

Z308纯镍铸铁焊条 ENi-CI铸铁焊条

产品名称	Z308纯镍铸铁焊条 ENi-CI铸铁焊条
公司名称	南宫市硕源焊接材料厂
价格	150.00/公斤
规格参数	品牌:硕源 型号: ENi-CI
公司地址	南宫市董家庙
联系电话	86 0319 7293665 13784130121

产品详情

符合：GB/T 10044 EZNi-1 AWS A5.15 ENi-CI

ISO 1071-E C

药皮类型：强还原性石墨型

特性与用途：

1、Z308是纯镍焊芯、强还原性石墨型药皮的铸铁焊条，施焊时，焊件可不预热，具有良好的抗裂性能和加工性能。镍价格昂贵，应该在其它焊条 不能满足时才选用。交直流两用。

2、用于铸铁薄件及加工面的补焊，如发动机座、机床导轨、齿轮座等重要灰口铸铁件。

注意事项：

1.焊前焊条须经150 左右烘焙1h。 2.可以通过锤击焊缝消除焊补区应力，避免裂纹。

熔敷金属化学成分(%)

C	Mn	Si	S	Ni	Fe	其它元素 总量
---	----	----	---	----	----	------------

保证值	2.00	1.00	2.50	0.030	90	8.00	1.00
例值	1.45	0.85	1.80	0.003	93.20	2.00	——

参考电流 (AC、DC+)

焊条直径 (mm)	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流 (A)	50~100	70~120	110~180	160~190