

进口橡胶密封垫圈

产品名称	进口橡胶密封垫圈
公司名称	宁波普瑞斯橡胶工业有限公司
价格	.10/件
规格参数	品牌:ZnZi 型号:O型圈 材质:橡胶
公司地址	宁波市海曙区永丰西路672号053幢（10-6）室
联系电话	0574-87856309 15356082268

产品详情

普瑞斯橡胶工业有限公司是专业生产高端进口O型圈的优秀厂家，生产所用的原材料全部为100%进口胶料，有NBR、FKM、HNBR、VITON、SIL、EPDM、PU、PTFE等。雄厚的资金力量和先进的CNC加工技术力量，使得本公司能满足客户的不同要求，包括开模、加工各种不同类型、不同型号的O型橡胶密封圈，本公司欢迎新老客户的咨询和购买，我们的服务理念就是：以质量为生命，服务为灵魂，专业严谨为特色，为客户提供最满意的服务，请坚信：普瑞斯一直就在您身边。

一、橡胶分类：

1) 橡胶一般来说分为(1)通用橡胶:如NR/BR/SBR/EPDM等；(2)特种橡胶:SR/FPM/CIIR/HNBR/CSM等
2、名称及各种橡胶的简单介绍

- 1) 丁晴橡胶:防油性好、且具有半导性，俗称防油胶,常作油封、输油胶管、化工容器衬里、垫圈等
- 2) 天然橡胶:弹性好,综合性能好,但耐寒及耐碱性比较差。
常作汽车轮胎、胶带、胶鞋、电线电缆和多数橡胶制品，是应用最广的橡胶。
- 3) 丁苯橡胶：是世界上价钱便宜的橡胶，与天然橡胶相近，是应用最广泛的合成橡胶。
- 4) 三元乙丙橡胶：耐腐蚀性好、绝缘性好、常用作耐磨材料或高压电缆材料
- 5) 氯丁橡胶：耐磨性好，可用来制造轮胎胎侧、耐热运输带、耐油及耐化学腐蚀的胶管垫圈等
- 6) 聚四氟乙烯：塑料王，耐酸碱性极好，可耐氟酸。用途很广泛,可以作腐蚀性液的管道等

二、进口耐高压O型圈、进口耐磨O型圈、进口耐油O型圈，进口耐高温O型圈，进口耐酸碱O型圈、进口耐腐蚀O型圈等橡胶制品的特性

1、橡胶制品的四大特性：

1) 橡胶制品成型时，经过大压力压制，导致其弹性体所具备之内聚力无法消除，在成型离模时，往往产生极不稳定的收缩（橡胶的收缩率，因胶种不同而有差异），必须经过一段时间后，才能和缓稳定。所以，当橡胶制品设计之初，不论配方或是模具，都需谨慎计算配合，若不，则容易产生制品尺寸不稳定

, 造成橡胶制品品质下降。

2) 橡胶属热溶热固性的弹性体, 塑料则属于热溶冷固性。橡胶因硫化物种类主体不同, 其成型固化的温度范围, 所以有相当的差距, 甚至可因气候改变, 室内温湿度所影响。因此橡胶制成品的生产条件, 需随时做适度的调整, 若没有, 就有可能产生制品品质的差异。

3) 橡胶产品是由橡胶原料进行密炼机炼胶后制成的混炼胶作原材料, 在炼胶时根据所需橡胶制品的特性设计配方, 并且定下所需要的产品硬度。产品制作成型由橡胶平板硫化机进行模压成型。产品成型后最后进行毛边处理, 必须把产品表面处理的光滑无毛刺。

4) 橡胶制品老化测试属于老化测试的范畴, 橡胶老化是指橡胶及制品在加工, 储存和使用过程中, 由于受到内外因素的综合作用引起性能结构发生改变, 进而丧失使用价值的现象。出现龟裂, 发粘, 硬化, 软化, 粉化, 变色, 长霉等不良现象。

2、有人可能会问, 那么天然橡胶, 通用橡胶, 合成橡胶。这些都是橡胶制品吗? 其实, 天然橡胶、通用橡胶、合成橡胶、这些都是橡胶的种类, 并不是制品。橡胶制品指的是产品, 可以在直接使用的。而天然橡胶, 合成橡胶, 通用橡胶这些都还只算是原材料, 要通过加工才能变成制品。通用橡胶是一个很大类别, 通用橡胶主要指用于轮胎制造和民用产品方面的橡胶, 产量占合成橡胶的50%以上, 主要包括丁苯橡胶、异戊橡胶、乙丙橡胶、氯丁橡胶等。而且通用橡胶只有在有的情况下, 能代替天然橡胶。

