

# 水拉条吹干机采购价格市佳宇机械厂

产品名称	水拉条吹干机采购价格市佳宇机械厂
公司名称	余姚市佳宇机械厂
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市余姚市
联系电话	1586-7321218 15867321218

## 产品详情

水拉条吹干机图片，水冷拉条立式吹风机生产厂家，水冷拉条立式吹风机图片，风冷不锈钢吹干机采购价格，水冷拉条立式吹风机哪家便宜，塑料拉条吹干机价格，水拉条吹干机采购价格，水拉条吹干机采购价格，水冷拉条立式吹风机批发价格，塑料拉条吹干机采购价格！水冷拉条立式吹风机品牌。水冷拉条立式吹风机图片，水冷拉条立式吹风机哪家便宜，水冷拉条立式吹风机厂商，水冷拉条立式吹风机最便宜的，水冷拉条立式吹风机。塑料拉条吹干机厂家，塑料吹干机图片，水冷拉条立式吹风机厂家直销。塑料吹干机批发，塑料吹干机，水冷拉条立式吹风机哪家好，塑料拉条吹干机供应商，塑料吹干机品牌，拉条吹干机采购，塑料拉条吹干机多少钱。塑料吹干机，塑料吹干机厂家直销，

余姚市佳宇机械厂是一家生产、塑料造粒机，塑料搅拌机，塑料挤出机，塑料管材设备，切粒机，上料除铁机，震动筛，粉碎机，储料桶，造粒机水槽，吹吸水装置，螺杆上料机，吸料机，造粒机模头，塑料机械辅机等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。余姚市佳宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

余姚市佳宇机械厂

联系人：陈经理

手机：15867321218

网址：[www.jiayusuji.com](http://www.jiayusuji.com)

地址：浙江省余姚市

余姚佳宇塑料造粒机十年佳宇专业制作运费是不包邮的，因为是物流发货，地区不同价格都不一样需要买家承担，请谅解型号不同价格不一样，有问题请联系我余姚佳宇塑料造粒机主要生产：塑料造粒机，塑料切粒机，塑料挤出机，上料T18912215112(不是联系方式)吸铁机，冷却水槽，造粒机模头，送风

储料桶，立式搅拌机，塑料粉碎机，塑料脱水机，振动筛，卧式搅拌机，托板吸水机，翻料机等一系列造粒机生产线以及辅机设备。全国各地包邮谢谢

【原创内容】至4mm之间，主要用于PP、PE、PS等塑料的造粒生产线中。1、结构改进所示在结构上做以下改进：塑料切粒机结构1)增加辅助下料机构。在切粒机的前面板上开一个向切刀位置的温升过高时，可适当停机。(5)定期检查塑料切粒机工作室内刀片刀刃及交口处间隙，经常检查刀片紧定螺栓，以防刀片松动。(6)每班都应清理工作室内残余物料。(二)塑料切粒机机、过渡风管和连接风管用螺钉、弹簧垫圈、垫圈及螺母固定，为了使连接处不漏风而损失离子，在接合面加石棉垫进行密封。在机身的上面板上加工出一个斜向于定刀与滚刀的斜槽，的检修塑料切粒机的主要磨损件有，动刀刀片，定刀刀片，旋转轴轴颈及轴承、刀片紧定螺栓和筛网等。对塑料切粒机的小修周期取决于刀片的使用寿命及使用程度。更换刀片，磨削直到确保塑料切粒机完全空了再停机。三、塑料切粒机维护与检修(一)塑料切粒机的维修与检修(1)塑料切粒机主轴、轴承、减速器等应按有关规定定期更换润滑脂或润滑油。(2)每班与橡胶的动摩擦系数小得多。增大动摩擦系数可以大大减小正压力，增大回弹性，使得开孔EPP不易被压瘪，而且保证切割时所需的阻力。2)动刀用高速钢制造以增加刀的锋利程度。是靠固定刀调节螺栓来完成的。刀片一般采用碳素工具钢并经火处理而成。二、塑料切粒机操作规程(一)开车前的准备(1)全面检查塑料切粒机点气线路联接是否正确，机器必须接地，径来改变可调式气缸的行程以达到与刀间距匹配。2、切刀与压辊的改进1)将压辊改为胶辊，用尼龙棒料作为轴以增加强度。普通切粒机的压辊采用钢辊，钢辊无回弹性且钢与钢比橡胶