SZP疏水自动加压器-自动疏水增压器

产品名称	SZP疏水自动加压器-自动疏水增压器
公司名称	安徽固德环保科技有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:固德 型号:GD-SZP 疏水自动加压器:SZP疏水加压器
公司地址	安徽省蚌埠市万达广场公寓B栋24层21号（注册地址）
联系电话	15955253296

产品详情

szp疏szp疏水自动加压器-自动疏水增压器产品特点:

1、 凝结水自动加压器无泵无电机，以蒸汽或压缩空气为动力，自动进行冷凝水回收。

2、 凝结水自动加压器能加压0°C~170°C无腐蚀清洁液体。可在多种条件下把凝结水加压送回锅炉房或再利用，从而大幅度提高回水率和充分利用二次蒸汽。一般情况下可节约蒸汽14~22%，若以连续用汽量1吨/时计，每年可节约蒸汽1200吨，半年即可收回设备费用。

3、
凝结水自动加压器排出的凝结水为压力满流，不产生二次蒸汽。凝结水管管径比汽水混合状流动的余压水管管径小48~67%，可节约管材1/3，并能减少管道的大气腐蚀。

4、 凝结水自动加压器体积小，可分散或集中设置于墙边或地坑中，土建工程量小，构造简单，安装

方便，维修容易。

5、凝结水自动加压器运行中无噪声，无振动、性能稳定可靠。

szp疏水自动加压器-自动疏水增压器工作原理：

疏水自动加压器由水室、加压室、控制管及控制系统组成。

水 室：用于汽水分离和储存一部分凝结水，并将凝结水输送给加压室。

加压室：当加压室装满凝结水时，在蒸汽或压缩空气作用下将其加压输出。

控制管：侧装液位控制显示器。当液位达到控制器高点时，进气口打开，随后排气口关闭，加压气体进入加压室，凝结水通过止回阀受压排出；当液位达到控制器低点时，进气口关闭，随后排气口打开，加压气体被隔断，同时加压室内余气排出，凝结水受重力作用，从水箱通过止回阀进入加压室，从水箱通过止回阀进入控制管。控制系统为全自动控制系统，自动运行，无人看守。

szp疏水自动加压器-自动疏水增压器基本参数设备表

基本参数	单位	gdszp－1	gdszp－2	gdszp－4	gdszp－6	gdszp－8	gdszp－10
额定排水量	m3/h	1	2	4	6	8	10
额定加压汽（气）体压力高于排水扬程	mpa （kgf/cm2）	0.098 （1.0）					
最小加压汽（气）体压力高于排水扬程	mpa （kgf/cm2）	0.049 （0.5）					
最大加压汽（气）体压力	mpa （kgf/cm2）	0.98 （10）					
水箱工作压力	mpa （kgf/cm2）	0.098 （1.0）					
加压室、控制室工作压力	mpa （kgf/cm2）	0.98 （10）					

最高排水扬程		mpa (m水柱)	0.39 (40)					
被加压液体温度		°C	0～170					
加压每立方米水耗蒸汽量		kg	(～4)					
外形尺寸	长	mm	900	900	1500	1500	1800	1800
	宽	mm	850	850	900	1000	1000	1100
	高	mm	1135	1135	1500	1570	1570	1570
净重		kg	280	320	380	400	650	700

szp疏水自动加压器-自动疏水增压器选用方法：

1、疏水自动加压器的加压汽（气）体最大压力≤1.0 mpa，若压力超过1.0 mpa，应设减压装置。疏水自动加压器最佳工作压力0.3～0.6mpa。

2、加压蒸汽压力：p1≥p2+0.1 mpa

式中，p1——加压蒸汽压力 mpa，p2——排出口压力 mpa。

3、排出口压力：p2=0.01（h+h）+px mpa

式中，h——疏水自动加压器后管道最高高度（m）、

h——疏水自动加压器后管道阻力(mh2o)

p x——储存输送回凝结水末端设备（回水箱、给水箱、除氧水箱）的压力mpa。

式中，h值可由设计决定，也可参考下式计算：h=1.4rl。式中，r为比摩阻，l为管长（m），1.4为局部阻力系数