

钨钢精磨棒，硬质合金精磨棒，进口钨钢棒K10

产品名称	钨钢精磨棒，硬质合金精磨棒，进口钨钢棒K10
公司名称	东莞市广毅荣金属制品有限公司
价格	400.00/公斤
规格参数	品牌:富士 型号:TF09 规格:齐全
公司地址	东莞市长安镇涌头社区涌盛东路1号
联系电话	0769-85097815

产品详情

广毅荣专业批发直售钨钢精磨棒，钨钢簿板，钨钢硬板，钨钢管，钨钢毛细管，采用进口原材料加工，高科技烧结，做出的硬质合金耐磨好用，硬度有了韧性耐磨还是相当好，材料不裂断，钨钢耐用，寿命长，欢迎试样再下单

M45钨钢圆车刀，耐磨钨钢车刀，进口钨钢长条 M45钨钢圆车刀，耐磨钨钢车刀，进口钨钢长条M45钨钢圆车刀，耐磨钨钢车刀，进口钨钢长条

不断裂钨钢棒，耐磨钨钢棒，精磨钨钢棒，高韧性钨钢棒，超硬钨钢棒 不断裂钨钢棒，耐磨钨钢棒，精磨钨钢棒，高韧性钨钢棒，超硬钨钢棒 不断裂钨钢棒，耐磨钨钢棒，精磨钨钢棒，高韧性钨钢棒，超硬钨钢棒 不断裂钨钢棒，耐磨钨钢棒，精磨钨钢棒，高韧性钨钢棒，超硬钨钢棒 不断裂钨钢棒，耐磨钨钢棒，精磨钨钢棒，高韧性钨钢棒，超硬钨钢棒 不断裂钨钢棒，耐磨钨钢棒，精磨钨钢棒，高韧性钨钢棒，超硬钨钢棒

高硬度钨钢棒，耐磨钨钢棒，研磨钨钢棒，高韧性钨钢棒，超硬钨钢棒高硬度钨钢棒，耐磨钨钢棒，研磨钨钢棒，高韧性钨钢棒，超硬钨钢棒高硬度钨钢棒，耐磨钨钢棒，研磨钨钢棒，高韧性钨钢棒，超硬钨钢棒

进口N05硬质合金棒材性能进口N05耐磨钨钢棒，钨钢精磨棒，批发钨钢棒进口N05耐磨钨钢棒，钨钢精磨棒，批发钨钢棒进口N05耐磨钨钢棒，钨钢精磨棒，批发钨钢棒进口N05耐磨钨钢棒，钨钢精磨棒，批发钨钢棒进口N05耐磨钨钢棒，钨钢精磨棒，批发钨钢棒

广毅荣供应：钨钢棒 钨钢研磨棒 钨钢精磨棒 硬质合金棒 硬质合金圆棒 钨钢圆棒雕刻刀 钨钢方条 钨钢长条 钨钢厚板 钨钢薄板 钨钢中厚板 钨钢手表 钨钢精加工 钨钢加工 钨钢模具 钨钢厚板 钨钢薄板 超厚钨钢板 超薄钨钢板 钨钢圆棒加工 磨光钨钢棒 磨光光圆钨钢 钨钢棒精加工 钨钢精磨棒 硬质合金圆棒 硬质合金长条 硬质合金钨钢 硬质合金棒 冲压拉链钨钢棒 高耐磨钨钢 抗震钨钢板 耐冲击钨钢棒 耐冲压钨钢板 钨钢圆棒雕刻刀。【咨询热线】158壹830伍072

钨钢（硬质合金）的特征：硬度、强度、弹性系数高，拥有极好的耐磨损性和耐腐蚀性。广毅荣钨钢-硬质合金在烧结过程中，因是粉末烧结，所以同普通模具钢相比，性能无方向性，在加工过程中可根据规格需要进行不同形状的分割。利用以上的优点，用于需要高耐磨性的模具及机械部件的广泛领域。

另外，广毅荣钨钢硬质合金根据使用用途不同，根据CIS（超硬工具协会）标准分为P、M、K、V、Z等类别

钨钢（硬质合金）的性能：硬度高（86~93HRA，相当于69~81HRC）；热硬性好（可达900~1000℃，保持60HRC）；耐磨性好。硬质合金刀具比高速钢切削速度高4~7倍，刀具寿命高5~80倍。制造模具、量具，寿命比合金工具钢高20~150倍。可切削50HRC左右的硬质材料。但硬质合金脆性大，不能进行切削加工，难以制成形状复杂的整体刀具，因而常制成不同形状的刀片，采用焊接、粘接、机械夹持等方法安装在刀体或模具体上使用。

钨钢(硬质合金)的应用：广毅荣钨钢-具有硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列优良性能，特别是它的高硬度和耐磨性，即使在500℃的温度下也基本保持不变，在1000℃时仍有很高的硬度。广毅荣钨钢硬质合金广泛用作材料，如车刀、铣刀、刨刀、钻头、镗刀等，用于切削铸铁、有色金属、塑料、化纤、石墨、玻璃、石材和普通钢材，也可以用来切削耐热钢、不锈钢、高锰钢、工具钢等难加工的材料。现在新型硬质合金的切削速度等于碳素钢的数百倍。

