

《凝汽器换管改造 PH值加氨装置》JSHQ生产

产品名称	《凝汽器换管改造 PH值加氨装置》JSHQ生产
公司名称	连云港市宏庆电力辅机开发有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	品牌:宏庆 型号: fgh dfd:654
公司地址	连云港市海州区新坝镇工业园区38号
联系电话	86-051885372405 13861430261

产品详情

凝汽器换管改造 《凝汽器换管改造 PH值加氨装置》JSHQ生产

以上是连云港宏庆电力辅机开发有限公司的详细说明的详细介绍，如果你想更详细地了解宏庆电力辅机电辅机力设备详细说明(图)的价格、厂家、型号及规格，请直接联系供应商连云港宏庆公司孙敬文13861430261

一、凝汽器换管、冷油器换管凝汽器

凝汽器换管是汽轮发电机组重要的冷源设备，由于江河水系的污染，使凝汽器冷却管腐蚀速度加剧，造成凝汽器频繁发生泄漏，严重影响正常生产。特别是铜管易受氨离子、氯离子、硫化物等腐蚀而造成泄漏，同时由于铜管内壁不光滑易附着微生物及各种污垢，使铜管的使用寿命大大降低。就凝汽器的工作条件而言，不锈钢管作冷却管材的显著特点是抗汽侧带水滴汽流的冲击侵蚀、抗冷却水中硫化氢的腐蚀，因此早在40年代美国就在凝汽器管冷却管选材中采用不锈钢管，随后在法国、德国等西欧国家的凝汽器中也应用不锈钢管。

我国在1995年以前，由于不锈钢材料昂贵及薄壁管生产工艺不过关等原因，淡水冷却凝汽器一直未采用不锈钢管。近年来随着不锈钢价格大幅度下降，焊接薄壁管生产工艺日臻成熟，为薄壁不锈钢管在凝汽器中的应用开辟了广阔前景。在凝汽器维修中，使用不锈钢管可耐污染水质腐蚀，延长了使用寿命，是解决铜合金管不耐污染水质腐蚀的一种有效手。

凝汽器换管、冷油器换管设备

1、凝汽器是汽轮发电机组重要的冷源设备，由于江河水系的污染，使凝汽器冷却管腐蚀速度加剧，造成

凝汽器频繁发生泄漏，严重影响正常生产。特别是铜管易受氨离子、氯离子、硫化物等腐蚀而造成泄漏，同时由于铜管内壁不光滑易附着微生物及各种污垢，使铜管的使用寿命大大降低。

2、不锈钢管由于耐腐蚀、内壁光滑，所以使用寿命大大提高，一般寿命在30年以上，同时由于薄壁焊接不锈钢管壁厚较薄，换热效果接近铜管，价格也铜管不相上下。

一体化加药装置是我公司根据市场的需求, 进行的国情化设计, 自行开发研制生产.

该机适合国内环保行业使用, 是比较理想的全自动加药泡药设备. 该机只需人工将固体粉状原料投到集料斗内即可. 系统可自动或手动添加干粉, 在溶药箱内干粉与水稀释搅拌均匀后, 再输送到稀释箱内搅拌, 由稀释箱内输送到储药箱内储存, 经加药泵按比例加送到管道内, 达到加药要求.

我公司生产以下几种规格的全自动加药设备:

罐型全自动加药装置.

宏庆机械 陶瓷滤水器【微穿孔板式消声器】

《凝汽器换管改造 PH值加氨装置》JSHQ生产