

滚齿油参数说明特性指标

产品名称	滚齿油参数说明特性指标
公司名称	德州鑫城特种油品有限公司
价格	2450.00/桶
规格参数	闪点:185 粘度:30
公司地址	德州市解放南路932号
联系电话	0534-2311115 13153455556

产品详情

滚齿油参数说明 优质滚齿加工油 滚齿专用

产品性能：滚齿油、剃齿油、插齿油系精制矿物油加几种或十几种极压抗磨剂、油性剂防锈剂、活性硫、脂肪油、动植物油等添加剂和石蜡基基础油经过40—70 复配精制而成。精良的润滑性能、可靠的油膜强度使刀头不易磨损，保护刀头发挥出长使用寿命。此油品的润滑、冷却、防锈性、抗极压、不变质、不老化性能可靠可长期使用。可充分提高齿轮工件的加工精度及光洁度，延长刀头使用寿命，能有效保护刀头及模具和设备。该产品是根据产品添加剂及含量的不同分别有棕红、及淡黄色透明状齿轮加工油，在齿轮加工上可节省切削油用量90%以上。

用途及适用范围：滚齿油、插齿油、剃齿油主要用于黑色金属及其他有色金属在高负荷低转速条件下的切削加工：如插齿、滚齿、剃齿、螺纹切削、铰孔、攻丝钻孔、镗孔、滚轧、及高精度深孔枪钻打孔的润滑，也可以作为高速金属切削、刮削、加工的润滑剂。本产品根据基础油品及添加剂的不同分为几个等级，分别适用于普通碳钢、不锈钢、合金钢的齿轮加工。

滚齿油

质：低/中碳/合金钢铸铁、铝添加剂极的压力和极压性物质，润滑性能改善。

产品特性：具有良好的极压润滑性、冷却性、防锈性和易清洗性。

良好的润滑冷却性，确保加工精度和表面质量，减小刀头的磨损，保护工具。

防锈性强，为机床、工件提供防锈保护，工件在工序间无需再进行防锈处理。

植物性原料，环保安全。

功能安全稳定，挥发损耗小。可以持续使用时，寿命可达4-5年，其中只需补充损耗，不用更换！

适用范围：用于齿轮加工的滚齿、铣齿、剃齿、刨齿、拉齿等工艺的润滑加工。

滚齿油参数			
外观	棕红、无味、中粘度液体		
加工材质	普通碳钢、铜、铝、不锈钢、钛、镁、镍、锆等合金钢		
作用	提高加工件的光洁度、加工的精度		
组成	矿物油、极压剂、抗磨剂、油性剂、防锈剂等		检测标准
技术数据	色度	6.0	GB/T 6540
	极压剂含量%	30	GB/T 17040
	粘度指数	85	GB/T 2541
	铜片腐蚀实验	1a	GB/T 5096
	运动粘度（40℃）mm ² /s	15-25	GB/T 265
	密度（20℃）g/cm ³	0.89	GB/T 0604
	安定性试验（-10℃）	合格	——
	闪点（开口）	185	GB/T 3536
	倾点，	-20	GB/T 3535
	腐蚀实验（蒸馏水）	无锈	
	初始沸点 >	240	
	烧结负荷，P，kg >	179	GB/T 11143
	PB值N（四球法 无卡咬负荷）	853N	GB/T 3142
PD值N（四球法 承载能力）	7845N		
备注：以上数据是根据产品综合指数分析得出，不同工艺不同材质指数略有不同。			

注意事项：密封储存，防止日晒、雨淋或混入杂质，严禁与其他油品混用。

包装及储运：200L国标桶包装、20L塑料桶。

