

# 国产机型 N542行星齿轮减速机

产品名称	国产机型 N542行星齿轮减速机
公司名称	重庆林创机械有限公司
价格	3200.00/件
规格参数	
公司地址	中国 重庆市九龙坡区 科园三路1号
联系电话	86 023 68185446 15823157406

## 产品详情

太原行星齿轮减速机，大连行星齿轮减速机，南昌行星齿轮减速机，合肥行星齿轮减速机。

我们的产品是厂里直接发货，没有中间商。在此郑重承诺：一台也批发，一台也订做。24小时恭候您的来电。

太原行星齿轮减速机，大连行星齿轮减速机，南昌行星齿轮减速机，合肥行星齿轮减速机

N系列行星减速机根据现代设计理论设计，比旧式行星减速机连接更简单，更经济，体积更小。

范围协调延伸：

转矩，径向力及轴伸尺寸随机型号逐级排列；

外形及性能参数排列紧凑，可选择性及经济性好；

技术文件完整，按逻辑思维易于考虑和分辨选型；

适合工业应用中的各种需要，简单，快速完成选型。

N系列行星减速机主要结构特性：

按模块分为16个机型号；

同轴式有1，2，3，4级减速；转角式分别有2，3，4级减速；

200-353为法兰安装，通过通孔固定，

354-696为法兰上第二止口连接，通过箱体上通孔安装；

根据需要，可以选装底脚。

太原行星齿轮减速机，大连行星齿轮减速机，南昌行星齿轮减速机，合肥行星齿轮减速机。

在日益加剧的市场竞争中，人力成本是任何一个企业不得不面对的课题。采用自动化生产，降低用工成本是每个企业所追求的。在产量不断攀升的

近几个月，生产任务依然给塑料分部带来了巨大压力，导致分部产量捉襟见肘。

鉴于此，塑料分部与设备动能部协同攻关，探索热流道技术在小微注塑模具中的应用，并以某型垫片为试点开发了热流道模具。新模具采用模

温机加温控箱，产品件可直接用模具上的推料管推出落下，无需机械手干预，无凝料、免修边，可直接收起打包入库发交，型腔数量也扩展为原来

的一倍，产量翻倍。

原模具生产的产品件有料把且需修边，占用两个人加班生产，手都被尖嘴钳磨破了，还是不能满足每日一万件的订单需求；导入热流道技术后

，虽一次投资费用高，但节省人力物力，两年可回模具制作成本，员工无需疲于奔命，消除了生产瓶颈。

基于热流道模具的优点，后期将面向需求量极大、不易修边的部分产品进行推广，变更模具结构设计，改善小微产品的模具能效。橡塑件公司

聚焦细节管理，积极创新，将热流道技术导入到小微模具的设计中，在小微注塑零部件的生产中配合机械手进行试点应用，经测试验证，注塑零部

件的产品质量得到了明显提升，产量也翻了一番，模具能效得到了明显提升，成为创新升级行动的又一具体实践。

此前，塑料现场分部通过机械手的批量应用，解放了注塑生产环节的劳动力，有效改善了小型塑料件的生产效率，但后续仍然需人工分离产品

件与浇口凝料，并进行披锋、毛刺等的修边。

由于生产的高效和修边效率的不匹配，生产瓶颈由注塑环节转移到了后处理环节。分部职工依然需要加班加点进行产品修边和包装。