

# HB-YD888耐磨堆焊药心焊丝

产品名称	HB-YD888耐磨堆焊药心焊丝
公司名称	南宫市硕源焊接材料厂
价格	38.00/公斤
规格参数	品牌:硕源 型号:HB-YD888
公司地址	南宫市董家庙
联系电话	86 0319 7293665 13784130121

## 产品详情

耐磨焊丝特点；具有良好的抗磨料磨损，耐冲击磨损，耐粘着磨损（金属间磨损），耐高温磨损，耐腐蚀磨损以及抗两种类型以上复合磨损的性能。堆焊耐磨焊丝的分类；1) 按其化学成分分类可分位两大类；即铁基堆焊耐磨焊丝和非铁基堆焊耐磨焊丝。每一大类可按其化学成分特点或显微组织，分为若干小类。如铁基堆焊耐磨焊丝可分为高铬合金堆焊耐磨焊丝，碳化钨堆焊耐磨焊丝等，非铁基堆焊耐磨焊丝可分位钴基堆焊耐磨焊丝和镍基堆焊耐磨焊丝。2) 按焊丝结构，可分为实芯焊丝及药芯（又称管状）焊丝。3) 按采用的焊接工艺方法，可分为气保焊，埋弧焊，火焰堆焊，等离子堆焊及喷涂（焊）用堆焊耐磨焊丝。硬质合金堆焊耐磨焊丝 化学成分

牌号	C	Mn	Si
HS101	2.5-3.3	0.5-1.5	2.8-
HS103	3.0-4.0	3.0	3
HS111	0.9-1.4	1.0	0.4-
HS112	1.2-1.7	1.0	0.4-
HS113	2.5-3.3	1.0	

HS113G	3.2-3.55	1.0	0.5-
HS113Ni	1.5-2.0		0.9-
HS114	2.4-3.0	1.0	2
HS115	0.15-0.35		
HS116	0.7-1.2	0.5	1
HS117	2.3-2.7	0.5	1
HSY710			
HS121	0.5-1.0	0.1	3.5-

气（自）保护堆焊耐磨药芯焊丝化学成分及用途

牌号	保护气体	C	Mn	Si
YD212-1	CO2	0.3-0.6		
YD247-1	CO2	0.7		2-3
YD337-1	CO2	0.25-0.55		
YD397-1	CO2	0.6	1.5-2.5	1.0
YD616-2	无	3.0-3.5	0.9-1.2	0.7-1.0
YD646Mo-2	无	2.9-3.4	0.6-1.0	0.5-1.9
YD698	Ar及CO2	3.0		

## 埋弧堆焊耐磨药芯焊丝化学成分及用途

牌号	焊剂	C	Mn
HYD047	HJ107	1.7	1.5-3.0
HYD057	HJ260	0.2-0.5	
HYD117Mn	HJ431	0.1	1.2-1.6
HYD616Nb	HJ151	1.0-2.0	0.3-0.5
HYD707	HJ260	2.0-3.0	2

采用堆焊耐磨焊丝的优点1) 节省成本。堆焊一磨损件以重新达到要求比更换磨损件可节省去25%-75%的成本2) 提高工件使用寿命。与没有堆焊金属件相比，堆焊金属件视其使用范围不同，可不同程度地增加30%——800%的使用寿命。