

# 阀门翻新除锈喷砂机

产品名称	阀门翻新除锈喷砂机
公司名称	深圳市龙岗区平湖惠捷机械设备经营部
价格	5000.00/2000
规格参数	1000:1000 型号:1010 1010:1010
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区东深公路230号
联系电话	15813731120

## 产品详情

阀门翻新除锈喷砂机，阀门除锈，阀门去旧油漆，喷砂，抛丸，效果，或者除锈，去旧油漆后再上新油漆，专用设备，需要配置7.5千瓦空压机，高配置配到22千瓦空压机，移动开放式喷砂机，喷砂房，喷丸房，使用，喷砂，抛丸技术是腐蚀界，防腐不二选择。

阀门除锈喷砂机厂家：惠捷十年专业喷砂机技术

喷砂机及配件供应厂家

质量.服务.诚信AAAA服务企业

全国喷砂机销售TOP5领航企业

消费者放心满意品牌

销售专线尹先生：15813731120

喷砂去油漆、喷砂加工、喷砂除锈去氧化皮、喷砂翻新，大小工件除油漆，除锈翻新，在上油漆。

面向对象：汽车厂，维修厂、轮船厂、设备厂，重型机械厂，阀门厂，旧设备厂、电镀厂、氧化厂、机械厂、灯饰厂、工艺品厂、喷涂厂、橡胶厂、模具厂、热处理厂、塑木厂、卫浴厂、陶瓷厂、防腐工程、建筑工程等。。。喷砂机作用：处理表面上的一些问题如：除铁锈、旧油漆，除毛刺、除焊疤、去黑点、去焊点、去油污、去黑皮、氧化皮、抗疲劳、翻新、脱漆、光整、强化、哑光、耐腐蚀等。供应砂材：玻璃珠、金钢砂、棕刚玉砂，白刚玉砂,玻璃珠、黑碳化硅、不锈钢丸/钢砂、陶瓷砂、铝丸等。

供应配件：喷砂手套、喷砂枪、气管、防护服、砂管接头、陶瓷喷咀砂泵、喷枪接头、风枪等。

除锈翻新：针对金属类构件及设备（如钢结构厂房、锌铁瓦厂房、阀门，网架、管道、工程车，油库、储罐、机械设备等）表面采用专业除锈工艺（手工、喷砂）及专用防腐涂料进行综合施工，达至防锈、耐腐蚀、美观效果。1接入电源（单相220V，50HZ），开启电源开关，照明灯亮，除尘风机启动；

2将待加工零件放在工作台上，关闭工作舱门；

3双手插入工作手套，一手拿喷枪，一手抓住工件，喷枪嘴对准待喷工件；也可将喷枪固定在支架上，双手拿着工件在喷枪下方做相对运动，完成喷砂动作；

4轻踩脚踏开关，压缩空气开通进入喷枪，磨料将按调定的喷射量从分离器储存箱底被引射到喷枪内，在压缩空气作用下高速喷射到被加工工件表面上；

5喷砂加工过程中，一方面要保持喷枪与工件间有适当的喷射距离及角度，另一方面要使喷枪与工件间作相对移动，使工件均匀地受到磨料的喷射加工，直到取得满意效果；

6加工完毕后，脚必须从脚踏开关处移开，喷枪停止喷射磨料后，方可打开工作舱门，取出零件；

7如果还需要继续加工零件，中间不必关闭除尘箱风机及照明电源；反之，则关闭；

8下班后停止工作，必须关闭电源开关，拔掉电源插头。1接入电源（单相220V，50HZ），开启电源开关，照明灯亮，除尘风机启动；

2将待加工零件放在工作台上，关闭工作舱门；

3双手插入工作手套，一手拿喷枪，一手抓住工件，喷枪嘴对准待喷工件；也可将喷枪固定在支架上，双手拿着工件在喷枪下方做相对运动，完成喷砂动作；

4轻踩脚踏开关，压缩空气开通进入喷枪，磨料将按调定的喷射量从分离器储存箱底被引射到喷枪内，在压缩空气作用下高速喷射到被加工工件表面上；

5喷砂加工过程中，一方面要保持喷枪与工件间有适当的喷射距离及角度，另一方面要使喷枪与工件间作相对移动，使工件均匀地受到磨料的喷射加工，直到取得满意效果；

6加工完毕后，脚必须从脚踏开关处移开，喷枪停止喷射磨料后，方可打开工作舱门，取出零件；

7如果还需要继续加工零件，中间不必关闭除尘箱风机及照明电源；反之，则关闭；

8下班后停止工作，必须关闭电源开关，拔掉电源插头。1010手动喷砂机性能特点:

A：设计新颖，操作简单方便；

B：加工效能好，能源消耗低；

C:自动回砂，旋风分离器能将尘砂分离，降低磨料消耗；

D:主要部件采用优质进口件，使用寿命长；

E: 整机保修一年(除易损件外),让您无后顾之忧;

F:可根据客户要求定做

1010手动喷砂机喷砂机技术参数;

设备外形尺寸:1500mm长X1000mm宽X1800mm高

设备工作室尺寸:1000mm长X1000mm宽X800mm高

除尘箱:冲脉除尘,气流控制

除尘风机:0.37KW.220V 50HZ

分离器尺寸:850高mmX300mm直径

照明灯:18W日光灯2只

枪的数量1只(铝合金带碳化硼喷嘴)

外壳:2.5mm冷扎钢板焊接制成

工作台:开孔2个,共1双手套

侧门:700mm高X800mm宽

空气压力:5 bar (kg/cm<sup>2</sup>)

总功率:0.38KW左右喷砂的应用主要有以下几个方面:

理各类工件表面的氧化皮、残盐和焊渣、表面残留物等。

清理各类工件表面的微小毛刺。

用于工件表面涂、镀前的预处理加工,提高涂、镀层的附着力。

用于改善机械零件的使用性能,改善配合偶件的润滑条件、降低机械运转的噪音。

用于表面强化处理,消除应力,提高零件的疲劳强度及耐腐蚀能力。

用作旧机件的翻新及不合格品的返修处理。

用于橡胶、塑料、玻璃等模具的清理,不伤及模具表面,保证模具精度,提高产品档次,提高模具使用寿命。

光饰加工,清除零件上的划痕及加工痕迹,并获得均匀一致的无反射表面效果。

获得特殊的喷砂效果,如喷砂刻字(画)、砂洗牛仔服、磨砂玻璃等我公司为正规生产型企业,相对各经销代理商更具有交货及时、性价比高、机型多样化等优势,并且有着专业的售后服务团队,为用户排

忧解难，欢迎新老客户选购！售后服务承诺：为用客提供优质、及时、高效的售后服务保障。

整机除易损件保修一年（易损件含：喷枪、喷嘴、砂管、回砂管）