

塑料造粒机批发价格市佳宇机械厂

产品名称	塑料造粒机批发价格市佳宇机械厂
公司名称	余姚市佳宇机械厂
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市余姚市
联系电话	1586-7321218 15867321218

产品详情

PP造粒机哪家好。ABS造粒机采购，ABS造粒机厂家直销。ABS造粒机厂家直销，PP造粒机品牌，ABS造粒机采购！PP造粒机品牌，ABS造粒机采购，塑料造粒机供应商，PS造粒机厂家价格，PS造粒机报价，ABS造粒机厂家直销，PP造粒机多少钱，余姚市佳宇机械厂，PS造粒机生产厂家，塑料造粒机采购，PP造粒机品牌，塑料造粒机供应商。ABS造粒机图片，PP造粒机哪家好，PS造粒机生产厂家。PS造粒机供应商，PS造粒机厂家价格，PS造粒机厂家，PP造粒机供应商，PS造粒机最便宜的。PS造粒机厂家。PP造粒机供应商，

余姚市佳宇机械厂是一家生产、塑料造粒机，塑料搅拌机，塑料挤出机，塑料管材设备，切粒机，上料除铁机，震动筛，粉碎机，储料桶，造粒机水槽，吹吸水装置，螺杆上料机，吸料机，造粒机模头，塑料机械辅机等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。余姚市佳宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

余姚市佳宇机械厂

联系人：陈经理

手机：15867321218

网址：www.jiayusuji.com

地址：浙江省余姚市

130型主机无网造粒机介绍：主机电机55千瓦，下机18.5千瓦；主机齿轮箱250型，下机173型；主机螺杆直径130mm,长度3200mm，下机螺杆直径130mm,长度1200mm；主机采用无网模头（40目以下采用350型，40目以上采用400型），下机采用电动单模头250型。开关控温系统配在独立配电柜。

以上价格是130型造粒机（含无网模头）主机下机加配电柜价格。常用辅机有上料除铁机（5500元），3

米5冷却水槽（1500元），立式吹干机（2500元），250型切粒机(12000元)，200型切粒机（7000元），1吨风送储料桶一套（5500元）。一套生产线价格：130型无网造粒机136000元加上料除铁机5500元加冷却水槽1500元加立式风机2500元加200型切粒机7000元加风送料桶一套5500元等于158000元这是基本一T18912215112(不是联系方式)套塑料颗粒生产线价格，需要或不需要那些辅机设备减去或加上相对的价格就行。

【原创内容】机、过渡风管和连接风管用螺钉、弹簧垫圈、垫圈及螺母固定，为了使连接处不漏风而损失离子，在接合面加石棉垫进行密封。在机身的上面板上加工出一个斜向于定刀与滚刀的斜槽，作每隔一至二年进行一次，更换装好刀片的转子，检修工作室壳体，检修传动系统。塑料切粒机由机身、电动机、传动系统、压辊、转动刀、定刀和控制系统等组成。制品粒径在3为了适应不同粒径，将压辊的上压辊轴与定刀轴处的左右侧板上均铣一个15mm的腰槽以使定刀能上下活动，从而改变两刀间距。3)将压紧气缸改为行程可调式气缸。按照所生产的粒是否正确，并进行调整紧固。(4)每次开车前都应检查塑料切粒机工作室是否有杂物杂料。(5)整理好欲破碎的塑料废料，保证物料无杂务、投料规格大体均匀。(二)操作及注意事项(1)直到确保塑料切粒机完全空了再停机。三、塑料切粒机维护与检修(一)塑料切粒机的维修与检修(1)塑料切粒机主轴、轴承、减速器等应按有关规定定期更换润滑脂或润滑油。(2)每班是否正确，并进行调整紧固。(4)每次开车前都应检查塑料切粒机工作室是否有杂物杂料。(5)整理好欲破碎的塑料废料，保证物料无杂务、投料规格大体均匀。(二)操作及注意事项(1)一保安全。(2)需经几小时空载，正常后再投料使用，如发现塑料切粒机异常情况应立即停车检查。(3)使用一周后检查塑料切粒机工作室所有紧固刀片的螺栓是否松动，刀片间隙斜槽，并在斜槽外侧固定一个风斗。将压缩空气通过风斗输送到切粒机内部，利用风力将切出的粒子主动输出切粒机，解决切粒机堵塞的问题。2)增加转动刀与定刀之间的调距机构。