

大源智能等离子抛光技术应用 五金等离子抛光工艺

产品名称	大源智能等离子抛光技术应用 五金等离子抛光工艺
公司名称	东莞市大源智能设备科技有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:大源智能 型号:DY-002 用途:五金等离子抛光
公司地址	东莞市长安镇新安社区新岗路元岗街二号二楼201
联系电话	0769-21611058 13265655777

产品详情

大源智能电解质-

等离子电浆抛光，又称为等离子纳米抛光，它

的生产效率是机械抛光的5-6倍，是电化学抛光的3-4倍，而且相比于化学抛光还非常环保；除了可以对工作进行抛光、去毛刺，它还可以起到除油、变性处理。

????????????????-????????????????mim????????????

在了解大源智能等离子设备之前，首先要了解以下几点：

一．什么是电解质——等离子抛光？

电解质——等离子抛光技术（又称epp抛光，等离子纳米抛光）是采用先进的离子电解技术，去除微观突起位置的技术。

等离子就是在高温高压下，对抛光剂水溶液进行通电，在电浆的作用下，抛光剂的电子会脱离原子核而跑出来，原子核就形成了一个带正电的离子，当这些离子达到一定数量的时候，可以成为等离子态，等离子态能量很大。当这些等离子和要抛光的物体摩擦时，顷刻间会使物体达到表面光亮的效果。

二．大源智能电解质——等离子抛光（等离子纳米抛光）过程

epp（等离子抛光技术）抛光将被抛光的金属工件放在挂具上，作为阳极沉入低浓度的中性盐配制的抛光

液中，抛光液及抛光槽与阴极相连。

在工件进入抛光液的过程中，抛光液电解产生的气体和工件与抛光液接触位置瞬时短路，所蒸发的水蒸气会形成一个包围工件的气层，将工件与抛光完全隔开。由于微观凸起的位置电场强大，气层在直流电压的作用下进入等离子态后，会优先在微观凸起的位置形成放电通道，将这些位置的材料去除，从而实现工件的抛光。

目前优化后的epp（等离子）抛光工件ra值可以达到9.3nm，表面光反射率可以达到50.05%。

铭心工作室制作

三.epp（等离子）抛光技术特点与优势

epp（等离子抛光技术）又称为零件表面平整光亮技术，使零件表面平坦化，并且变形层变化较小，零件表面毫无划痕的抛光工艺，增加零件表面光亮度，提高其耐磨性和耐腐蚀性。

epp（等离子抛光设备）所采用的抛光液的氧化物粒径小，硬度强，故抛光时不产生划痕，抛光效果好。

加工出来的工件表面光亮美观，色泽鲜艳，光亮夺目，还可以防止工件的锈蚀，保持与提高工件表面的光泽，起到清洁工件与磨具的作用。

同时能去除油污，软化工件表面以加速磨削，减少磨具对工件的冲击，改善了工件条件。

由于抛光溶液不参加反应，故可以长时间使用，并且不易变质，与传统的电解抛光、化学抛光相比，成本非常低。

epp（等离子）抛光是一种全新的属表面处理工艺，仅在工件表面的分子层与等离子反应，分子中原子一般间距为0.1~0.3nm，处理深度为0.3~4.5rim，抛光特的表面粗糙度在ra=0.1um范围内，因此等离子纳米化学活化工件表面，去除表面分子污染层，交叉链接表面化学物质。

四．epp（等离子）抛光技术特点与优势

epp（等离子）抛光技术的亮点主要体现在，能够对表面形状复杂的零件进行抛光处理，加工一致性好，而且该方法采用的抛光液是低浓度的无机盐溶液，减少了在抛光液上的投资，降低了整体的成本，加工后的效果也比传统抛光方法要好。

epp抛光（等离子抛光工艺）也非常适合细小精密结构件抛光。

五．epp等离子抛光技术特点与优势

电解质——大源智能等离子抛光工艺的优势主要表现在：

1.减轻环保压力——等离子抛光液非常环保，其废液可以直接排放而不会造成污染，也可以稍做处理回收利用。

2.简单、易行——epp（等离子设备）抛光采用专门的自动化控制设备，操作简单，维护方便，可减少作业人员，降低人工成本。

3.效率高——自动化控制设备通过专用药剂，可在十几秒到两分钟内达到电镀镜面效果，大大提高了生产效率。

4.效果好，提高成品质量——大源智能自动化控制等离子设备抛光出的产品具有高品质，而且可以对一些人工不可能抛光的精密工件加以抛光，其精度控制极高，尺寸影响小，通常可控制在0.1um/min，使整个工件表面和死角部位都可以达到一致的镜面效果。

5.适用面广——epc抛光可以适用的行业有手机电子、集成电路制造、运动器材（高尔夫球具）、眼镜制造、不锈钢洁具、餐具、医疗器械、手表饰品、汽车配件、led制程、数码配件、精密模具、航空航天等离子抛光和电解抛光的及五金制品等行业。