

型钢除锈翻新喷砂机

产品名称	型钢除锈翻新喷砂机
公司名称	深圳市龙岗区平湖惠捷机械设备经营部
价格	3800.00/6700
规格参数	品牌:惠捷 型号:106 107:108
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区东深公路230号
联系电话	15813731120

产品详情

型钢除锈翻新喷砂机，当然是型钢除锈喷砂也叫作型钢喷砂除锈，不断推陈出新、精益求精,并本着“重信用,守合同”为经营宗旨。多年来坚持以客户满意,员工乐意,经营得意为宗旨,...储罐，钢结构，龙门吊，搅拌站，等大型工程,旧设备，旧机械，塔吊，钢管，喷砂除锈，除锈旧油漆翻新，功能，防腐等级SA2.5-3.0. 无论是衣服还是日用品，我们都会进行一个选择，更别说一台机器了，那么我们的选择将会更加的精细以及严格，那么我们要怎样去选择一台喷砂机呢？联系人158 1373 1120尹先生

1、要看工件的大小，选择箱式喷砂机、移动喷砂机，以及自动喷砂机；

2、要看产品的形状，选择喷砂机的规格，一般一米以下的都有固定的规格，特别大的要订做或选择开放式的。

3、对产品表面要求程度，这个具体要看是用干喷或湿喷，如果是干喷的话，磨料的选择就很多，湿喷一般是玻璃砂等。

4、喷砂机的一些配件要熟悉，喷砂枪和喷砂手套是经常要换的东西，因为喷砂其实磨损很厉害。

产品详情：

本机采用压送式喷砂(喷丸)机构，即利用压缩空气在高压罐内高速流动行成高压作用，将高压罐内的砂料通过输砂管喷出，然后随压缩气流由喷枪嘴高速喷射到工件表面，达到喷砂加工的目的。

主要参数：

型号：

500

600

700

800

1000

直径 (mm)

500

600

700

800

1000

高度 (m) :

1

1.15

1.25

1.7

2.0

容积 (m³) :

0.2

0.26

0.3

0.6

1

清理效率(m³/h)

4-9

5-10

6-11

10-12

10-30

压力 (mpa) :

0.4-8

0.4-8

0.4-8

0.4-8

耗气量 (m³/min)

3

3

此款喷砂机同时可供皮革，玻璃，大理石，石碑及领域的雕刻，喷花加工及所有的表面处理。

产品应用：1、预前处理2、清理加工3、旧件翻新4、光饰处理5、模具处理6、毛刺处理7、不良返工8、强化处理9、刻蚀防滑10、服饰处理

维护及保养

- 1、当喷砂机在短时间内不用时，应排气、排水。
- 2、当喷砂机长时间停用时，除排气、排水外，还应排出喷砂机内的全部磨料，卸下供气管、喷砂管，并保存于阴凉干燥处。
- 3、应经常或定期检查易损件（喷嘴、喷砂管、耐磨衬套等），发现磨损严重应及时更换。
- 4、喷砂管、供气管等各种胶管不准在利器上拖动，若沾上油污应及时擦净。

内置强力真空系统：

- (1) 保持工作场合干净无尘
- (2) 免去了操作者的个人防尘呼吸面罩和中央除尘系统的费用。
- (3) 减小了清理的工作时间
- (4) 利用循环系统，减少了金刚砂的消耗量达92%
- (5) 能轻松去除深层锈迹和污垢 喷砂罐适用范围

A.用于清理钢结构、模具、健身游乐器材。玻璃、石碑的雕花、船舶修造、桥梁、矿山、机械、石油管道、水利工程、港口建设等除锈、喷花加工、去氧化皮、毛刺亦可用于喷涂、电镀前处理工序，以提高涂（镀）层表面的附着力所有的表面处理。

B.用于喷玻璃丸、强化光饰零件的表面。

四：喷砂罐技术参数

设备外形尺寸

400*1450 (mm)

喷枪的数量

1只喷枪，喷枪内配有8mm大的碳化硼喷嘴。

外壳

8mm冷扎钢板焊接制成，表面喷漆。

总容积

0.2m³

空气压力

0.6-0.8Mpa

总重量

200KG

五：喷砂罐空气消耗量及清理效率：

喷嘴直径

有效压力 (MPa)

清理效率m²/h (Sa3—Sa2)

0.5

0.6

0.7

6.5mm

空气消耗 (m³/min)

1.6

1.9

2.1

6—11

磨料消耗 (Kg/h)

170

200

240

8mm

空气消耗 (m³/min)

2.9

3.5

3.9

10—20

磨料消耗 (Kg/h)

280

340

380

11mm

空气消耗 (m³/min)

5.4

6.5

7

16—30

磨料消耗 (Kg/h)

