

交流脚踏式点焊机 工频交流

产品名称	交流脚踏式点焊机 工频交流
公司名称	佛山市名焊机电有限公司
价格	5300.00/台
规格参数	频段:工频交流 控制方式:数控 焊接方式:压力式
公司地址	中国 广东 佛山市 佛山市顺德区容桂华口工业区华新路四横路 2 号
联系电话	86-075728302567 13902569927

产品详情

频段	工频交流	控制方式	数控
焊接方式	压力式	驱动形式	脚踏
动力形式	脚踏	焊接原理	电阻焊
作用对象	金属	作用原理	电阻焊
电流	交流	用途	焊接
样式	立式固定	加工精度	普通
额定容量	40 (KVA)	最大焊接厚度	3 (mm)

特点：电极垂直形加压，适合焊点位置电极难以达到工件之焊接。

dn-j系列脚踏式工频交流电阻点焊机

dn-j系列工频交流脚踏加压式焊机，机构传动，主电路系统，控制系统三大部分从选件到设计、制造，无不遵从精益求精、简而不粗的原则，确保用简单的设计，加工出不简单的产品。

特点：

1、适用于不同要求的焊接变压器：变压器次级有空冷和水冷两种形式，用户可根据不同的工作条件进行选择，方便实用。

导磁体结构特别设计，采用高导磁材料制成，空载损耗极小，效率高，节能省电，有利于降低生产成本。

2、可靠、累便的压力驱动机构：传动连杆设计特别，确保焊接压力传动平稳，操作者脚踏时轻便、省力。

焊接压力形式分垂直式和摇臂式（弧形加压）两种，垂直式加压，压力均匀，焊点成型美观、稳定。摇臂式便于电极臂伸出长、短的调整。

3、可靠、耐用的开关结构：控制开关特别专门设计，采用铸铜件同加压连杆制成一体，动作灵敏、可靠，使用寿命长。

4、形式多样的电极结构：焊机机头及电极部分有台式，丁式，v型式等多种结构，适合不同产品的多样化需要，特别能满足铁线网篮、工艺制品，铁板箱形柜等形式多样的焊接加工。

5、精确、稳定的可控硅回路：焊机主回路采用耐压值极高的可控硅模块作通断开关，关装有保护电路。

响应速度快，参数稳定，精确，从而确保焊接电流输出平稳。

6、精密可靠的控制系统：焊机控制器采用单片机设计、制造，操作维护简单，规范精确，可靠。