

双螺杆膨化机厂家电话

产品名称	双螺杆膨化机厂家电话
公司名称	济南霖奥机械设备有限公司
价格	360000.00/套
规格参数	品牌:霖奥 型号:RN70
公司地址	山东省济南市二环北路桥北工业园中心大街88号
联系电话	(0531)68826135 18563723184

产品详情

双螺杆膨化机，食品膨化机，玉米膨化机，大米膨化机，面粉膨化机

济南霖奥公司的双螺杆膨化机，采用双螺杆顺时针同向旋转，物料在螺杆螺纹之间阶梯状倒角前进的方式，通过螺杆的转动将物料输送并经过强大的压力通过膨化机机头的模具挤压出来，物料在经过模具的瞬间，经过了由粉状固态到粘稠状液态，最终进入普通常压之后的瞬间重新固化，重新固化的过程中，原材料中的淀粉经过高温高压的作用瞬间糊化，使液化的粉状原材料组织结构重新排列组合，达到膨化效果。膨化过后的原材料更加容易溶于水，体现在食品上，就是更加容易被舌头上的唾液溶解，通俗地讲，也就是更容易被人体消化吸收。

双螺杆挤压机同单螺杆挤压机相比更具有优势，因为单螺杆挤压机对物料粒度、水分要求、组分要求严格，且容易产生物料倒流、螺杆易磨损等问题。进行玉米等谷物的干式挤压过程中，双螺杆使用寿命，是单螺杆使用寿命的10-30倍。也就是说，一套双螺杆更换的周期内，如果用单螺杆生产同样的物料，需要更换10-30付单螺杆（前提，你想生产出质量稳定的合格的膨化食品）。

所以，比较之下，双螺杆膨化机目前市场更容易接受的挤压膨化机种类。

双螺杆膨化机具有以下主要特点：

- 1.主机采用先进的变频器调速技术，使设备动力强劲、运转更平稳、更省电。
- 2.螺杆采用合金钢渗氮处理，螺杆的寿命更长，个别设备采用积木组合结构，可根据不同需要任意组合
- 3.强制润滑系统，以保证设备传动部分具有更长的寿命
- 4.可视全自动温控系统，以使温度控制更直观、参数更精确

5. 螺杆具有自清洁功能，停机无需拆卸螺杆清理

6. 不同螺杆和长径比可满足不同生产工艺