

# 宝钢BTC1冷轧钢板卷

产品名称	宝钢BTC1冷轧钢板卷
公司名称	上海旺雨实业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:宝钢 型号:齐全
公司地址	浦东新区万祥镇宏祥北路83弄1-42号20幢F区162室
联系电话	021-36512320 13761369192

## 产品详情

上海旺雨实业有限公司主要致力于汽车钢材经营贸易。我公司主营:宝钢汽车钢、高强钢、大梁钢、车轮钢、高强度机械专用钢、热轧卷板、冷轧板卷、酸洗板卷、耐候钢、耐腐蚀钢,及等材料。现货销售,货源充足,价格合理,并代理宝钢、梅钢、武钢、太钢期货业务。公司免费提供样品,价格公道一张起售,联系人:黄海明电话:13761369192 QQ:316378221 1分类和代号

钢板及钢带的分类和代号应符合表1的规定。表1分类项目类别代号用途深冲用BTC1表面质量较高级的精整表面FB高级的精整表面FC超高级的精整表面FD表面结构麻面D粗糙R  
4 订货所需信息 如订货合同中未注明尺寸及不平度精度、表面结构、表面质量级别、边缘状态及包装方式,则本标准产品按普通的尺寸及不平度精度、表面结构为麻面D、表面质量级别为FB的切边钢带或切边钢板供货,并按供方提供的包装方式包装。5 尺寸、外形、重量及允许偏差 5.1

钢板及钢带的可供厚度和宽度应符合表2的规定。表2牌号可供规格范围 mm BTC1  
公称厚度:0.70~2.5 公称宽度:900~1700 6 技术要求 6.1

钢的化学成分(熔炼成分)应符合表3的规定。钢板及钢带的成品化学成分允许偏差应符合GB/T 222的规定。表3 牌号化学成分 % C Si Mn P S Al Ti BTC1 0.008 0.05 0.10~0.30 0.020

0.050 0.07 0.20 6.2 冶炼方法 钢板及钢带所用的钢采用氧气转炉冶炼。6.3 交货状态  
6.3.1 钢板及钢带冷连轧后经退火及平整后交货。6.3.2 钢板及钢带通常涂油供货,所涂油膜应能用碱水溶液去除。在通常的包装、运输、装卸和储存条件下,供方应保证自制造完成之日起6个月内,钢板及钢带表面不生锈。根据需方要求,经供需双方协议并在合同中注明,亦可以不涂油供货。6.4 力学性能

钢板及钢带的力学性能应符合表4的规定。表4 牌号 拉伸试验a, b nm c 屈服强度 MPa 不大于 抗拉强度 MPa 断后伸长率 A80mm % 不小于 公称厚度 < 1.0mm 1.0mm BTC1 190 270~320 39 40 0.19 a

无明显屈服时采用RP0.2,否则采用ReL。b 试样为GB/T 228中的P6试样,试样方向为横向。e  
nm = (n90+2n45+n0).4。6.5 表面质量 6.5.1

钢板及钢带表面不得有结疤、裂纹、夹杂等对使用有害的缺陷,钢板及钢带不得有分层。  
6.5.2 钢板及钢带各表面质量级别的特征应符合表5的规定。6.5.3 对于钢带,由于没有机会切除带缺陷部分,因此钢带允许带缺陷交货,但有缺陷的部分不得超过每卷总长度的6%。公司免费提供样品,价格公道一张起售,联系人:黄海明电话:13761369192 表5 级别代号 特征 较高级的精整表面

FB  
表面允许有少量不影响成型性及涂、镀附着力的缺陷,如轻微的划伤、压痕、麻点、辊印及氧化色等。

高级的精整表面 FC 产品二面中较好的一面无肉眼可见的明显缺欠，另一面必须至少达到FB的要求。  
超高级的精整表面 FD 产品二面中较好的一面不得有任何缺欠，即不能影响涂漆后的外观质量或电镀后的外观质量，另一面必须至少达到FB的要求。 6.6 表面结构 表面结构为麻面（D）时平均粗糙度Ra按 $0.6 \mu\text{m} < \text{Ra} < 1.9 \mu\text{m}$ 控制，表面结构为粗糙表面（R）时平均粗糙度Ra按 $\text{Ra} > 1.6 \mu\text{m}$ 控制。

7 包装、标志及检验文件 钢板及钢带的包装、标志及检验文件应符合Q/BQB 400的规定。如需方对包装重量有特殊要求，应在合同中注明。