

1000升全自动发酵罐

产品名称	1000升全自动发酵罐
公司名称	上海百仑生物科技有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:百仑 型号:BLBIO-1000SJA 材质:316L
公司地址	上海市嘉定区华亭镇浏翔公路6848号
联系电话	021-67867376 18201882912

产品详情

公称容积: 1000L

径高比: 1:2.5 ; 装液系数 : 70%

罐体 : 1000升全自动发酵罐主体材质为全不锈钢316L罐体 , 夹套材质为304 , 罐内无死角 ; 带发酵罐专用取样、阀 , 移种管道。采用大视角罐内液位观察视镜 , 12V安全视灯 , 带有温度、PH、 DO、 消泡、 液位接口、 接种补料口、 及多个备用口 , 所有焊缝坚固整齐美观。与物料接触的压力表均为隔膜式压力表 ,

罐体 : 设计压力0.3Mpa 夹套 : 设计压力0.35Mpa , 采用优化导流设计 , 提高了交换效率和罐内温度的均匀性 , 温度的控制稳定均匀是发酵得以成功的基本条件。罐体双夹套 (含保温层)

罐体功能: 上搅拌机械密封、 进气灭菌过滤器、 排气冷凝器、 含空气分布器的进气系统、 火焰接种口 (也是投料清洗口)、 放料口、 取样口、 补料口 ; 自动控制参数的电极分别是 : PH电极、 DO电极、 液位电极、 消泡电极、 温度电极 ; 四台蠕动泵自动控制分别补酸/碱/泡敌/培养剂 ;

电 机 : 发酵罐专用电机 , 确保电机能在恶劣的环境中运行 ;

通 气 : 1000升全自动发酵罐采用一路深层通气 , 转子流量计手动控制 , 根据工艺要求调节气体的流量 , 罐内空气分布器均布气体 ; 采用精度为0.01 μ m的除菌过滤器 , 有防物料倒流装置 , 确保安全并大大延长使用寿命 ;

搅拌系统:机械偶合搅拌系统 , 约翰克兰单端面机械密封 , 采用316L不锈钢专用搅拌轴材料 , 精密加工 , 具有理动平衡性能 , 刚性好 , 长期使用不变形 ; 整套系统安全稳定且寿命长 ;

搅拌形式:

涡轮叶搅拌桨（二级）、中间一级斜叶搅拌桨，搅拌桨高度可调，机械压迫式消泡桨（一级）、四块档料板；

发酵酸碱度控制功能：采用智能PID控制，专用瑞士PH电极；

发酵溶氧度控制功能：采用智能PID控制，专用瑞士DO电极；

温度控制：自动加热，水冷却，循环泵循环控温，有空气自逸功能和断水、超温保护功能，具有良好的热交换；智能模块控制既保证了温控的快速性又实现了节能。

补料：完善的补料系统（酸、碱、泡敌、培养剂），可定时定量补料；四个蠕动泵可分别在控制界面上选择分段设定，在实际使用时方便灵活。配有特别设计的补料插针，确保补料的安全操作；

灭菌：原位自动灭菌，德国气动隔膜阀及宝德气动角座阀及英国斯派莎克疏水阀自动控制，自动程序控制，降低劳动强度，提高灭菌精度

接种：酒精火焰接种+插针法接种；

以上功能基本满足实验室和各类常规的发酵试验；

2、1000升全自动发酵罐技术参数

搅拌转速：采用发酵罐专用伺服电机，宽范围、低噪音、耐高温、长寿命、恒力矩；30L电机功率0.75KW；
转速:50~1000rpm无级变速；精度：±5rpm;50L电机功率1.1KW；
转速:50~1000rpm无级变速；精度：±5rpm;200L电机功率2.2KW；
转速:50~500rpm无级变速；精度：±5rpm;500L电机功率3KW；转速:50~500rpm无级变速；精度：±5rpm;

PH控制：PH电极，采用智能PID控制，蠕动泵自动补酸/碱；可使酸碱度的控制性能非常优良；范围:2~12ph;
控制精度:±0.02ph,分辨率:0.01ph；

DO控制：DO电极，采用智能PID控制，可与转速补料关联；使溶解氧参数的控制达到了很理想效果；范围：
%，控制精度:±3%;分辨率:0.1%；

温度控制：PT100电极检测，串级自动控制；电加热，水冷却；优倍智能模块控制保证了温控的快速性、准确性
范围:冷却水温度+5~60；精度:±0.1；分辨率:0.1；

泡沫控制：电极检测，蠕动泵补消泡剂，自动控制；灵敏度100-100000，1台蠕动泵时间比例自动添加消泡剂
蠕动泵的作用可在控制界面上选择设定，这样使用户在实际使用时更为方便灵活。灵敏程度在程序上可调

补料控制：自动控制,电磁流量计+压力调节阀

通气：转子流量计手动控制

罐压：压力变送器数字显示，自动调节，范围:0~0.20Map；
