

# 渣浆泵配件开式叶轮渣浆泵配件渣浆泵实力企业图

产品名称	渣浆泵配件开式叶轮渣浆泵配件渣浆泵实力企业图
公司名称	河北福阳泵业有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:福阳 型号:WD1553
公司地址	安国市石佛镇南章村新华区75号
联系电话	15130307676

## 产品详情

渣浆泵配件叶轮的材质：

根据不同的需要，叶轮可由铸铁、铸钢、不锈钢、玻璃钢、塑辩等材料制成

叶轮的制造方法有翻砂铸造、精密铸造、焊接、模压等

叶轮是渣浆泵最主要的过流部件，其主要作用是把原动机的能量传递给液体。叶轮常用铸铁、铸钢、合金钢或其他材料制成，分单吸式叶轮和双吸式叶轮。叶轮有两个盖板，一个盖板带有轮，称后盖板。盖板之间有一系列叶片形成流道，叶片一般为6-12片，叶片数视叶轮用途而定。

双吸式叶轮的轮盖都有吸入孔，液体从两侧同时进入叶轮，以提高叶轮的流量

渣浆泵发生泵轴和密封环损坏等主要原因之一是由于作用在叶轮上的径向力过大所致。目前对径向力的研究比较多，主要方法是试验方法和数值方法。改变叶轮外径和隔舌安放角来改变叶轮与隔舌间隙，石家庄工业泵厂家通过数值模拟和试验，研究渣浆泵隔舌处压力脉动特性和径向力特性，表明叶轮与隔舌间隙的变化对渣浆泵压力脉动和径向力特性的影响很大。

成功案例

荣誉资质

## 叶轮断裂原因及分析

渣浆泵在输送浆体过程中，常受到内部情况的影响频频发生叶轮轮毂断裂现象。维修时需要为用户更换新的叶轮或护板，在一定程度上造成经济损失。本文会向大家分析导致叶轮轮毂断裂的原因，并给出相应的防范措施，以减少生产中的损耗。

### 原因分析

渣浆泵蜗壳尺寸的大小是由流量参数决定。泵在正常运转下，叶轮周围的液体在压水室中压力和速度都均匀分布，泵体主轴前后对称，故轴向径向力也呈对称分布，作用于叶轮上的合力为零，理想状态下无作用力（在实际生产中，旋转的叶轮存在多种因素的径向力）。随着时间推移，当叶轮与蜗壳协调关系被破坏时，则外界压力会沿着轴向发生变化，逐渐向压力小的地方移动，致使叶轮与蜗壳二者间隙发生改变，易产生叶轮与护板间的摩擦，故障也就出现了。当主轴径向力不均匀分布时，主轴会在各种应变力的作用下产生定向挠度，迫使叶轮、后护板发生位置偏移，导致二者接触并产生摩擦，造成叶轮轮毂断裂现象。

福阳泵业根据设计工M下的流场分布及压力场分布情况，得到水力模型的倏湖依抵.W而尝甜汝土描》|册片儿^据流速场、压力场及型线分析，认为其中两个水力模型的过流条件好，在电厂用范围内无脱流及旋涡产生，压力分布合理，具有优良的能量指标及汽蚀指标。这两个水力模型的性能在中国水利水电科学研究院水力机电研究所高精度水泵通用试验台上进行了验证试验。试验台主要测试设备均为进口高精度仪器仪表，流量由德国产10D1465GDN300型电磁流量计测量，出厂精度为0.25%，经原位标定后可达0.2%；静扬程用日本产UNE14-SAS2型压差传感器测量，试验前原位标定可保证其误差控制在0.1%以内；轴功率采用静压轴承系统测量，其中作用力由美国产SSB100型拉力传感器测量。该闭式试验台对效率测试的总误差小于0.3%。试验台主要参数如下：试验扬程110m；流量500L/s；测功电动机功率125kW，电动机转速0?1500r/niiin(无级可调)；主管路系统直径500mm(可调)，模型试验按照SL140-97《水泵验收试验规程》进行。模型泵雷诺数尺^?=6父10S符合SL140-97《水泵模型验收试验规程》及IECA97(1976)的有关要求。试验内容包括能量特H4、水压脉动特性及飞逸特性等内容。两种水力模型的能量试验数据见表8-2和表8-3。经全面分析，优选模型轮作为大容量泵模型，并按上述原则进行了小容量泵的砸制。

### 成功案例

### 荣誉资质