四、关于进口丁晴橡胶垫片, 进口硅胶橡胶垫圈, 进口氟胶垫圈, 进口三元乙丙垫圈橡胶材质的老化:

随着时间的流逝, 橡胶也会慢慢老化, 使得橡胶制品业会失去原有的良好性能。因此, 研究的老化及防护方法有着极为重要的实用和经济意义。由于橡胶的老化是一种复杂的综合化学反应过程, 而且要绝对防止橡胶老化的发生是不可能的。因此, 只有认真的研究导致橡胶发生老化的各种原因, 并根据这些原因对症下药, 采取适当的措施, 延缓橡胶老化的速度, 才能达到延长橡胶使用寿命的目的。由于导致橡胶制品老化的因素各不相同, 因而应根据不同的老化机理采取相应的防老化措施, 主要有物理防护及化学防护法。物理防护法是指尽量避免橡胶与各种老化因素相互作用, 如采用橡塑共混、表面镀层或处理、加光屏蔽剂、加石蜡等。化学防护法是指主动加入物质来防止或延缓橡胶老化反应继续进行, 如加入胺类或酚类化学防老剂。那么, 如何防护橡胶老化呢? 普宁波瑞斯橡胶工业有限公司提示您: 橡胶老化的研究方法具体的主要有以下三种方法:

1、减少硫化橡胶的高分子链上的不饱和双键为主, 比如: 用一些支链改性, 利用特殊的化学反应, 使不饱和和键饱和, 从而使分子结构的层面予以提高耐老化能力, 延缓老化并延长其使用寿命。

2、在橡胶, 塑料等加工过程中添加防老剂, 比如: 在硫化橡胶的配方中添加紫外线稳定剂, 防霉剂, 热稳定剂等, 添加防止臭氧或氧气引起老化的抗氧化剂。

3、还可用增加涂层和防护膜的物理防护方法, 如浸涂防老化剂溶液, 涂漆, 镀金属等。

橡胶是最普遍使用的密封材料, 是密封圈的重要原料, 但是我们对橡胶的理解可能是停留在丁晴橡胶、硅橡胶、氟橡胶、三元乙丙橡胶这些具体的材料上, 对于橡胶本身了解的并不多, 那为什么橡胶会成为O型圈最常见、最广泛使用的密封材料呢?

一、拉伸强度: 是制品能够抵抗拉伸破坏的能力。它是橡胶制品一个重要指标之一。许多橡胶制品的寿命都与拉伸强度直接有关。如输送带的盖胶、橡胶减震器的持久性都是随着拉伸强度的增加而提高的。

1) 拉伸强度与橡胶的结构的关系, 分了量较小时, 分子间相互作用的次价键就较小。所以在外力大于分子间作用力时、就会产生分子间的滑动而使材料破坏。反之分子量、分子间的作用力增大, 胶料的内聚力提高, 拉伸时链段不易滑动, 那么材料的破坏程度就小。凡影响分子间作用力的其它因素均对拉伸强

度有影响。

2) 拉伸强度与填充剂的关系：补强剂是影响拉伸强度的重要因素之一，填料的料径越小，比表面积越大、表面活性越大补强性能越好。结晶橡胶的硫化胶，出现单调下降因为是非补强性非结晶橡胶如丁苯随着用量增加补强性能增加、过度使用会有下降趋向。低不饱和橡胶随着用量的增加达到最大值可保持不变。

3) 拉伸强度与软化剂的关系：加入软化剂会降低拉伸强度，但少量加入，一般在开练机7份以下，密练机在5份以下会改善分散，有利于提高拉伸强度。软化剂的不同对拉伸强度降低的程度也不同。一般天然橡胶适用于植物油类。非极性橡胶用芳烃油如SBR/IR/BR。如IIR/EPDM用石蜡油、环烷油。NBR/CR用DBP/DOP之类。提高拉伸强度的其它方法有：用橡胶与树脂共混、橡胶化学改性、填料表面改性（如加桂烷等）