

铜排去氧化皮喷砂机

产品名称	铜排去氧化皮喷砂机
公司名称	深圳市龙岗区平湖惠捷机械设备经营部
价格	3000.00/10000
规格参数	惠捷:9060 900:600 1000:1700
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区东深公路230号
联系电话	15813731120

产品详情

铜排去氧化皮喷砂机，大小铜制品喷砂处理，翻新，去毛刺，去飞边，价格优惠不停歇，好货不断更新，质量第一，诚实守信，合作共赢，我们一直为您服务！适应范围：电镀：喷砂前预处理，提高表面附着力清理：铸造件、冲压件、热处理件去氧化皮、除锈、旧料翻新。光饰和亚光：所有金属制品、玻璃、塑胶、工艺品、首饰、眼镜、钟表等工件的表面处理，五金除锈、铝合金喷砂、玻璃喷砂（雾面效果）、塑胶喷砂（去毛边）、亚克力喷砂（雾面效果）、PC、PS表面处理、树脂表面处理、铸造工件喷砂、锌合金喷砂（粗糙面）、不锈钢材料喷砂、等配件表深圳喷砂加工厂是专业从事喷砂加工。例如：五金除锈、铝合金喷砂、玻璃喷砂（雾面效果）、塑胶喷砂（去毛边）、亚克力喷砂（雾面效果）、PC、PS表面处理、树脂表面处理、铸造工件喷砂、锌合金喷砂（粗糙面）、不锈钢材料喷砂、石材料喷砂、等配件表面处理。1. 表面清除美化加工“质量为本，恪守信誉，用户至上”为经营宗旨，注重于研发和实践，经过多年的努力，积累了丰富的经验，其喷砂加工畅国内大部份地区，且深受用户的好评和信赖热忱欢迎广大客户来人来电咨询及指导158--1373--1120

惠捷手动喷砂机型号

机器型号

机器型号

外形尺寸

工作舱尺寸

主要技术参数:

HJ-6050A(B)

830长 × 600宽 × 1550高

500长 × 600宽 × 550高

A带分砂系统

HJ-7050A(B)

930长 × 700宽 × 1350高

500长 × 700宽 × 560高

A带分砂系统

HJ-9060A(B)

1030长 × 900宽 × 1650高

600长 × 900宽 × 670高

A带分砂系统

HJ-9070A(B)

1130长 × 900宽 × 1650高

700长 × 900宽 × 670高

A带分砂系统

HJ-9080A(B)

1230长 × 900宽 × 2150高

600长 × 900宽 × 670高

A带分砂系统

HJ-1010A(B)

1430长 × 1000宽 × 1800高

1000长 × 1000宽 × 800高

A带分砂系统

HJ1212A(B)

1200长 × 1200宽 × 1900高

1200长 × 1200宽 × 850高

A带分砂系统

注：以上为部分标准机器型号，可根据客户要求定做各类非标设备。

凤岗手动喷砂机应用范围

- 1、表面前处理加工：电镀、喷漆、阳极、铁氟龙、橡胶、塑料、被履、金属、喷焊、镀金、镀钛等前处理与增加产品表面附着力。
- 2、表面美化加工：各金属或非金属制品装饰加工及消光或雾面处理。如：黄金、玻璃、亚克力、波璃、水晶玻璃等表面雾化加工，以及能使加工产品表面金属光泽或本色。
- 3、表面清洁加工：金属氧化层或热处理后黑皮、表面污锈和黑皮消除、非金属陶瓷表面、黑点着色、去除或彩绘再生、橡胶模及重力压铸模去氧化物、残渣或离形剂等去除。
- 4、塑料毛边去除加工：
塑料、橡胶、电木制品、铝压铸品等毛边去除。电子零件、磁芯等表面修整与毛边清除。
- 5、蚀刻加工：
金属与非金属等表面修饰蚀刻处理。如：黄金、玉石、水晶、玛瑙、印章、石材、陶瓷木材等。
- 6、电子零件加工：电子零件封装、溢胶毛边去除、电子零件成品表面印字却除、硅芯片雾面与蚀刻、晶圆背面离质却除陶瓷电热材质的清洁。
- 7、应力消除处理：航天工业、国防武器等清洁、除锈、除漆及消光、整修和应力消除。
- 8、模具加工：
模具表面、喷砂、咬花、清洁、雾面等处理、轮胎模、鞋模、电木模、导电橡胶模、电子产品模具等。
- 9、喷砂加工：金属喷砂加工产品体积小0.2mm，大5吨以内。大平面不锈钢哑光雾面处理。非金属喷砂加工、大平面玻璃、亚克力自动雾面加工、塑料毛边毛刺去除。
- 10、维修与保养：维修国内外不同品牌自动、手动干湿式喷砂机、塑料毛边处理机及抛丸机实力金牌供应商厂家直销，闪电发货只要谈好相应事项并付款，我们能够随时发货诚信经营，完美售后：产品保证一年保修，终身维护。

