

# 数控线材成型机2D铁线成型机

产品名称	数控线材成型机2D铁线成型机
公司名称	佛山市通域机械装备制造有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	品牌:通域 型号:TY-2D 控制系统:伺服
公司地址	广东省佛山市顺德区勒流街道稔海工业区永和路12号
联系电话	0757-25667000

## 产品详情

### 1、 技术参数：

设备名称及型号	2D 线材成型机TY-2D
电 源	三相 380V 50HZ
送料伺服电机功率	5.5KW
折弯伺服电机功率	5.5KW
切断伺服电机功率	1.5KW
定位伸缩伺服电机功率	2.6KW
料架电机功率	2.2KW
适用线径	2-10mm

最大送线指令	10m	
最小送线指令	0.01mm	
最大送线速度	约50m/min	
最大送线长度	无限长	
轴数	4轴	
控制箱	人机界面	
可折弯角度	15个	
工序数据存储量	10套程序	
整机尺寸	约3800mm × 1220mm × 1770mm	
整机重量	约3500kg	
料架尺寸	约1230mm × 1230mm × 1300mm	
料架重量	约180KG	

## 2、设备概述：

自动线材成型机是一种平面2维的线材弯曲成型机。实现各种不同规格的线材形状的成型机加工。头的移动采用伺服电机控制，在保证加工加工精度的同时，大幅度增加了机头的移动速度，有效的提高了生产效率。进线工位及折弯头之间的距离是可调节的，因此，它能够处理在线材直径较小的情况下的重要卷绕工序，也能完成需大型空间的折弯工作。该设备既有记忆储存功能，可对加工的程序进行保存，再次加工时只需要直接调取程序需即可完成线材的成型加工。

## 3.性能特点

### (1) 外形结构布置：

机型采用立式设计，专业用于圆线、扁线等线材的框型、星型以及其他各类形

状的成型设计，液压站和电器箱与机身一体化安装，操作台延伸到机身外部，便于操作位置安装。方便运输、操作和维护。

### (2) 压紧装置：

该设备夹紧采用液压油缸夹紧，能保证线材在夹紧状态下，弯曲时不发生滑行的情况，使成型效果更佳，线材不易出现划伤。

### (3) 成型精度控制：

该设备可通过编程控制零件精确度需求设定，以满足不同线材不同形状的不同成型需求。

### (4) 记忆系统

该设备既有记忆储存功能，可对加工的配方进行保存，再次加工时只需要直接调取配方即可完成线材的成型加工

### (5) 控制系统：

2D数控线材成型机控制系统具备多种手动、半自动、全自动功能选择，方便一机多用。降低设备投资，降低生产成本。

服务热线：0757-25667000 手机               ：13902563044     客服QQ 984901216