

造粒机购买知识与9大操作知识

产品名称	造粒机购买知识与9大操作知识
公司名称	淄博银启机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省周村区南郊镇开河村东首
联系电话	0533-6016228 13573366911

产品详情

通常的塑料 [造粒机](#)

在咱们的日子中进行收回造粒。对一些特别塑料有必要要专用的塑料造粒机。产值不相同首要是决议购机的类型，即螺杆巨细，但千万不要只认类型，由于不相同厂家的类型所对应的详细装备是不相同的。当你断定了合适你的造粒后，去相应的厂家调查是非常必要的。不要怕远，若买到不合适自己的设备，所耗的远远不只这些，如人力，最重要的是钱了。调查厂家的时不仅要看设备，还要看售后服务，再好的东西都有不可避免的问题，这就需求厂家的技能支持了。很多购造粒机的人不能对设备的各个方面都一目了然，有技能的厂家出产的设备才不会滥竽充数，这样的厂家是把质量放在首位，最后材思考可持续发展。造粒机安全操作是十分重要的，以下详细介绍操作规程：1.在重新启动造粒机之前，要将化料螺杆和挤出料条螺杆、模头同时预热一个半小时左右。让残留在螺杆里面的料完全融化。预热温度在220-260 之间。2.预热完毕按以下程序操作。拧开水槽循环水龙头，启动切粒机，将废丝或废袋片适量连续地往化料螺杆入料口填，旋转的螺杆会把废丝或废袋片自动绞进去，再挤出熔融的物料，落进挤出料条螺杆的入料口。3.待熔融的料条从模口挤出，落进冷却水槽后变成固体，徒手将凝固的料条沿着水槽里的张力辊牵引至切粒机，将料条对折塞进切粒机轧棍，同时迅速将手里的料条拽断。要小心切粒机轧棍轧手。料条缠住切粒机要停机处理。4.切好的粒料落入料池后还有余热，要充分散热后再把粒料装进袋里封口码垛。如果粒料还没有充分散热，装进袋里后要敞口进一步散热，否则堆积起来的粒料会温度越来越高，致使粒料变质分解甚至不能使用。5.在入料时一定要徒手操作，不许戴手套。如果废料堵住入料口要用塑料棍往里捅，严禁用手往里塞，以防伤手；严禁用金属或木棍往里捅，以防损坏设备。6.如因入料过多，致使未融化的料抱住螺杆，要立即关机，待料融化后再启动。7.入料前要将废料抖落几下，发现金属、杂物等要捡出来，以防造粒机吃铁损坏设备。8.烧过滤网要在规定地点，待火完全熄灭后再离开。9.停电、停机要关闭电源、关闭冷却水。

文章摘自：<http://www.zbzaoliji.com/>