

福阳泵业_渣浆泵泵轴_立式渣浆泵泵轴重量

产品名称	福阳泵业_渣浆泵泵轴_立式渣浆泵泵轴重量
公司名称	河北福阳泵业有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:福阳 型号:RI1878
公司地址	安国市石佛镇南章村新华区75号
联系电话	15130307676

产品详情

泵轴表面的缺陷是怎样造成的：

从泵的解体检修中发现，泵轴表面缺陷主要出现在机械密封安装段（长约150mm），在与动、静环（材料为硬质合金）对应处出现了多处凹坑，且拆下动、静环检查发现，其内表面与轴表面之间均有垢层，由此可判断泵轴表面缺陷主要是由缝隙腐蚀造成的，而不是由于机械磨损造成的。

1，缺陷处轴径为65mm,凹坑深度超过2mm，具备良好的修补条件。

2，与填料密封相比，机械密封对轴的精度和表面粗糙度要求相对较低，因此在泵轴修补后可不必上车床加工，只需手工打磨至轴原尺寸即可。

3，所选用修补剂为可赛新2215修补剂，该修补剂为双组分（主要成分为环氧树脂），以高性能金属钛为加强材料，不仅耐磨性能高，而且具有优良的耐蚀性。

渣浆泵泵轴传统修复方法存在的问题处理泵轴蚀坑的传统办法是先将泵轴拆下，然后采用堆焊修补后上车床加工找平再电镀（铬），以恢复原尺寸及表面状态。

车间展示

荣誉资质

渣浆泵泵轴的介绍：

泵轴是用来旋转泵叶轮的。常用材料是碳素钢和不锈钢。泵轴应有足够的抗扭强度和足够的刚度

，其挠度不超过允许值。叶轮和轴用键来联结。键是转动体之间的连接件，渣浆泵中一般采用平键，这种键只能传递扭矩而不能固定叶轮的轴向位置，在大、中型水泵中叶轮的轴向位置通常采用轴套和并紧轴套的螺母来定位的。

渣浆泵泵轴颈疲劳裂纹的产生和发展，加剧了整个轴系的振动，最终导致轴系多处断裂，电机由弯曲及其他部件损坏。

车间展示

泵轴间隙的调整

1.在叶轮端慢慢地敲轴，直到轴承外圈顶住安装较松动的轴承端盖上小心不要损坏螺纹均匀上紧，紧固螺钉并推动轴承外圈进到正确位置此时轴承外圈已顶紧它们各自的轴承端盖，并获得间隙

2、确定准确标准间隙的方法：

置轴承组件于垂直位置，叶轮端向下装入支撑架，支撑着下面的端盖，使轴成为悬垂自由状态安装百分表支架并测量间隙

把制作吊轴的安装板30T吊环向上安装到轴的上部，然后，在轴上临时拧紧英制圆螺母