

立式塑料搅拌机厂家价格市佳宇机械厂

产品名称	立式塑料搅拌机厂家价格市佳宇机械厂
公司名称	余姚市佳宇机械厂
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市余姚市
联系电话	1586-7321218 15867321218

产品详情

不锈钢电加热搅拌机厂商，不锈钢立式搅拌机批发！3吨塑料搅拌机报价，3吨塑料搅拌机厂家直销，立式塑料搅拌机哪家好，大型搅拌机采购！3吨塑料搅拌机采购，3吨塑料搅拌机报价，不锈钢电加热搅拌机采购，立式塑料搅拌机价格，不锈钢搅拌仓最便宜的，塑料立式拌料机厂商，不锈钢立式搅拌机报价，3吨塑料搅拌机，不锈钢搅拌仓哪家好，不锈钢搅拌机厂家价格。大型不锈钢立式塑料搅拌机哪家便宜，不锈钢搅拌机，大型不锈钢立式塑料搅拌机价格，不锈钢电加热搅拌机采购价格，不锈钢塑料搅拌机采购。塑料立式拌料机哪家便宜，不锈钢立式搅拌机批发价格，大型搅拌机价格，一吨不锈钢塑料搅拌机批发，不锈钢搅拌机供应商，不锈钢搅拌仓采购，一吨塑料搅拌机厂家。

余姚市佳宇机械厂是一家生产、塑料造粒机，塑料搅拌机，塑料挤出机，塑料管材设备，切粒机，上料除铁机，震动筛，粉碎机，储料桶，造粒机水槽，吹吸水装置，螺杆上料机，吸料机，造粒机模头，塑料机械辅机等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。余姚市佳宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

余姚市佳宇机械厂

联系人：陈经理

手机：15867321218

网址：www.jiayusuji.com

地址：浙江省余姚市

专业制造塑料立式搅拌机10余年，大型小型搅拌机都可以定制，应广大客户需求，定制300公斤型号欢迎选购。一般我们的立式搅拌机用来搅拌塑料颗粒比较多，但是这个机器是多功能的哈，也可以用来搅拌烘干稻谷等粮食的亲，如果要搅拌这些可以选购带2个或者3个加热管的立式搅拌机。 注意事项

1.关于型号：塑料辅机的规格型号众多，因此有些型号没有上架，具体型号以及价格请咨询客服，【尺寸有300公斤，500公斤，1吨，2吨，3吨，5吨，8吨，10吨，15吨，20吨等，可以订做】；

2.关于税票：本公司可开17%的增值税，以上所有产品报价均为不含税价格，如需开票请联系客服；

3.关于物流：运费是不包邮的，因为是物流发货，地区不同价格都不一样，塑料辅机型号众多，机器体积重量各不相同，一般机器都是发货运物流，运费可到付，具体运费请咨询客服。

4.关于售后：所有辅机设备均质保一年（易损件及人为损坏除外），配件在保修期内免T18912215112(不是联系方式)费换新，提供终身维护服务。本厂主要生产：塑料造粒机，塑料切粒机，塑料挤出机，上料吸铁机，冷却水槽，造粒机模头，送风储料桶，立式搅拌机，塑料粉碎机，塑料脱水机，振动筛，卧式搅拌机，托板吸水机，翻料机等一系列造粒机生产线以及辅机设备。电话：15867321218 产品简介 特点:采用螺旋搅拌工作之原理，将投入投料斗中的物料通过螺旋主轴输送到桶体上端，再以伞状形落下且一直持续循环搅拌，从而达到混合均匀的目的. 功能:具有自动运转计时、过载保护、加料限位报警等功能；并有占地少、容量大、耗电低、省人工、操控方便、混合快捷均匀等优点。可广泛应用于:塑料片料、粉碎料、塑料粒子、塑胶新旧料及添加色母搅拌均匀等用途。

适用客户:切粒、塑胶造粒、色母制造、塑料改性、再生料回收加工、大件注塑等行业。工作原理:利用螺杆的快速旋转将原料从桶体底部由中心提升至顶端，再以伞状飞抛散落，回至底部，这样原料在桶内上下翻滚搅拌，短时间内即可将大量原料均匀的混合完毕。 产品优点:

