

# Fe-05I型高碳高铬耐磨合金堆焊焊条

产品名称	Fe-05I型高碳高铬耐磨合金堆焊焊条
公司名称	南宫市硕源焊接材料厂
价格	35.00/公斤
规格参数	品牌:硕源 型号: Fe-05
公司地址	南宫市董家庙
联系电话	86 0319 7293665 13784130121

## 产品详情

Fe-05 I

产品详细介绍：

Fe-05 I型耐磨堆焊焊条

(高碳高铬耐磨合金堆焊焊条)

用途：该焊条可堆焊在低、中碳钢、低合金钢上（如A3、Mn13、16Mn、65Mn），也可在某些灰口铸铁上使用，以广泛用于煤炭、化工、建材机械行业的制砖机绞刀、打泥板等易磨损件的制造及修复上。单道堆焊层硬度：HRC 60

工艺：采用手工电弧焊，直流反接，交直流两用。

堆焊电流：交流：170-200A、直流：160-180A、堆焊层稀释率 50%。

Fe-05 型焊条

用途：该焊条可交直流两用，堆焊金属具有较高的硬度和耐磨性，抗裂性优良，可在制砖、制瓦、水泥、玻璃、陶瓷等行业锤头及各种受冲击部位的堆焊修复。堆焊层硬度：HRC55~58，工艺：手工电弧焊，交直流两用。

## Fe-05 型焊条

该焊条是低氢钠型药皮的铬钼钒型焊条，A与M体混合组织，焊态下硬而韧抗裂性优，采用直流反接，主要用于受剧烈冲击磨损件堆焊。并具有耐冲击、耐热、耐磨性能。对受泥沙磨损和气蚀破坏的水利机械、挖泥斗、橡塑机械、矿山机械零件等，堆焊层无裂纹。堆焊层硬度：HRC50~55。