

非标电磁炉检测生产线|上海先予工业自动化

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 非标电磁炉检测生产线 上海先予工业自动化 |
| 公司名称 | 上海先予工业自动化设备有限公司 |
| 价格 | 200000.00/条 |
| 规格参数 | 品牌:sinyet 型号:DCLZPX001 材质:铝合金 |
| 公司地址 | 中国 上海 上海市 上海南汇区沪南路 4 6 9 9 号 |
| 联系电话 | 86-021-68148262 13621787665 |

产品详情

[上海先予工业电磁炉装配线特点：](#)

[采用流水线结构，实现无人值守自动化作业](#)

[可根据产品工序设计多个自动定位装置](#)

[可根据工件类型设计流水线调解宽度范围和传送速度](#)

[可实现多工位交叉或同步作业，提高生产效率](#)

[可弹性搭配其他硬体装置](#)

[天豪专业级点涂胶控制系统，它将流体工艺控制于运动轨迹控制完美结合](#)

-
设备功能完善，可实现任意点、线、圆、圆弧、不规则曲线等点涂胶作业

-
胶量大小粗细、涂胶速度、点胶时间、关胶延时时间皆可轻松设定

-
效率高达500pcs成品/hour，替代9名工人。

-
在线式作业，产品流入机器的皮带线上，机器自动涂散热油、
锁风扇等内部螺钉，人工装面板后翻转180°后流入下一段皮带线，机器自动锁后盖的螺钉和贴标签。

-
在机器自带的皮带线上直接夹紧定位产品进行作业。

-
用机械举升式送钉机K408通过管道输送螺钉，螺钉倒入料斗内。

-
标签的来料要是卷状的，贴标签机一次安装一卷标签。

-
电磁炉装配线主要结构：

-
动力系统

-
采用台湾台创2HP马达

-
组装线速度为24m/min

-
机身机架

机身采用118 × 110 × 2mm的专用铝型材制作

机架采用50 × 50 × 1.5mm的铝型材制作,每2米设置一个

传动链采用苏州产三倍速专用链条,节距为38.1mm

线槽采用40 × 80mm铝线槽制作,每工位设一个二位三孔多功能插座

机架下方装气管,采用1/2"镀锌管制作,每850mm配备快速接驳气嘴一套

每条线配一个油水分离器

整条线共配置50套物料托盘

阻挡器部分

采用气缸阻挡,台湾亚德客品牌

每套阻挡器配两套脚踏阀

导电轨

线体中间配两路导电槽、导电轮,间距150mm

回板升降机

机架采用50 × 50 × 1.5mm的铝型材制作

-

顶升气缸采用亚德克(台湾)品牌

-

采用台湾亚德克牌电磁阀控制气缸，上下动作

-

90W马达采用台湾台创马达，可正反转，带刹车

-

导轨采用专用铝型材制作

-

用PVC耐磨皮带输送工装板

-

外框采用茶色亚克力板封板

-

采用专用的导轨导向

-

导向轮采用赛钢制作

-

传感器采用欧姆龙对射光电开关

-

工装板

-

采用木层板制作，表面贴绿色胶皮，工装板

-

四周采用绿色“T”型胶条包边，

-

工装板反面贴防火板，装两跟导电铜条

每张工装板配三位多功能插座一套，供测试用

工装板两边开有阻挡缺口，缺口里面配有挡块

控制部分

整条线采用一个控制箱控制

采用欧姆龙PLC，台达变频器

电磁炉装配线工艺：

自动插件--->自动贴片---->回流焊--->手动插件--->波峰焊---->手动修补焊点及装配PCB
其它元件装配--->测试--->成品装配--->成品检测---->成品包装

上海先予工业自动化设备有限公司是一家集非标制定、研发、生产、销售、工程服务为一体的工业装备制造企业。该公司以自主核心技术和系统集成优势为依托，针对企业用户在生产过程控制中的各种复杂控制要求，采用DCS和PLC等控制系统为企业量身定制，技术先进、可靠性高、经济实用的电气和自动化控制，生产，输送，包装、清洗系统，提供完整的非标制定自动化生产解决方案，从而有效为企业降低劳动力成本、提高品质、提升效率。