深圳惠捷机器有限公司基本信息惠捷机械设备有限公司是国内较早从事于产品表面处理技术研究及表面

设备研发、制造、销售于一体的专业型实体企业，同时，也是国内较具规模、最具竞争力的专业制造商。惠捷牌系列干湿喷砂机分高压、普压两大类。含箱式、滚筒式、移动式、转盘式、全自动系列及喷砂房等逾百种产品。不论何种工件，大至船体，钢结构、集装箱、小到表壳、钮扣、注射针等，施勇都能提供完善的表面处理服务。“惠捷”兼有大型的磨料仓库，储备多种型号的玻璃珠、玻璃砂、氧化铝砂、金刚砂、塑胶砂、不锈钢丸、钢砂、钢丸等磨料，提供完善的配套服务。惠捷人坚持“脚踏实地，诚信为本，优质品质，优良服务”的经营理念，愿为广大顾客产品表面质量的提高尽我们的最大努力！

龙岗喷砂加工专家，喷砂代客加工底价，喷砂效果好，质量好，服务最近的市场，大小件喷砂加工，自动喷砂机喷砂加工，手动喷砂机喷砂加工，喷砂房喷砂加工，例如：

深圳哪里有喷砂加工厂家 喷砂加工价格 喷砂加工批发价格

手动干式喷砂机标准型号：

机器型号

外形尺寸

工作舱尺寸

主要技术参数:

HJ-6050A

830长 × 600宽 × 1550高

500长 × 600宽 × 550高

带分砂系统

HJ-6050E

830长 × 600宽 × 1550高

500长 × 600宽 × 550高

带烘干装置,带分砂系统

HJ-7050A

930长 × 700宽 × 1350高

500长 × 700宽 × 560高

带分砂系统

HJ-9060A

1030长 × 900宽 × 1650高

600长 × 900宽 × 670高

带分砂系统

HJ-9060E

1030长 × 900宽 × 1650高

600长 × 900宽 × 670高

带烘干装置,带分砂系统

HJ-9070A

1130长 × 900宽 × 1650高

700长 × 900宽 × 670高

带分砂系统

HJ-9070B

1130长 × 900宽 × 1650高

700长 × 900宽 × 670高

HJ-9080A

1230长 × 900宽 × 2150高

600长 × 900宽 × 670高

带上旋风分砂系统

HJ-1010A

1430长 × 1000宽 × 1800高

1000长 × 1000宽 × 800高

带分砂系统

HJ-1010B

1430长 × 1000宽 × 1800高

1000长 × 1000宽 × 800高

HJ-1010B-F

1430长 × 1000宽 × 1800高

1000长 × 1000宽 × 800高

分体除尘箱

HJ-1212A-F

1200长 × 1200宽 × 1900高

1200长 × 1200宽 × 850高

带分砂系统,分体除尘箱

HJ-1212B-F

1200长 × 1200宽 × 1900高

1200长 × 1200宽 × 850高

带分砂系统,分体除尘箱

HJ-1515B

1500长*1500宽

1500长*1500宽

带分砂系统,分体除尘箱

专用喷砂加工

大型喷砂房、抛丸机、喷砂机、喷砂设备、喷砂机械、喷砂机、喷沙机械、喷沙设备、转台式喷砂机、平面输送式喷砂机、履带式喷砂机、滚筒式喷砂机、液体喷砂机、干式喷砂机、吸入式喷砂机、压送式喷砂机、移动式喷砂机、箱式喷砂机、喷砂头、喷砂机配件、喷砂咀、喷砂手套、喷砂管、夹布胶管、喷砂泵、喷砂服、喷砂头盔、玻璃珠、陶瓷珠、白刚玉、棕刚玉、金刚砂、树脂砂、铸钢丸、铸钢砂、钢丝切丸

二、表面处理材料：

金钢砂、氧化铝、白色氧化铝、碳化硅、玻璃珠、铝珠、核桃砂、树脂砂、塑胶粒等。

三、喷砂零配件：

各式喷枪、喷枪组合、各材质的喷嘴、电磁阀、调压阀、喷砂布套、喷砂手套、脚踏开关、铝座、高压管、气管、砂管、防暴灯等。

四、代客加工：

不同产品的代客表面加工、各种疑难问题的解答.

