

高频焊接H型钢

产品名称	高频焊接H型钢
公司名称	天津信德隆科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:高频焊H型钢 型号:7*8
公司地址	天津市东丽区
联系电话	02285385330 13820750087 13820750087

产品详情

特点

编辑

- 1、规格（截面尺寸）范围广。高度、[腹板、翼缘厚度、翼缘宽度](#)可以按[顾客要求选择适应的钢板焊接。可以作热轧H型钢标准之外的品种。](#)
- 2、选择钢种多样。热轧H型钢主要是Q235B和Q345B，需要小批量特殊钢种时，生产厂不可能给生产。焊接可以根据需要选择钢板即可。
- 3、产品精度高、表面质量好。由于钢板产品精度高、表面质量好，所以焊后的H精度也高、表面质量也好。
[钢板（用于焊接H型钢）的厚度偏差一般是零点零几毫米到零点几毫米，而热轧H型钢厚度偏差是零点几毫米到1毫米，相差近于10倍。](#)
- 4、性能稳定、内部组织好。由于从冶炼到连铸到轧钢，钢板生产都比[热轧H型钢工艺要求、设备能力、控制水平、检测手段高，因此焊接H型钢内部组织、化学成分、各种性能（力学性能、工艺性能等）指标都可靠而稳定。](#)

5、 容易存在焊接缺陷。虽然有上述诸多优点，但是由于焊接成型，在焊接区存在焊接残余热应力，焊接区组织不同，存在组织应力，易于产生焊接缺陷。随着焊接水平与热处理水平不断提高，这些不利方面逐步减小，如今优质的焊接H型钢已经应用于包括军工、航天在内的各种领域。[（普瑞钢材）](#)

优点

[编辑](#)

- 1.截面尺寸精度高 由于采用优质钢卷,焊接后截面的形状精度优良,使结构装配更加方便.
- 2.截面性能优良 翼缘板与腹板厚度之比可以增大,与轧制型钢相比,在相同重量下可制成抗弯性能更大,截面性能更高的构件;在截面性能相同时,构件更轻.
- 3.截面尺寸可按用户要求定制 大量使用情况下,可以按用户指定的截面尺寸生产.
- 4.焊接部位性能的金相组织均匀 [腹板材料与翼缘板材料的组织均匀溶合.](#)