

宝钢B140H1 B180H1高强度冷轧板钢带

产品名称	宝钢B140H1 B180H1高强度冷轧板钢带
公司名称	上海旺雨实业有限公司
价格	4000.00/吨
规格参数	品牌:宝钢 型号:齐全
公司地址	浦东新区万祥镇宏祥北路83弄1-42号20幢F区162室
联系电话	021-36512320 13761369192

产品详情

术语和定义 1 烘烤硬化高强度钢 bake hardening steels (B) 在钢中保留一定量的固溶碳、氮原子，同时可通过添加磷、锰等强化元素来提高强度。加工成形后，在一定温度下烘烤后，由于时效硬化使钢的屈服强度进一步升高。通常应用于汽车外覆盖件。上海旺雨实业有限公司主要致力于汽车钢材经营贸易。我公司主营:宝钢汽车钢、高强钢、大梁钢、车轮钢、高强度机械专用钢、热轧卷板、冷轧板卷、酸洗板卷、耐候钢、耐腐蚀钢,及等材料。现货销售，货源充足，价格合理，并代理宝钢、梅钢、武钢、太钢期货业务。公司免费提供样品，价格公道一张起售，联系人：黄海明 电话：13761369192 QQ：316378221

1 分类和代号 4.1 钢板及钢带按用途区分应符合表1的规定。 4.2

钢板及钢带按表面质量区分应符合表2的规定。 4.3 钢板及钢带按表面结构区分应符合表3的规定。 表 1 牌号 用途 B140H1 深冲压用 B180H1、B180H2、HC180B 冲压用 HC220B 一般用或冲压用 HC260B

结构用或一般用 HC300B 结构用 5 订货所需信息 5.1 订货时用户应提供如下信息： a)

产品名称（钢板或钢带）； b) 本产品标准号； c) 牌号； d) 产品规格及尺寸、不平度精度； e)

边缘状态； f) 表面结构； g) 表面质量级别； h) 包装方式； i) 用途； j) 其他。 5.2 如订货合同中未注明尺寸及不平度精度、表面结构、表面质量级别、边缘状态及包装方式，则本标准产品按普通的尺寸及不平度精度、表面结构为麻面、FB级表面质量的切边钢带及切边钢板供货，并按供方提供的包装方式包装。

6 尺寸、外形、重量及允许偏差 钢板及钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差应符合Q/BQB 401的规定

7.1.2 钢板及钢带的成品化学成分允许偏差应符合GB/T 222的规定。 7.2 冶炼方法

钢板及钢带所用的钢采用氧气转炉冶炼。 7.3 交货状态 7.3.1 钢板及钢带冷连轧后经退火及平整后交货。 7.

3.2 钢板及钢带通常涂油供货，所涂油膜应能用碱水溶液去除。在通常的包装、运输、装卸和储存条件下，供方应保证自制造完成之日起6个月内，钢板及钢带表面不生锈。根据需方要求，经供需双方协议并在合同中注明，亦可以不涂油供货。 7.4 力学性能

7.4.1 供方保证在制造完成之日起3个月内，钢板及钢带的力学性能应符合表5和表6的规定。 7.4.2 由于时效的影响，钢板及钢带的力学性能会随着储存时间的延长而变差，如屈服强度和抗拉强度的上升，断后伸长率的下降，成形性能变差、出现拉伸应变痕等，建议用户尽早使用。 表 5 牌号 拉伸试验a r90值d

不小于 n90值 不小于 烘烤硬化值 (BH2) MPa 不小于 屈服强度 MPa 抗拉强度 MPa 不小于 断后伸长率

(L0 = 50mm, b=25mm) % 不小于 断后伸长率 A80mm % 不小于 B140H1 b 140 ~ 230 270 41 - 1.8 0.20 30 B180H1 b 180 ~ 280 340 35 - 1.6 0.18 30 B180H2 c 180 ~ 280 340 - 32 1.6 0.18 30 a

当屈服现象不明显时采用RP0.2，否则采用ReL。 b 试样为GB/T 228中的P14试样，试样方向为横向。 c

试样为GB/T 228中的P6试样，试样方向为横向。d厚度大于2.0mm时，r90值允许降低0.2。7.5 拉伸应变痕室温储存条件下，对于表面质量要求为FC和FD的钢板及钢带，应保证在制造完成之日起的3个月内使用时不出现拉伸应变痕。7.6 表面质量 7.6.1

钢板及钢带表面不得有结疤、裂纹、夹杂等对使用有害的缺陷，钢板及钢带不得有分层。

7.6.2 钢板及钢带各表面质量级别的特征应符合表7的规定。表7 级别代号 特征

较高级的精整表面 FB

表面允许有少量不影响成型性及涂、镀附着力的缺陷，如轻微的划伤、压痕、麻点、辊印及氧化色等。

高级的精整表面 FC 产品二面中较好的一面无肉眼可见的明显缺欠，另一面必须至少达到FB的要求。

超高级的精整表面 FD 产品二面中较好的一面不得有任何缺欠，即不能影响涂漆后的外观质量或电镀后的外观质量，另一面必须至少达到FB的要求。7.6.3 对于钢带，由于没有机会切除带缺陷部分，因此钢带

允许带缺陷交货，但有缺陷的部分不得超过每卷总长度的6%。7.7 表面结构 表面结构为麻面（D）时平均粗糙度Ra按 $0.6\ \mu\text{m} < \text{Ra} < 1.9\ \mu\text{m}$ 控制，表面结构为光亮表面（B）时平均粗糙度Ra按 $\text{Ra} < 0.9\ \mu\text{m}$ 控制

。8 检验和试验 8.1 钢板及钢带的外观用肉眼检查。8.2

钢板及钢带的尺寸、外形应用合适的测量工具测量。8.3 r值是在15%应变时计算得到的，均匀延伸小于1

5%时，按均匀延伸结束时的应变值进行计算。n值是在10%~20%应变范围内计算得到的，均匀延伸小于20%时，计算的应变范围为10%至均匀延伸结束。8.4 钢板及钢带应按批验收，每个检验批应由不大于

30吨的同牌号、同规格、同加工状态的钢板及钢带组成，对于卷重大于30吨的钢带，可以每卷作为一个检验批。8.6 对于拉伸、塑性应变比（r值）、应变硬化指数（n值）和BH2值试验，某一项试验结果不符

合标准要求，则从同一批中再任取双倍数量的试样进行该不合格项目的复验。复验结果（包括该项目试验所要求的所有指标）合格，则整批合格。复验结果（包括该项目试验所要求的所有指标）即使有一个

指标不合格，则复验不合格。如复验不合格，则已做试验且试验结果不合的单件不能验收，但该批材料中未做试验的单件可逐件重新提交试验和验收。售后服务、服务承诺：

(1)、为用户服务做到热情、周到。在办理业务中,不怠慢用户。

(2)、实行365天服务制,节假日与平时一样,照常办理业务、加工及装车发货。(3)、若有材料规格及质量方面的异议，客户向本公司提供购买凭证（送货单以及合同复印件），本公司将以最快速度为客户进行换料处理