

ZJ型渣浆泵泵轴价格,渣浆泵研发基地,卧式渣浆泵

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | ZJ型渣浆泵泵轴价格,渣浆泵研发基地,卧式渣浆泵 |
| 公司名称 | 河北福阳泵业有限公司 |
| 价格 | 150.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:福阳 型号:GJ1372 |
| 公司地址 | 安国市石佛镇南章村新华区75号 |
| 联系电话 | 15130307676 |

产品详情

泵轴冷粘维修工艺的优点

与传统维修方法相比，冷粘维修工艺的优点是：修补剂对多种金属和非金属都具有良好的粘接强度，可以保证和基体材料良好地结合；修复过程不会对基体材料产生不良的热处理效应，整个修复过程无热输入，因此不会使基体材料产生局部退火、残余应力、开裂、变形等不良后果；施工方便，材料携带、使用方便，无复杂的施工设备，可对设备进行现场维修；修复精度高，专用修补剂固化无收缩，配合适当的夹具，可对轴、孔等尺寸精度要求较高的部件进行现场维修，达到要求的尺寸精度，并且材料固化后也可以进行机加工；环保性好，双组分反应固化，无挥发和析出物，不会对操作人员和周围环境产生损害；抗磨、耐蚀；维修效率高，经济效益明显；采用冷粘工艺修补两根泵轴，只投资36元购买了一套修补剂，3人2天就能处理好；若采用传统维修方法修补，需送到专业厂家，据报价，修复泵轴（包括泵轴的拆、装、运）每台泵费用最少为12000元，检修周期为两周。

导向渣浆泵轴承失效的主要方式是导向轴套磨损，产生的原因：

- 一是渣浆泵和推力轴承对中偏差大，导向轴套径向间隙不均匀，甚至装配时已产生附加应力；
- 二是渣浆泵工作介质含固体颗粒多，导向轴套被研坏。

荣誉资质

车间展示

渣浆泵泵轴损坏的主要形式及原因

(1)轴弯曲

轴弯曲多发生在深井泵、多级泵，这些泵轴长径比较大。深井泵轴弯曲的原因是：转子动不平衡过大，转子振动，泵基础水平度超差。对于卧式多级泵，多是由于不及时盘车引起的跨中下垂，转子上下部分温差引起的变形，转子动不平衡过大、对中偏离引起的振动。

(2)磨损

偏磨多是伴随轴弯曲而产生的，另外在轴承轴径部位由于轴承内圈过松或轴承损坏而引起的磨损也经常出现。

解决轴弯曲的主要办法是冷校、热校、混合校等

车间展示

荣誉资质

福阳泵业为您解说泵轴密封失效的原因：

为了解决渣浆泵的轴承箱骨架油封泄漏频繁问题，从骨架油封安装质量、骨架油封的正常维护和更换骨架油封材料等方面着手进行改造。从密封原理来看，骨架油封的密封主要取决于形成液膜。该骨架油封密封失效频繁的原因主要有以下3个方面：

(1)润滑不足。骨架油封在工作状态下由于润滑油供应量不足，油回不到唇口部，因而油封唇口处在干燥状态下滑动，产生异常磨损。

(2)骨架油封产品本身的需要。由于骨架油封密封的原理就是需要在唇口处产生液膜，因而会存在一定的泄漏量。

(3)组装不良。无论油封的结构多么合理，但只要油封组装不良将会影响油封的正常使用。油封安装偏心大或倾斜安装，都会对密封唇口造成偏磨损，同时对轴或轴套也有一定的磨损。

基于以上骨架油封密封失效的原因分析，决定采用磁性双端面机械密封进行改造。

目前，渣浆泵的使用十分普遍，不管是矿山洗煤、黑色冶金还是电厂除灰、氧化铝行业，基本上只要有液体输送的地方就会用到它。轴承是渣浆泵的关键部件，它的使用寿命直接影响到渣浆泵的稳定性和影响到整个系统的正常运行。