

炉架自动焊接设备锅架点焊机

产品名称	炉架自动焊接设备锅架点焊机
公司名称	佛山市通域机械装备制造有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	品牌:通域 型号:DN-125Q 驱动形式:自动
公司地址	广东省佛山市顺德区勒流街道稔海工业区永和路12号
联系电话	0757-25667000

产品详情

1、技术参数：

设备名称及型号	炉架自动焊机D(T)N-125Q
变压器功率	125KVA (水循环冷却)
电源电压	三相380V
额定频率	50HZ
焊接控制方式	微电脑控制
气缸数	3个
焊接工位	2个
焊接能力	

	t=6.0mm ; t=7.5mm
焊接材料	碳钢
供料方式	人工上料
外部电源允许波动范围	± 10%
气源压力	0.8Mpa 3.4立方米/每分钟
水冷却压力	0.2-0.3 Mpa 40
工作环境温度	0 - 50 ;

2.设备优点：

- 1.在一个焊接循环内可同时焊接多个焊点。
- 2.由于电流密集于凸点，电流密度大，故可用较小的电流进行焊接，并能可靠地形成较小的熔核。
- 3.焊接的位置准确，尺寸一致，这样使焊头的强度较为均匀一致。
- 4.能实现不同结构工件的焊接。由于电流集中，克服了点焊时熔核偏移的缺点，焊接时两工件的厚度可以超过6比1。
- 5.由于采用大平面电极，且凸点设置在一个工件上，所以可最大限度地减轻另一工件外露表面的压痕。
- 6.工件表面的油、锈、氧化层、渡层和其它涂层对凸焊的影响较小。

服务热线：0757-25667000 手机：13902563044 客服QQ：984901216

售后服务：该设备保修期为一年。我厂售出该设备后派技术人员免费安装调试。

佛山市通域机械装备制造有限公司可根据您的要求设计，制造您所需要的网片排焊机。