

## 280-450液压式热熔对接焊机

产品名称	280-450液压式热熔对接焊机
公司名称	广州广亚建材有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:焊魔 型号:Y450 规格 ( mm ) :280-450
公司地址	广州市番禺区大石街涌口村岭南路8号
联系电话	020-34795011 13560084041

## 产品详情

广州 广东 供应 280-450液压式热熔对接焊机

280-450液压式热熔对接焊机 ( 型号 : jl-450 )

品牌 : 焊魔

性能特点 :

适用于dn280-450区间内所有规格pe、hdpe、mpp、pph等管材管件的热熔对接。

由液压控制台、对接机架 ( 含卡瓦组 )、加热板、铣削机、电控箱等部分组成。

液压软管和快速接头让焊接工作更加方便、灵活。

机架采用高强度铝合金材料,结构牢固,45°倾斜设计。

夹具采用四卡套结构,定位管材准确,易于调整错边量。

采用液压控制系统提供驱动力、对接、保压,压力准确、稳定。

加热板采用电子温控，耐高温不粘料涂层，数字显示精确直观。

电动铣削机使用双面刀片，自动向外导屑，安全限位开关，防止意外启动。

采用电磁阀电动控制（油缸进退），操作更加简便。

#### 基本技术参数：

可熔接规格（mm）：280、315、355、400、450

对接偏差：0.5mm

温度误差： $\pm 5$

耗电总功率：10.5kw/380v（热板：6.8kw，铣削机：2.2kw，液压站：1.5kw）

液压系统工作压力：0-10mpa

工作温度：0 - 300

环境温度：- 5~+45

达到焊接温度所需时间：< 20min

可焊接材料：pe pp pb pvdf pph mpp等

外表涂色以实机为准

#### 木箱包装说明：

焊接机架及卡瓦组：尺寸：120\*86\*95cm 净重：190kg 毛重：220kg

电加热板、铣削机、工具架（附电控箱）：尺寸：78\*68\*113cm 净重：102kg 毛重：127kg

液压控制台：尺寸：70\*53\*50cm 净重：46kg 毛重：53kg

#### 焊接机架及卡瓦组：

电加热板、铣削机和提篮架：

液压控制台：

hydraulic butt-fusion welding machine ( type:jl-450 )

functions and features

suitable for butt welding of plastic pipes and / or fittings made of pe, pp, and pvdf in a ditch in worksite or workshop

it consists of: the basic frame, hydraulic unit, electric cabinet, milling tool, heating plate, storage rack for milling tool & heating plate, and optional parts

removable ptfe coated heating plate with high accurate temperature control system, electrical planning tool

be made of lightweight and high strength material aluminum alloy

low starting pressure ensures reliable welding quality of small pipes

changeable welding position enables to weld various fittings more easily

separate two-channel timer records time in soaking and cooling phases

high-accurate and shockproof pressure meter indicates clearer readings

basic technical parameter

applications(mm) : 280、 315、 355、 400、 450

distortion of welded drums : 0.5mm

operating temperature : 0-300

temperature error :  $\pm 5$

total power of heater : 10.5kw/380v,50hz

pressure adjustable range(mpa) : 0 ~ 10mpa

time to reach the temperature for welding : < 20min

ambient temperature: - 5~+45