喷砂机的原理

喷砂机其实就是利用空压机压缩空气做为喷砂的动力，当压缩的空气被释放出来时，形成高速喷射气流带动砂料（如：玻璃珠、钢丸、钢砂、石英砂、金刚砂等砂料）高速的喷射到了被处理的工件表面，这样高速度、高力度的砂打到工件表面时其本身性质发生变化，由于工件磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件表面非常清洁还有工件表面有不同的粗糙度，使得工件表面的性能有所改善，因此提高了工件的抗疲劳性，同时，也增加了它和涂层之间的附着力，有利于涂料的流平和装饰。所以简单的说，喷砂机的原理就是空气带动砂料打磨工件表面，使其工件的性能发生变化，从而更有利于工件的下一个环节的加工的进行。

零件类型

石莫砂粒度（mm）

压缩空气压力

厚3mm以上较大钢铁零件

2.5 ~ 3.5

0.3-0.5

厚1-3mm的中型钢铁零件

1.0 ~ 2.0

0.2-0.4

小型薄壁菱钢件

0.5 ~ 1.0

0.15-0.25

小型薄壁菱钢件

0.5 ~ 1.0

0.15-0.25

厚1mm以下的钢铁板金件、铝合金件

0.5以下

0.1-0.15

喷砂机的用途：

1.工件表面的清理

热处理后的氧化皮、残盐、残油等；黑(有)色铸造件的氧化皮、型砂等；无余量加工精密铸件的氧化皮、型砂等；机械加工件的残留物、微毛刺等；北京翻译公司智能交通道路监控焊接件的氧化皮、焊渣等；冷、热轧钢板(型钢)的氧化皮、锈蚀层等；各种模具型腔的脱模剂、沉积物等；陶瓷元件表面的烧结残留物；塑料成型件的飞边；物体表面的放射性元素；桥梁、水电站闸板、船舶、建筑物；电子警察系统紫外线清毒器无负压机场跑道的橡胶附着层；火车车厢；各种管道和容器罐；旧机件的油污、附着物等；集装箱的残漆、锈蚀层和附着物等；瓷器上错误的烧结层；装饰表面的划伤……

2、工件表面涂覆前的前处理

喷漆、烤漆前；喷塑前；金属喷涂前；镀锌、铬、镍前；氧化处理前；探伤前……

3、改变工件的物理机械性能提高或降低表面粗糙度；指纹锁指纹门禁喷砂机变表面拉应力为压应力；提高表面的润滑状态；降低偶件的运动噪音；提高表面的摩擦系数……

4、工件表面的光饰加工

金属外装饰表面的抛光；获得亚光或漫反射表面；木器制品表面的抛光……

适应范围

用于瓷砖、清理钢结构、模具、健身游乐器材。玻璃、石碑的雕花、船舶修造、桥梁、矿山、机械、石油管道、水利工程、港口建设等除锈、喷花加工、去氧化皮、毛刺亦可用于喷涂、电镀前处理工序，以提高涂（镀）层表面的附着力所有的表面处理。用于喷玻璃丸、强化光饰零件的表面

手控开放式加压喷砂机的适用范围

本机适用于船舶制造，飞机、机车车辆、机械、桥梁、化工等行业金属表面大面积清理除锈。同时可供皮革、玻璃、石碑及领域的雕刻、喷花加工及所有的表面处理。凡是需求金属表面清理除锈，主要具备本设备和压缩空气的来源，就能获得满意的效果。详细介绍：

1、外形尺寸905*1100mm*1650mm

2、主要技术数据适合60-320#磨料加工

3、结构配置参数

4、喷砂舱尺寸900×700×680mm.

