

# RV040-110蜗轮蜗杆减速机

产品名称	RV040-110蜗轮蜗杆减速机
公司名称	重庆林创机械有限公司
价格	700.00/件
规格参数	
公司地址	中国 重庆市九龙坡区 科园三路1号
联系电话	86 023 68185446 15823157406

## 产品详情

成都蜗轮蜗杆减速机，昆明蜗轮蜗杆减速机，兰州蜗轮蜗杆减速机，柳州蜗轮蜗杆减速机。我们的产品是厂里直接发货，没有中间商。在此郑重承诺：一台也批发，一台也订做。24小时恭候您的来电。

### RV减速机对机器人的重要性

机器人第一关节到第四关节全部使用RV减速机，轻载机器人第五关节和第六关节有可能使用谐波减速机。重载机器人所有关节都需要使用RV减速机。平均而言，每台机器人使用4.5台RV减速器。2013年世界机器人销量18万台，需使用减速机90万台。

工业机器人的动力源一般为交流伺服电机，因为由脉冲信号驱动，其伺服电机本身就可以实现调速，为什么工业机器人还需要减速器呢？工业机器人通常执行重复的动作，以完成相同的工序；为保证机器人在生产中能够可靠地完成工序任务，并确保工艺质量，对工业机器人的定位精度和重复定位精度要求很高。因此，提高和确保工业机器人的精度就需要采用RV减速器或谐波减速器。精密减速器在工业机器人中的另一作用是传递更大的扭矩。当负载较大时，一味提高伺服电机的功率是很不划算的，可以在适宜的速度范围内通过减速器来提高输出扭矩。此外，伺服电机在低频运转下容易发热和出现低频振动，对于长时间和周期性工作的工业机器人这都不利于确保其精确、可靠地运行。【成都蜗轮蜗杆减速机，昆明蜗轮蜗杆减速机，兰州蜗轮蜗杆减速机，柳州蜗轮蜗杆减速机】

精密减速器的存在使伺服电机在一个合适的速度下运转，并精确地将转速降到工业机器人各部位需要的速度，提高机械体刚性的同时输出更大的力矩。与通用减速器相比，机器人关节减速器要求具有传动链短、体积小、功率大、质量轻和易于控制等特点。

大量应用在关节型机器人上的减速器主要有两类：RV减速器和谐波减速器。相比于谐波减速器，RV减速器具有更高的刚度和回转精度。因此在关节型机器人中，一般将RV减速器放置在机座、大臂、肩部等重负载的位置；而将谐波减速器放置在小臂、腕部或手部；行星减速器一般用在直角坐标机器人上。【成都蜗轮蜗杆减速机，昆明蜗轮蜗杆减速机，兰州蜗轮蜗杆减速机，柳州蜗轮蜗杆减速机】

同时，RV减速机较机器人中常用的谐波传动具有高得多的疲劳强度、刚度和寿命，而且回差精度稳定，不像谐波传动那样随着使用时间增长运动精度就会显着降低，故世界上许多国家高精度机器人传动多采用RV减速器，因此，该种RV减速器在先进机器人传动中有逐渐取代谐波减速器的发展趋势。

#### RV减速机发展编年史

1、1926年 德国人劳伦兹·勃朗于创造性地提出RV减速机原理

2、1931年

劳伦兹·勃朗在德国慕尼黑创建了“赛古乐”股份有限公司，最先开始了摆线减速器的制造和销售

3、1939年，日本住友公司和“赛古乐”公司签定了技术合作协议，并生产销售；

4、1944年，日本帝人精机成立，这个未来的RV减速机霸主，在飞机制造、纺织机械、机床等多个行业硕果累累；

5、1950年-1960年，摆线磨床的出现，解决了摆线齿形的精度不高的难题，使摆线传动得到了进一步的发展。

6、1956年，日本纳博克公司发售全球第一个自动门，在市场上展露头角。

7、1980年左右，日本帝人精机提出RV传动理论，着手应用于机器人行业。

8、1986年，日本帝人精机RV减速机正式大规模生产，取得成功；

9、2003年，帝人精机和纳博克合并组成Nabtesco(纳博特斯克)公司，并取得快速发展，现在已成为RV减速机行业的领头羊，占据了60%以上的市场，特别在中/重负荷机器人上，其RV减速机市场占有率高达90%。【成都蜗轮蜗杆减速机，昆明蜗轮蜗杆减速机，兰州蜗轮蜗杆减速机，柳州蜗轮蜗杆减速机】

## 中国RV减速机行业发展现状

在RV减速机方面，我国从二十世纪五十年代起开始研究行星齿轮传动装置，六十年代从国外引进，尽管在理论和仿制方面取得了一些成果，但与日本同类最新产品相比，我们研制的摆线针轮减速器从整体性能、使用寿命、传动精度、承载能力到新产品的进一步开发升级都存在着相当多的不足之处。

## 配图模型 MA1440工业机器人

一台精密减速器ABB、Kuka、安川等国际巨头采购价为3万元~5万元，卖给我国企业约7万元，普通企业约12万元，我国企业采购精密减速机的成本比国际巨头贵一倍还多。

据高工机器人产业研究所(GRII)数据统计，国内有353家机器人企业，其中研究减速器的只占到13家，研究RV减速器的只有5家。

2010年，南通振康焊接机电有限公司研制开发的可用于高端工业应用领域（机器人）传动核心部件RV减速装置以及系列交流伺服电机，投入批量生产，更获得市场广泛认可。2013年产量200多台。

2014年7月20日，武汉市精华减速机制造有限公司总经理余运清透露，自主研发的一种精密减速机刚获得检验通过，有望替代进口，降低工业机器人国产化成本。

2014年7月，秦川发展发布公告称，计划投资1.94亿元进行9万套(一期)工业机器人关节减速器技术改造项目。此举将国产机器人RV减速器的研发制造推进了人们的视野。

在上市公司中还有巨轮股份跟新松机器人都在进行RV减速器的研究，但目前尚未取得实质性的结果。

在经济转型升级和我国人口老龄化进程日益加快的情况下，机器人产业的发展迎来一个需求快速发展的阶段。2013年中国市场共销售工业机器人近3.7万台，约占全球销量的1/5，总销量超过了日本，位居全球第一。预计中国有望在2016年成为全球最大的机器人市场，保有量将超过15万台。Nabtesco都计划投资近50亿日元在中国新建工厂，自2016年起投产制造工业机器人用的核心零部件-RV减速机，计划每年产量10万台，2020年达20万台。

这么大的市场需求，目前看与中国企业几乎无缘，我们期待着中国企业能够早日突破技术瓶颈，赢得市场。