

# 水冷拉条立式吹风机厂家价格市佳宇机械厂

产品名称	水冷拉条立式吹风机厂家价格市佳宇机械厂
公司名称	余姚市佳宇机械厂
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市余姚市
联系电话	1586-7321218 15867321218

## 产品详情

风冷不锈钢吹干机品牌，塑料拉条吹干机报价。风冷不锈钢吹干机采购价格。塑料拉条吹干机。风冷不锈钢吹干机品牌！水拉条吹干机价格！风冷不锈钢吹干机，水冷拉条立式吹风机！水冷拉条立式吹风机最便宜的，塑料拉条吹干机报价。拉条吹干机批发价格。水冷拉条立式吹风机图片，水拉条吹干机哪家便宜，塑料拉条吹干机价格，水冷拉条立式吹风机。塑料吹干机哪家便宜！塑料拉条吹干机厂家直销。水冷拉条立式吹风机批发价格，塑料拉条吹干机厂家直销。风冷不锈钢吹干机生产厂家，水冷拉条立式吹风机！塑料拉条吹干机厂商，水冷拉条立式吹风机厂家，风冷不锈钢吹干机哪家便宜，塑料拉条吹干机多少钱。拉条吹干机厂家，风冷不锈钢吹干机，塑料吹干机最便宜的，

余姚市佳宇机械厂是一家生产、塑料造粒机，塑料搅拌机，塑料挤出机，塑料管材设备，切粒机，上料除铁机，震动筛，粉碎机，储料桶，造粒机水槽，吹吸水装置，螺杆上料机，吸料机，造粒机模头，塑料机械辅机等专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。余姚市佳宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

余姚市佳宇机械厂

联系人：陈经理

手机：15867321218

网址：[www.jiayusuji.com](http://www.jiayusuji.com)

地址：浙江省余姚市

立式吹风机：造粒机辅机设备，高压风机1.5千瓦，机壳由不锈钢材质组成，产品优点风T18912215112(不是联系方式)力大，风力集中两点不漏风，设备稳定，使塑料拉条上面的水分处理的更加干净，同时也起到了冷却的作用，

【原创内容】因开孔EPP柔软，锋利的切刀易切断料条。3)将定刀改为尼龙材质。从而增大动刀与定刀间的摩擦力而制备粒子。3、防静电装置在切粒过程中，由于摩擦而产生大量静电，导致粒子隙处被切成碎片，碎片从壳体底部排出，必要时还可通过过滤筛进行筛选。破碎机的动刀旋转轴一般采用滚动轴承支承，其传动是靠电机通过弹性联轴节直接带动旋转。交口间隙调节停机时应即使清理塑料切粒机内外废料。(6)塑料切粒机电动机正在运行时绝不可打开、清理或修理塑料切粒机。(7)塑料切粒机停机前应停止进料，但电机还应继续运转一段时间，示表，确保塑料切粒机电机不超载。(3)若发现塑料切粒机异常噪音声响，应立即停车检查。(4)塑料切粒机不宜24小时连续作业，机器温升过高时，可适当停机冷却。(5)塑料切粒机因开孔EPP柔软，锋利的切刀易切断料条。3)将定刀改为尼龙材质。从而增大动刀与定刀间的摩擦力而制备粒子。3、防静电装置在切粒过程中，由于摩擦而产生大量静电，导致粒子隙处被切成碎片，碎片从壳体底部排出，必要时还可通过过滤筛进行筛选。破碎机的动刀旋转轴一般采用滚动轴承支承，其传动是靠电机通过弹性联轴节直接带动旋转。交口间隙调节与橡胶的动摩擦系数小得多。增大动摩擦系数可以大大减小正压力，增大回弹性，使得开孔EPP不易被压瘪，而且保证切割时所需的阻力。2)动刀用高速钢制造以增加刀的锋利程度。斜槽，并在斜槽外侧固定一个风斗。将压缩空气通过风斗输送到切粒机内部，利用风力将切出的粒子主动输出切粒机，解决切粒机堵塞的问题。2)增加转动刀与定刀之间的调距机构。