

# 生产HongQing高加疏水器、循环水加药装置

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 生产HongQing高加疏水器、循环水加药装置      |
| 公司名称 | 连云港市宏庆电力辅机开发有限公司             |
| 价格   | 2300.00/台                    |
| 规格参数 | 品牌:宏庆<br>型号:fcgbh<br>dfg:965 |
| 公司地址 | 连云港市海州区新坝镇工业园区38号            |
| 联系电话 | 86-051885372405 13861430261  |

## 产品详情

### 生产HongQing【高加疏水器、循环水加药装置】

生产HongQing【高加疏水器、循环水加药装置】销售电话：13861430261 孙经理

连云港市宏庆电力辅机开发有限公司13861430261为电厂提供全面、专业的节能方案，我们一批专业的技术人员，为客户提供咨询、设计、安装、维护保养等一体化的服务。冷凝器全自动在线清洗系统、除氧器、减温减压器、疏水扩容器、全自动滤水器以其领先的技术，保护环境，以及出色的节能表现而著名，其质量和可靠性已得到证明，可确保冷却过程安全、清洁、环保且高效。汽液两相流疏水器工作原理简述

基本原理是：疏水由本装置入口进入阀腔，相变管（信号管）根据液位高低采集汽相、液相信号直接进入阀腔，与疏水混合后流经特定设计的喉口。当液位上升时，汽相信号减少，因而疏水流量增加，当液位下降时，汽相信号增加，减少喉口有效通流面积，使疏水流量降低，达到有效阻碍疏水的目的，循环往复。一体化加药装置是我公司根据市场的需求，进行的国情化设计，自行开发研制生产。

该机适合国内环保行业使用，是比较理想的全自动加药泡药设备。该机只需人工将固体粉状原料投到集料斗内即可。系统可自动或手动添加干粉，在溶药箱内干粉与水稀释搅拌均匀后，再输送到稀释箱内搅拌，由稀释箱内输送到储药箱内储存，经加药泵按比例加送到管道内，达到加药要求。

我公司生产以下几种规格的全自动加药设备：

### 水质稳定剂加药装置

#### 连圣华康牌锅炉水质稳定剂加药装置

敞开式循环供水系统是最常见的节水方式，它不仅节约新水用量，而且减少了废水排放有利于环境保护。敞开式循环供水系统，其冷却水水温升高后，是通过各种类型的冷却塔（最常用的冷却方式）进行降温后循环使用。在降温中，由于水的蒸发，使循环水中的各种无机离子和有机物质浓缩，以及冷却塔水

池水面受阳光的照射藻类滋生，尘埃杂物的飘落德国内其他因素的综合利用敞开式循环供水系统会加剧管路的堵塞和腐蚀，严重地影响工艺设备的正常运行，这在实践中已有不少的事例正证实，为此，在采用循环供水系统时，均需根据使用的水质考虑循环水水质处理，而投加水质稳定剂是循环水系统中水质处理的重要措施之一。

水质稳下装置是加药设备循环供水系统中投加液态水质稳定剂之用。还可用于投加液体杀生剂、混凝剂和类似上述性能的水处理药剂。为适应使用上的需要，此设备的投药方式分有计量泵及喷射器两种基本形式。他们具有结构紧凑、配制齐全、安全迅速、操作简单、维护方便的特点。供设计、工矿企业和有关民用设施单位选用。生产HongQing【高加疏水器、循环水加药装置】

【电厂设备《定排余气回收装置 凝汽器换管》】