截然不同。
- 8.滚轮部份采用封闭结构，详见简图。

9.槽底板两边加挡边，使偶然出现的少量小块状物料不会从两边漏出。

10.槽底板一概使用一次成型的冲压件。

11.主要结构：详见“说明书”及附图。

三、鳞板输送机的调整及试运转说明：

(A) 调试前注意事项：

- 1)各连接螺栓应拧紧。
- 2)设备内应无遗留杂物。
- 3)各运动件的油嘴内加注润滑油，减速器按说明书加注润滑油。
- 4)电气接线应进行全面检查。

(B) 调试时注意事项：

- 1)设备各系统进行全面检查确认无误后，设备先进行空载调试工作，在故障全部排除后，再作10—20小时的空载跑合试验，最后再进行负荷试验车。
- 2)主动链轮、尾轮的轮齿与牵引链条，是否在正常啮合状态下工作。如差异甚大，可拧动主动链轮、被动链轮的轴承座螺栓，微微调节主动链轮、被动链轮的中心线位置。
- 3)调节拉紧装置，使二牵引链的初张力均衡适度，初张力过大时，则增加动力消耗；过小时，则影响链轮和牵引链的正常啮合，增加运行中的不稳定性。
- 4)检查所有行走的滚轮，是否转动灵活。如有卡轨和滑动等现象，应立即更换或排除故障。
- 5)运行中，各运动构件如有卡死和强制的机械磨擦等现象，应立即排除。

(C) 调试后正常运转时注意事项：

- 1)操作时应力求均匀加料，给料最大块度应控制在规定范围内。
- 2)不宜在满载时停车和起动，不能开倒车。
- 3)应定期检查槽底板及链板的螺栓连接情况，发现有松动现象，应及时处理。
- 4)牵引链的松紧应适用于度，运行中应勤检查，必要时调整张紧装置的调节螺杆。
- 5)减速器在开始运转7—14天后须更换新润滑油，以后可根据情况3—6个月更换一次。
- 6)各润滑点应及时注入润滑剂。

电话：13962789726