5、喷枪：手动喷枪1把，方便工人灵活进行喷砂加工（喷嘴直径 8mm、气嘴直径 4mm）。

6、手动吹尘气枪：1把。

7、旋风分离器：1套。8、滤袋除尘设备：1套。（也可选择滤芯除尘设备）

手控开放式加压喷砂机注意事项

1.操作必须穿戴好防护用具

2.工作时喷枪始终指向工件表面

3.无关人员必须远离作业现场

4.检查砂管是否磨损

5.严禁在喷砂机上放行焊接和切割作业

6.不要随意更换配件

7.加入磨料一定不能高过进气口

1、喷砂的优点在于：

代替酸洗磷化工艺，没有排污费的问题。快速喷砂除锈，在改变表面粗糙度的同时，还可以去掉焊渣、毛刺、飞边。效率高、成本低、质量好，是传统化学和手工除锈无法比拟的。喷砂后油漆质量好、涂层寿命长，是目前国际上采用的通用工艺方法。

2、用喷砂除锈工艺，主要应解决以下3方面的问题：

(1.砂子能自动多次循环使用，以降低成本。

(2.喷砂的粉尘应收集，达国家排放要求，不能造成污染。

(3.低能耗、低成本运行，具有较好的经济性。

所以，任何工厂在选择建设喷砂车间或选择喷砂工艺时，都会考虑这些问题。

2、产品特点

一、式工作方式，工作压力高（0.5 - 0.8mpa），喷射力强劲效率高。

二、快、收枪灵敏。

三、结构，移动方便。

四、小，加砂方便，适合单人操作。

五、美国先进的砂阀结构，能精确调节砂和气压的大小。

六、规范的压力容器制造标准，符合国家、行业规范，安全、可靠。

七、耐磨喷砂管和喷嘴，确保长时间正常作业。

八、作简单，易于维修、保养，使用成本低。

手控开放式加压喷砂机的基本参数指标

外形尺寸

600*1450(mm)

自重

260kg

总容积

0.3m³

空气压力

0.6-0.8mpa

型号

主要技术参数

外形尺寸

容砂量（钢砂）

容积

HJ-106p

400*1000mm

300kg

0.2m³

HJ-108p

600*1450 mm

500kg

0.3m³

HJ-109p

800*1550 mm

800kg

0.6 m³

HJ-1000-2

1000*1860 mm

1000kg

1.0m³

喷砂机整套价格，现货供应小型喷砂机，自动喷砂机，液体喷砂机，推车转盘喷砂机，9060喷砂机，907

0喷砂机，9080喷砂机，1010喷砂机，1212型喷砂机，价格优惠不停歇，好货不断更新，质量第一，诚实守信，合作共赢，我们一直为您服务！适应范围：电镀：喷砂前预处理，提高表面附着力清理：铸造件、冲压件、热处理件去氧化皮、除锈、旧料翻新。光饰和亚光：所有金属制品、玻璃、塑胶、工艺品、首饰、眼镜、钟表等工件的表面处理

五金除锈、铝合金喷砂、玻璃喷砂（雾面效果）、塑胶喷砂（去毛边）、亚克力喷砂（雾面效果）、PC、PS表面处理、树脂表面处理、铸造工件喷砂、锌合金喷砂（粗糙面）、不锈钢材料喷砂、等配件表深圳喷砂加工厂是专业从事喷砂加工。例如：五金除锈、铝合金喷砂、玻璃喷砂（雾面效果）、塑胶喷砂（去毛边）、亚克力喷砂（雾面效果）、PC、PS表面处理、树脂表面处理、铸造工件喷砂、锌合金喷砂（粗糙面）、不锈钢材料喷砂、石材材料喷砂、等配件表面处理。1.表面清除美化加工“质量为本，恪守信誉，用户至上”为经营宗旨，注重于研发和实践，经过多年的努力，积累了丰富的经验，其喷砂加工畅国内大部份地区，且深受用户的好评和信赖热忱欢迎广大客户来人来电咨询及指导安装与调式：

喷砂机应安装在地夹带坚实的地面上、不需要地脚螺栓、设备出厂前已经安装调试好，拿回去只需把气源接上，插上空压机、配置空压机一个立方（气压7.5公斤）、砂子从网板上加（一次加砂子1公斤即可）（快要喷完时再加），操作非常简单、保修期限除易损件外保修1年

1、机器外观，全部自主设计，结合客户使用习惯和

后续客户反应问题改进而成：

2，钢板采用市场上最牢固的钢材制造而成，不容易

变形，耐用：

3、机器主要配件（阀门，继电器，电机，过滤器，

除尘装置，砂回收装置 喷枪，喷头，防爆灯等）

4、喷砂处理前、后、喷砂除锈、去氧化皮、增加

产品表面附着力：

市场上仿我们的商家很多，也有从我们这边拿货去卖的，除我们经销商外，但真正的细节和核心是很难模仿的，只有客户用过，对比过才能明白其中，这个亲们懂的！

用心做好每个细节，我们一直在努力！