500

600

680

六：喷砂枪咀及耗气量对比表

喷嘴口径

单位 (mm)

5.5kg/cm²时流量

单位 (M³/min)

喷嘴口径

单位 (mm)

5.5kg/cm²时流量

单位 (M³/min)

ϕ 3

0.55

ϕ 8

3.92

ϕ 4

0.98

ϕ 9

4.96

ϕ 5

1.53

ϕ 10

6.16

ϕ 6

2.20

ϕ 11

7.45

ϕ 7

3.00

¢ 12

8.87

七：喷砂罐设备配置与技术参数

主机

呼吸过滤器

防护头盔

工作压力：0.4-0.8mpa

工作电源：220V

控制电压：24V

控制方式：电或气控

喷砂枪咀：¢ 3- ¢ 8

耗材：矿砂、钢砂、钢丸

型号：CY3802

级别：一级

过滤精度：0.3um

特点：无油、无水、安全

工作压力：0.2-0.8mpa

受温范围：10 -50

型号：CY-2

工作压力：0.2-0.8mpa

特点：安全、轻便、视野阔、穿戴舒适方便

符合国家劳动安全标准

八：喷砂罐安装

.将供气连接管连接气源和喷砂进气口；

.连接、固定，装好喷枪；

.检查各连接接头是否连接好；

.通气检查：

*关闭排气开关（泄压阀）和排水开关（过滤器小球阀）

*一人手握喷砂枪（喷砂枪嘴切勿对人）穿好工作服

*打开进气阀（进气口球阀），查看压力表；

*喷砂枪正常出砂

*检查是否有漏气处

*关闭进气阀，打开排气开关，检查完毕。

九：喷砂罐使用说明

1.穿戴好防护头盔；

2.关闭排气开关和排水开关，将筛过的磨料加入罐内（最好不要高于罐体的4/5，否则将影响封闭阀1、2的寿命）；

3.打开进气阀，双手握住喷砂管喷枪和接头一端，切勿喷枪口对人；

4.按下遥控开关16，调节砂和气的多少

5.主机工作时处于高压状态，不能随意移动；

6.本设备使用压力不能超过0.8Mpa；

十：喷砂罐常见故障及排除方法

常见故障

检查方法

排除方法

喷

不

出

气

检查气压表压力；

检查双色遥控管是否接错；

检查小胶帕是否损坏；

1.加大空压机空气压力；

2.调换双色遥控管接头；

3.更换小胶帕；

喷

不

出

砂

1.检查气压表压力；

2.检查小控制气管是否松动、堵塞；

3.检查调节螺杆是否调到适当位置；

4.检查胶帕、铜套、顶杆是否损坏；

1.加大空压机空气压力；

2.拧紧接头、清除堵物；

3.调节螺杆；

4.更换胶帕、铜套、顶杆；

漏

气

漏

砂

1.检查调节螺杆是否调到适当位置；

2.检查胶芯是否损坏；

3.检查小胶帕、铜饼螺母、胶垫、胶圈是否损坏；

1.调节螺杆；

2.更换胶芯；

3.更换小胶帕、铜饼螺母、胶垫、胶圈

该喷砂罐高压高效喷砂处理性能，是大型金属结构件表面涂化前清理除锈、除漆、除垢、强化表面、消除内应力最理想的设备之一。

此款喷砂机对船舶修造，铸件，桥梁，矿山，橡胶骨架，集装箱，钢结构。机械，石油管道，冶金锅炉，机床，铁路，机械制造，港口建设，水利工程及表面除锈等都有着更多的好处。

此款喷砂机同时可供皮草，玻璃，大理石，石碑及领域的雕刻，喷花加工及所有的表面处理。

此款喷砂机性能特点

喷砂机高效开放喷砂 清理复杂面工件

分水过滤装置 外置分水过滤器可提高供气质量

增大作业半径 工作半径可达10米，表面处理等级达Sa2.5-3级

喷砂机适用磨料广泛 河砂、海砂、石英砂、铜矿砂、金刚砂、钢砂等

省力轻便操作 喷砂组件省力配置，组合轻便设计

喷砂机配置：

喷砂机1台

喷砂防护服1套

耐磨硬质高合金喷嘴m8

喷砂管1套

配备移动轮方便搬运

喷砂机保修范围

除易损件整机电器保修一年

1.喷砂机电器部分【电磁阀.调压阀.气缸.推拉阀.过滤器.除尘风机.】

2.喷砂机易损件范围【喷枪.喷嘴.砂管.气管.除尘布袋.】喷砂机，型钢喷砂除锈机，型钢喷砂机，型钢除锈，型钢除锈喷砂机厂家，型钢除锈喷砂机价格