- a、自动运转计时、过载保护、加料限位报警等功能；
- b、并有占地少、容量大、耗电低、省人工、操控方便、混合快捷均匀等优点；
- c、可广泛用于塑料片料、粉碎料，粉末料、塑料颗粒，塑胶新旧料及添加色母搅拌均匀等用途。
- d、适用客户：切粒、塑胶造料、色母制造、塑料改性、再生料回收加工大件注塑等行业。性能特点: A、搅拌干燥同步，由于物料在进行干燥过程中，持续保持流动状态，热量渗透均匀，干燥时间短且不易结块； B、标准机型为双层桶体设计（经济型为单层设计），内层为物料接触部分全部为不锈钢材料制造；中间夹层安装和特殊保温材料，因而可达到安全、节能的效果； C、具有高频加热器、加热快、耗电少，每吨料干燥综合成本为二十多元每吨； D、特设双管排湿口，能有效排出湿气，收集份尘，不污染工作环境； E、桶体设用入口门，换色换料清理简单快捷； F、经特殊改装，标准机型易可用于塑粒粉料，PET片料的结晶干燥用途； G、型号较多、容量大，常备一次性能装载：0.5T、1吨、2吨、3吨、5吨、8吨、10吨等。 H、干燥混合功能二合一，当不需要干燥时，只需将加热开关及风机开关关闭，标准机型即可用于塑料搅拌均匀化用途，一机二用。 亲！根据您需要买的设备，定金按照30%计算为定金，在定金栏拍下定金（拍下可以给您改价），以此类推...因为是定金，（卖家立即发货、买家立即确认收货视为完成定金）！买家必须确认收货付款，这样款才能进到我们账上！不确认收货的我们不能承接订单！确认收货后、我们方能为您生产，生产好之后我们会及时和您联系，付清余款后我们为您安排发货调试安装，希望各位买家理解。 谢谢您的支持！搅拌机各型号

搅拌机原理：料子从入口进去，经过螺杆从下往上送料，再以伞装的方式落下，料子干的话可以一次搅拌好，如果很潮湿需要多搅拌几次

【原创内容】示表，确保塑料切粒机电机不超载。(3)若发现塑料切粒机异常噪音声响，应立即停车检查。(4)塑料切粒机不宜24小时连续作业，机器温升过高时，可适当停机冷却。(5)塑料切粒机示表，确保塑料切粒机电机不超载。(3)若发现塑料切粒机异常噪音声响，应立即停车检查。(4)塑料切粒机不宜24小时连续作业，机器温升过高时，可适当停机冷却。(5)塑料切粒机一保安全。(2)需经几小时空载，正常后再投料使用，如发现塑料切粒机异常情况应立即停车检查。(3)使用一周后检查塑料切粒机工作室内所有紧固刀片的螺栓是否松动，刀片间隙是否正确，并进行调整紧固。(4)每次开车前都应检查塑料切粒机工作室内是否有杂物杂料。(5)整理好欲破碎的塑料废料，保证物料无杂务、投料规格大体均匀。(二)操作及注意事项(1)都应向塑料切粒机各处润滑孔注油一次。(3)塑料切粒机各传动部分防护罩应永久保持牢固完整，塑料切粒机没有完整的防护罩不可开车工作。(4)塑料切粒机不宜24小时连续作业，与橡胶的动摩擦系数小得多。增大动摩擦系数可以大大减小正压力，增大回弹性，使得开孔EPP不易被压瘪，而且保证切割时所需的阻力。2)动刀用高速钢制造以增加刀的锋利程度。直到确保塑料切粒机完全空了再停机。

三、塑料切粒机维护与检修(一)塑料切粒机的维修与检修(1)塑料切粒机主轴、轴承、减速器等应按有关规定定期更换润滑脂或润滑油。(2)每班的检修塑料切粒机的主要磨损件有，动刀刀片，定刀刀片，旋转

轴轴颈及轴承、刀片紧定螺栓和筛网等。对塑料切粒机的小修周期取决于刀片的使用寿命及使用程度。
更换刀片，磨削