钨钢（硬质合金）的用途：还可用来制作凿岩工具、采掘工具、钻探工具、测量量具、耐磨零件、金属磨具、汽缸衬里、精密轴承、喷嘴等。

广毅荣现货日本富士钨钢牌号：TF09 F10 TF20 N05 N10 D20 D50 D60 WF200 WF03 G55 G65 G70 G85 C50 C60 C70 U61 U77 U83 M10 M45 M50 M70 UF12 UD45 TUG60 T15 J05 CE08 FCA10 CFY40A FCY20A V10 V20 V30 Z01 Z10 Z20 Z30 MD10 D10 D20 D25 D30 H20C G2F G3

H13C PR30 PR35 PR40 PR50 PR70 H3F PM09 PM12 C17N H6N H8M H10 H6C 6UF H6F H10F H15F PN10 3UF

钨钢烧结过程可以分为四个基本阶段：

1：脱除成型剂及预烧阶段，在这个阶段烧结体发生如下变化：成型剂的脱除，烧结初期随着温度的升高，成型剂逐渐分解或汽化，排除出烧结体，与此同时，成型剂或多或少给烧结体增碳，增碳量将随成型剂的种类、数量以及烧结工艺的不同而改变。粉末表面氧化物被还原，在烧结温度下，氢可以还原钴和钨的氧化物，若在真空脱除成型剂和烧结时，碳氧反应还不强烈。粉末颗粒间的接触应力逐渐消除，粘结金属粉末开始产生回复和再结晶，表面扩散开始发生，压块强度有所提高。

2：固相烧结阶段（800 --共晶温度）在出现液相以前的温度下，除了继续进行上一阶段所发生的过程外，固相反应和扩散加剧，塑性流动增强，烧结体出现明显的收缩。

3：液相烧结阶段（共晶温度--烧结温度）当烧结体出现液相以后，收缩很快完成，接着产生结晶转变，形成合金的基本组织和结构。

4：冷却阶段（烧结温度--室温）在这一阶段，钨钢的组织和相成分随冷却条件的不同而产生某些变化，可以利用这一特点，对钨钢进行热处理以提高其物理机械性能。

1、硬质合金介绍 硬质合金，通常简称“合金”。一般来说，硬质合金的定义如下：硬质合金是以高硬度难溶金属的碳化钨（WC、TiC）微米级粉末为主要成分，以钴（Co）或者镍（Ni）、钼（Mo）为粘结剂，在真空炉或者氢氧还原炉中烧结而成的粉末冶金制品。碳化钨的基体由两部分组成：一部分是硬化相，另一部分是粘结金属。硬化相是元素周期表中过渡金属的碳化物，如碳化钨、碳化钛、碳化钽，它们的硬度很搞，熔点都在2000 以上，有的甚至超过了4000 。另外，过渡金属的氧化物，硼化物，硅化物也有类似的特性，也可以充当硬质合金中的硬化相。硬化相的存在决定了合金具有极高硬度和耐磨性。粘结金属一般是铁族金属，常用的是钴和镍。制造硬质合金选用的原料粉末粒度在1-2微米之间，且纯度很高原材料按规定比例进行配料，加进酒精和其他介质在湿式球磨机中湿磨，使它们充分混合、粉碎，经干燥、过筛后加入蜡或胶等一类成型剂，再经过干燥、过筛制得混合料。然后，把混合料制粒，压型，加热到接近粘结金属熔点（1300~1500）的时候，硬化相粘结金属便形成共晶合金。经过冷却，硬化相分布在粘结金属组成的网格里，彼此紧密的联系在一起，形成一个牢固的整体。

广毅荣公司为了适应市场特殊需求,特别针对电子行业精密级进模、五金重压模、粉末成型模、标准件冷墩模、管材拉伸模不同需求,特从美国,德国,瑞典,日本引进钨钢（硬质合金）制品有：耐磨系列、耐磨耐冲击系列、不导磁系列、耐高温系列、细颗粒系列等50多个品种。形状有标准件和各种各样非标准件：包括圆形、圆环、方块、导电块.长条、长圆棒等其它异形件及精磨棒。所有材料均红过HIP处理，除去合金组织内部微孔，且增加、改善合金抗弯强度等机械性能，使品质完全确保。

另外我司为力求满足客户对材料材质的严格要求，从国外引进一系列先进的检测设备，并拥有独立的检测中心，硬质合金钨钢的精加工及热处理一体化的先进技术，我公司力凭精湛的技术，严谨的生产工艺以及先进的检测手法，力争为客户提供更好、更完善的售前与售后服务及技术咨询，协助客户解决材料使用以及技术革新上的各种困难，希望个上下游企业共同发展的双赢。