

Z238球墨铸铁焊条

产品名称	Z238球墨铸铁焊条
公司名称	南宫市硕源焊接材料厂
价格	35.00/公斤
规格参数	品牌:硕源 型号: Z238
公司地址	南宫市董家庙
联系电话	86 0319 7293665 13784130121

产品详情

品名：ND-238

符合 GB/T 10044 EZCQ

说明:

Z238是低碳钢芯、强石墨化型药皮的球墨铸铁焊条，由于加入一定量的球化剂，使熔敷金属中的石墨在受冷过程中呈球状析出，可交直流两用。

用途:

用于焊补球墨铸铁件。

熔敷金属化学成分(%)

	C	Mn	Si	S	P	Fe	球化剂	其它元素总量
保证值	3.20~4.20	0.80	3.20~4.00	0.10	0.15	余量	0.04~0.15	1.00

参考电流 (AC、DC+)

焊条直径 (mm)	3.2	4.0	5.0
焊接电流 (A)	80~120	130~170	160~190

注意事项:

- 1.焊前焊条须经250 左右烘焙1h。
- 2.焊前应将焊件预热至500 左右，焊后保温缓冷，则补焊处有可能进行切削加工。
- 3.热处理规范：
正火处理：900~920 保温2.5h，炉冷至730~750 保温2h取出空冷。
退火处理：900~920 保温2.5h，炉冷至100 以下。