

食品厂废水专用阳离子聚丙烯酰胺絮凝剂

产品名称	食品厂废水专用阳离子聚丙烯酰胺絮凝剂
公司名称	上海同世环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:上海同世环保科技有限公司 型号:A618
公司地址	上海市金山区亭林镇兴工路225号1幢C259室
联系电话	021-69986008 15900815207

产品详情

处理食品厂废水专用阳离子聚丙烯酰胺絮凝剂-上海同世环保科技有限公司

食品废水主要是指酒精、味精、啤酒、白酒、淀粉、乳糖、木糖醇、柠檬酸、蔬菜加工及各种饮料加工过程中排出的废水，废水中的主要污染物有：漂浮在废水中的固体物质 悬浮在废水中的油脂、蛋白质、淀粉、胶体物等；溶解在废水中的糖、酸、碱、盐类等；泥砂和其他杂质；可能存在的致病菌等。其废水水质的主要特点是COD、BOD、SS和油脂含量比较高，是一种高浓度的有机废水。

食品废水处理用聚丙烯酰胺一般处理污水的前段（气浮或沉淀）需要用无机絮凝剂（PAC）和有机高分子絮凝剂（聚丙烯酰胺PAM）配合使用，而在后段处理是污泥脱水，用有机高分子絮凝剂（阳离子聚丙烯酰胺）做污泥脱水药剂使用，个别污水的污泥脱水也有选择阴离子聚丙烯酰胺，这个要根据各厂实际情况做进一步的确定。关于食品废水的范围太广，每一种食品废水的差别也很大，前阶段谈过啤酒厂废水处理（食品废水的一种），啤酒厂使用的絮凝剂一般是强阳离子聚丙烯酰胺、分子量900万以上，效果比较优良。而在聚丙烯酰胺选型方面仍应注意以下几个方面：气候变化（温度）影响絮凝剂的选型根据处理工艺要求的絮体大小选择絮凝剂的分子量。絮凝剂的电荷值必须通过实验进行筛选，可以通过提高絮凝剂的分子量来提高絮体的强度，处理前絮凝剂必须和污泥充分混合溶解。絮凝剂的选择必须充分考虑到工艺和设备的要求。

上海同世环保科技有限公司是一家专注于环保事业的高新科技企业，主要致力于环保领域的水处理化学产品的生产、销售及技术支持服务。

主要产品：絮凝剂、聚合氯化铝、聚丙烯酰胺、脱色絮凝剂、造纸助留剂。

产品广泛用于各个行业的污水处理：钢铁工业、电子工业、造纸、食品、制药、养殖厂、皮革、纺织印染、化工、洗煤、选矿、冶金、制酒、制糖、电镀、市政污水处理厂等污水处理和污泥脱水，以及自来水管厂的预处理。

公司一直坚持秉着质量使企业生存，服务使企业发展的理念对待新老用户！

公司核心团队长期和各个制造、有污染的企业打交道，时常参加些技术交流会，专业的技术团队免费为客户提供一流的技术服务与支持。愿真诚的与各界朋友携手为我国的环保事业做出微薄之力
！联系电话：021-69986008 网址：www.tongshihb.com